

АЛБОМ

РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ
АВТОПОГРУЗЧИКОВ МОДЕЛЕЙ 4043 и 4045

26 ix 62
Львов

АЛЬБОМ
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ
АВТОПОГРУЗЧИКОВ
МОДЕЛЕЙ 4043 и 4045

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЛЬВОВСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

Львов—1961

Зак. 701. Тир. 2250. 29.11.1961 г. Полиграф. цех з-да автопогрузчиков, г. Львов, ул. Железнодорожная, 7.

ПРЕДИСЛОВИЕ

В настоящем альбоме представлены чертежи только тех деталей автопогрузчиков 4043 и 4045, которые вследствие естественного износа или деформаций, возникающих в процессе эксплуатации быстрее других потребуют ремонта или замены.

Для ознакомления с конструкцией отдельных узлов автопогрузчиков в альбоме помещены также их сборочные чертежи.

В альбом не включены чертежи деталей двигателя, муфты сцепления, коробки передач, карданной передачи, ведущего моста, рулевого механизма, электрооборудования и др., которые завод автопогрузчиков получает от других заводов-изготовителей по линии кооперации.

Для удобства пользования альбомом в него введено оглавление чертежей, где перечислены в порядке возрастания номеров все детали, помещенные в альбоме, указано их наименование, модель погрузчика, на котором они устанавливаются и номер листа, где помещен чертеж детали.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОПОГРУЗЧИКОВ 4043 и 4045

Автопогрузчики 4043 и 4045 представляют собой самоходные подъемно-транспортные машины, предназначенные для погрузки, выгрузки и перевозки различных грузов в дворах и складах железных дорог и промышленных предприятий, на строительных и монтажных площадках, в речных, морских и аэропортах и т. п.

Автопогрузчики могут работать:

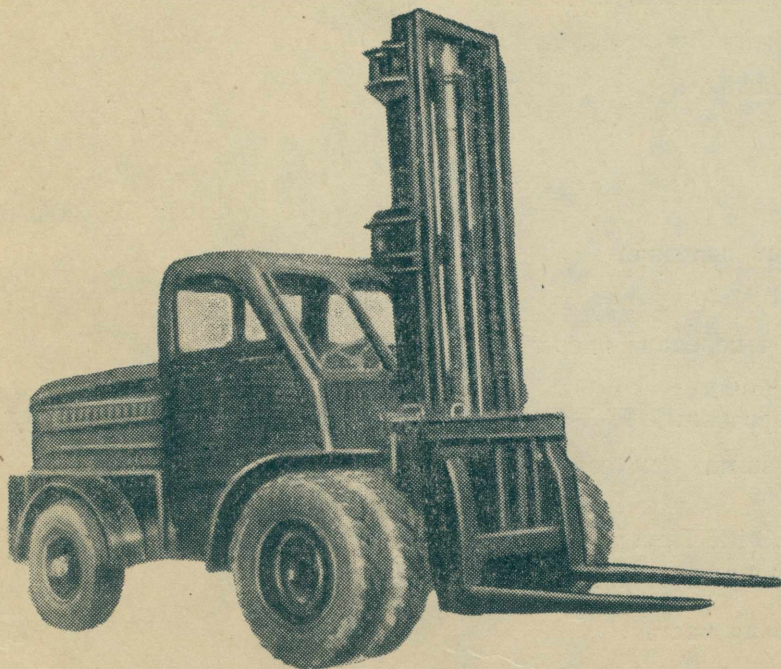
а) с вилочными подхватами для погрузки, разгрузки и транспортировки различных штучных грузов (ящиков, бочек, тюков, леса, разного оборудования и т. п.);

б) с безблочной стрелой для поднятия, погрузки и транспортировки различных грузов;

в) с ковшом для перевалки, погрузки и транспортировки сыпучих материалов (песка, угля, шлака, гравия, торфа, зерна и др.).

Все указанные рабочие приспособления быстро-съемные.

Автопогрузчики выпускаются с закрытой кабиной (фиг. 1) и открытой (фиг. 2).



Общий вид автопогрузчика.

Общие данные

	4043	4045
Грузоподъемность при работе с вилами, кг	3000	5000
Емкость ковша, м ³		0,57
Наибольшая высота подъема груза от грунта:		
на вилах и в ковше, мм		4000
крюком безблочной стрелы, мм		5150
Скорость подъема на вилах и крюке безблочной стрелы, м/мин.	11	10
Углы наклона рамы грузоподъемника вперед		3°
назад		10°
Габаритные размеры: длина с вилами, мм	4712	5022
длина с ковшом, мм	4872	5172
ширина, мм	2100	2250
высота с опущенным грузоподъемником, мм	3200	3260

	4043	4045
База (расстояние между осями передних и задних колес), мм	1850	2200
Колея передних колес (между серединами двойных скатов), мм	1644	1740
Колея задних колес, мм		1620
Радиус поворота по наружному габариту, мм	3600	3700
Дорожный просвет	250	240
Вес автопогрузчика с вилочными подхватами без груза, кг	4760	5650
Наибольшая скорость передвижения по дорогам с твердым покрытием, км/час		36
Расход топлива на 100 км. при движении по асфальтированному шоссе без груза, л.	28	32

Двигатель

Модель	ГАЗ-51
Число цилиндров	6
Мощность (с регулятором)	70 л. с. при 2800 об/мин.

Силовая передача

Сцепление	Однопусковое, сухое ГАЗ-51
Коробка передач	Автомобиля ГАЗ-51. Имеет 4 передачи вперед.
Карданная передача	Открытого типа, двумя карданами: между КПП и МОХ — укороченный ГАЗ-51, между МОХ и ведущим мостом ЗИЛ-123.
Механизм обратного хода	Одноходовой, с цилиндрическими прямозубыми шестернями
Передний ведущий мост на 4043	Задний мост автомобиля ГАЗ-51. Передаточное отношение главной пары 6,67:1.
на 4045	Задний мост автомобиля ЗИЛ-164. Передаточное число 7,63:1.

Ходовая часть

Подвеска задних управляемых колес	Балансирная ось. Вертикальный ход 200 мм. Угол развала $0^{\circ}45'$, угол бокового наклона шкворней 7 градусов.
Установка задних управляемых колес	Угол наклона шкворней вперед 0 градусов. Угол схода колес 0 градусов.
Углы поворота колес	Наружное от центра поворота машины $46^{\circ}30'$. Внутреннее к центру поворота машины 70° .

Колеса		Съемные дисковые, со съемными бортовыми и замочными кольцами.
4043	передние	4. Автомобиля ГАЗ-51.
4045		4. Автомобиля ЗИЛ-150.
4043	задние	2. Сварные, штампованные.
4045		
Шины		
4043 — передние		С комбинированным рисунком протектора, размером 210-20.
4045 — передние		14-слойные, с протектором типа «Вездеход», размером 8,25—20 (временно установлены 10-слойные).
4043	задние	14-слойные, размером 8,25—15.
4045		
Рекомендуемое давление в шинах		5,5 кг/см ² — передние; 7,0 кг/см ² — задние.
		Рулевое управление
Основные узлы и детали рулевого управления		Руль автомобиля ЗИЛ-150 (рулевое колесо снабжено рукояткой), рулевая трапеция разрезная (из тяг и наконечников рулевых тяг ЗИЛ-150).
Гидравлический насос		Лопастного типа, производительностью 38 лит/мин. при давлении 40 кг/см ² . Привод насоса — от шкива коленвала.
Гидравлический усилитель		Поршневой. Рабочий ход поршня 268 мм.
Редукционный клапан		Отрегулирован на 50 кг/см ² .
Масляный бак		Общий с гидроприводом грузоподъемника.
		Тормоза
Ножные тормоза		Колодочные с гидравлическим приводом ГАЗ-51 только на передние колеса.
Ручной тормоз		Механический, барабанный ГАЗ-51.
		Рама и кабина
Рама шасси		Сварная из сортового проката.
Кабина		Автомобильного типа.
Сидение		Регулируемое.
Противовес		Бампер.

Электрооборудование

Электрооборудование	Система проводки — однопроводная, «минус» соединен с «массой». Напряжение 12 вольт.
Аккумуляторная батарея	3-СТ-60 — 2 штуки, емкостью 60 амперчасов каждая.
Генератор	
Стартер	
Индукционная катушка	
Реле-регулятор	
Распределитель	
Сигнал	
Фара	
Задний фонарь	
Переносная лампа	
Комбинация приборов	
	Автомобиля ГАЗ-51.
	КП-15

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ

1. Гидравлический насос Шестеренчатый, с ременной передачей от коленчатого вала, производительностью 82 лит/мин. при давлении 100 кг/см² и 1785 об/мин.
2. Гидравлический распределитель Золотникового типа с тремя золотниками и перепускным и предохранительным клапанами, последний отрегулирован на 120 кг/см².
3. Цилиндр подъема Плунжерного типа одностороннего действия, с ходом 2000 мм. Диаметр плунжера — 100 мм. Диаметр цилиндра — 130 мм.
4. Цилиндр наклона Поршневого типа двухстороннего действия. Диаметр цилиндра 120 мм. Ход поршня 130 мм.
5. Масляный бак Бак имеет в заливной горловине сетчатые фильтры, а на входе и выходе — сифонные трубки.
6. Трубопроводы Нагнетательная линия — стальные трубки и гибкие шланги высокого давления. Всасывающая и сливная линия — шланги низкого давления.

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ В ЛИТРАХ

	4043	4045
Бензиновый бак	114	114
Масляный бак	114	122
Гидравлическая система (гидропроводы, цилиндры наклона и подъема)	15	18
Система смазки двигателя	7,0	7,0
Система охлаждения	14,5	14,5
Коробка передач	3,0	3,0
Механизм обратного хода	3,0	3,0
Передний ведущий мост	2,6	4,5
Картер руля	1,0	1,0
Воздушный фильтр	0,35	0,35
Ножные тормоза	0,5	0,5
Передние и задние ступицы	1,4	1,4

ОГЛАВЛЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ, ПОМЕЩЕННЫХ В АЛЬБОМЕ

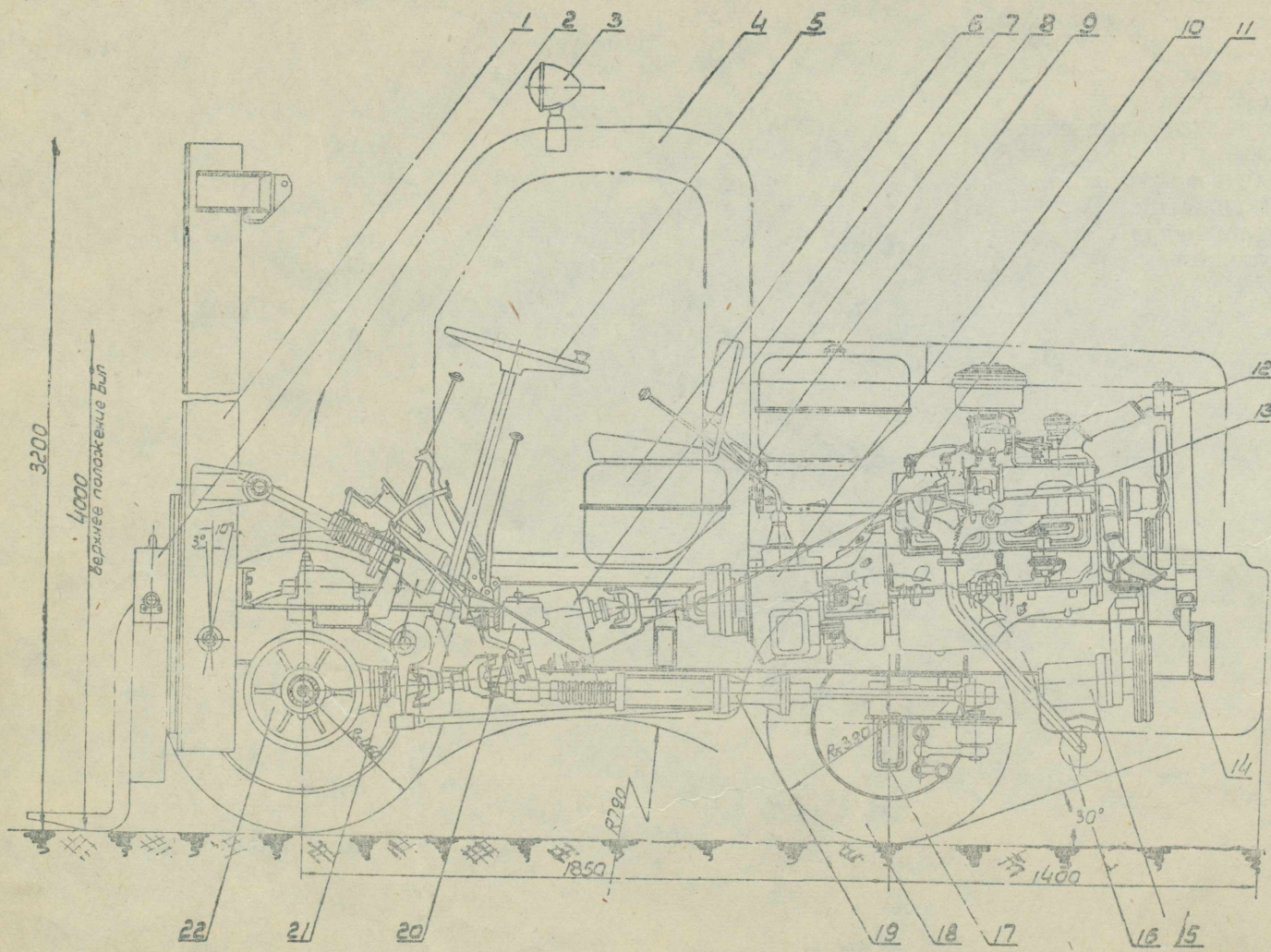
№№ п/п.	№№ деталей и узлов	НА И М Е Н О В А Н И Е	На какой модели устанавливается		№№ листов чертежей	Примечание
			4043	4045		
1	2	3	4	5	6	7
1.		Общий вид (лист. № 1)	*		1	
2.		Общий вид (лист № 2)	*		2	
3.		Общий вид (лист № 1)		*	3	
4.		Общий вид (лист № 2)		*	4	
5.	4045-1706001 ✓	Механизм обратного хода (МОХ) в сборе	*	*	5	
6.	4045-1706005	Установка механизма обратного хода	*	*	6	
7.	4045-1706015	Картер механизма обратного хода (лист 1) ✓	*	*	23	
8.		Картер механизма обратного хода (лист 2)	*	*	24	
9.	4045-1706020	Крышка картера МОХ ✓	*	*	25	
10.	4045-1706025-A	Блок шестерен МОХ -	*	*	25	
11.	4045-1706050-A	Шестерня промежуточная -	*	*	25	
12.	4045-1706052	Ось промежуточной шестерни -	*	*	26	
13.	4045-1706100	Вал ведомый в сборе -	*	*	39	
14.	4045-1706105	Вал ведомый -	*	*	26	
15.	4045-1706120-A	Шестерня ведомая -	*	*	26	
16.	4045-1706140	Корпус подшипника -	*	*	39	
17.	4006-1706147	Фланец вторичного вала	*	*	39	
18.	4045-1706170	Вилка переключения хода -	*	*	26	
19.	4045-1706172	Шток вилки переключения хода -	*	*	27	
20.	4045-1706190	Блок шестерен	*	*	40	
21.	4045-1707010	Привод переключения МОХ		*	6	
22.	4045-2201010	Вал карданный в сборе		*	7	
23.	51-2201100	Фланец крепления	*	*	40	
24.	4045-2300005	Ведущий мост		*	7	
25.	4045-2300012	Стремянка		*	58	
26.	4043-2801010	Рама в сборе	*		53	
27.	4045-2801010	Рама в сборе		*	8	
28.	4043-2801021	Лонжерон рамы левый	*		54	
29.	4045-2801021	Лонжерон рамы левый		*	41	
30.	4043-2801022	Лонжерон рамы правый	*		54	
31.	4045-2801022	Лонжерон рамы правый		*	41	
32.	4043-2801033	Поперечина рамы № 1	*		55	

1	2	3	4	5	6	7
33.	4043-2801034	Поперечина рамы № 2	*			55
34.	4045-2801053	Кронштейн рулевой колонки	*	*		42
35.	4045-2801063-A/64-A	Кронштейн рамы левый (правый)	*	*		42
36.	4045-2801220	Плита в сборе	*	*		43
37.	4045-2910001	Задняя подвеска	*	*		9
38.	4045-2910010	Плита подвески в сборе	*	*		10
39.	4045-2910011	Плита подвески	*	*		38
40.	4045-2910013	Подшипник большой	*	*		43
41.	4045-2910016	Втулка малая	*	*		27
42.	4045-2910017	Втулка большая	*	*		27
43.	4045-2910019	Вал подвески		*		27
44.	4045-2910025	Стремянка малая	*	*		43
45.	4045-2910026	Стремянка большая	*	*		43
46.	4045-2910027	Стремянка балки	*	*		44
47.	4045-3001005	Ось задняя в сборе	*	*		12
48.	4045-3001010	Головка задней балки	*	*		57
49.	4045-3001013	Кулак поворотный левый в сборе	*	*		28
50.	4045-3001015	Кулак поворотный левый	*	*		29
51.	4045-3001031	Рычаг поворотного кулака (правый)	*	*		28
52.	4045-3003001	Установка рулевых тяг	*	*		11
53.	4045-3003008	Стакан рулевой трапеции в сборе	*	*		10
54.	4045-3003011	Тяга сошки рулевого управления		*		45
55.	4045-3003015	Стакан рулевого управления	*	*		28
56.	4045-3003018	Рычаг тяги гидроусилителя в сборе	*	*		31
57.	4045-3003020	Рычаг рулевой трапеции	*	*		30
58.	120-3003021	Пружина продольной рулевой тяги	*	*		44
59.	120-3003022	Вкладыш продольной рулевой тяги	*	*		58
60.	4045-3003022	Рычаг тяги гидроусилителя	*	*		56
61.	4045-3003025	Ось рычага рулевой трапеции	*	*		38
62.	120-3003032-A	Палец шаровой	*	*		31
63.	4000-3003032	Палец шаровой рычага рулевой трапеции	*	*		31
64.	4045-3003032	Палец шаровой	*	*		31
65.	4000M-3003038-B	Наконечник тяги усилителя рулевого управления	*	*		58
66.	4045-3003052	Тяга рулевой трапеции правая в сборе	*	*		46
67.	4045-3003053	Тяга рулевой трапеции левая в сборе	*	*		45
68.	120-3003062	Головка поперечной рулевой тяги правая	*	*		52

1	2	3	4	5	6	7
69.	120-3003063	Головка поперечной рулевой тяги левая	*	*		52
70.	120-3003066	Вкладыш головки поперечной рулевой тяги	*	*		44
71.	4045-3104015	Ступица заднего колеса	*	*		32
72.	4045-3401090	Сошка руля	*	*		59
73.	4045-3405010	Гидроусилитель	*	*		12
74.	4000М-3405027	Втулка направляющая	*	*		33
75.	4045-3405039	Шток поршня	*	*		12
76.	4000М-3405041	Поршень	*	*		60
77.	4000М-3405045	Уплотнительное кольцо	*	*		38
78.	4000М-3405055	Пружина	*	*		60
79.	4000М-3405058	Пружина аварийного клапана	*	*		59
80.	4000М-3405063	Гильза золотника	*	*		33
81.	4000М-3405074	Золотник	*	*		33
82.	4000М-3405085	Корпус уплотнителей оси золотника	*	*		33
83.	4000М-3407010	Насос гидроусилителя руля	*	*		13
84.	4000М-3407015	Корпус гидронасоса	*	*		35
85.	4000М-3407031	Фланец крепления гидронасоса	*	*		60
86.	4000М-3407035	Вкладыш корпуса	*	*		48
87.	4000М-3407040	Статор	*	*		34
88.	4000М-3407045	Ротор	*	*		34
89.	4000М-3407046	Лопатка ротора	*	*		34
90.	4000М-3407048	Вкладыш гидронасоса	*	*		48
91.	4000М-3407050	Крышка корпуса гидронасоса	*	*		60
92.	4000-3508030	Собачка ручного тормоза	*	*		59
93.	4045-3700001	Принципиальная схема электрооборудования	*	*		14
94.	4003-4601120	Кронштейн		*		56
95.	4043-4601148	Грузоподъемник в сборе	*			16
96.	4045-4601148	Грузоподъемник в сборе		*		15
97.	4043-4601150	Рама наружная в сборе	*			49
98.	4045-4601150	Рама наружная в сборе		*		17
99.	4000М-4601156	Стойка наружная рамы	*			44
100.	4003-4601156-Б	Стойка наружная рамы		*		62
101.	4006-4601181	Цапфа	*			51
102.	4003Т-4601200	Рама грузоподъемника — сварка		*		18
103.	4043-4601200	Рама грузоподъемника — сварка	*			61
104.	4003-4601204-Б	Стойка правая		*		62

1	2	3	4	5	6	7
105.	4043-4601204	Стойка правая в сборе	*			50
106.	4003-4601205-Б	Стойка левая		*		62
107.	4043-4601206	Стойка левая в сборе	*			50
108.	4003-4601208	Поперечина верхняя		*		62
109.	4043-4601208	Поперечина верхняя	*			51
110.	4043-4601285	Кронштейн	*			51
111.	4003Т-4603010	Каретка грузоподъемника в сборе		*		65
112.	4043-4603010	Каретка грузоподъемника в сборе	*			66
113.	4003Т-4603051	Стойка левая в сборе		*		64
114.	4003Т-4603052	Стойка правая в сборе		*		64
115.	4043-4603053	Стойка левая в сборе	*			63
116.	4043-4603054	Стойка левая в сборе	*			63
117.	4045-4612010-А	Распределитель гидравлический	*	*		19
118.	4045-4612075	Пружина золотника	*	*		36
119.	4045-4612145-Б	Клапан перепускной	*	*		36
120.	4045-4612147	Гнездо клапана	*	*		36
121.	4045-4612150-Б	Пружина перепускного клапана	*	*		36
122.	4045-4612160	Гнездо предохранительного клапана	*	*		36
123.	4045-4612227	Направляющая клапана	*	*		37
124.	4045-4612228	Пружина	*	*		37
125.	4043-4613010	Цилиндр подъема в сборе	*			67
126.	4045-4613010	Цилиндр подъема в сборе		*		20
127.	4043-4613050	Плунжер цилиндра подъема в сборе	*			67
128.	4045-4613050	Плунжер цилиндра подъема в сборе		*		21
129.	4043-4613078	Сектор упорный	*			67
130.	4045-4613078	Сектор упорный		*		20
131.	4043-4613079	Кольцо разжимное	*			67
132.	4045-4613079	Кольцо разжимное		*		20
133.	4043-4613128	Манжета нижняя	*			67
134.	4045-4613128	Манжета нижняя		*		38
135.	4043-4613130	Манжета средняя	*			68
136.	4045-4613130	Манжета средняя		*		37
137.	4043-4613132	Манжета верхняя	*			68
138.	4045-4613132	Манжета верхняя		*		37
139.	4000М-4613244	Уплотнительное кольцо	*	*		38
140.	4045-4614010/11	Цилиндр наклона левый, правый		*		21

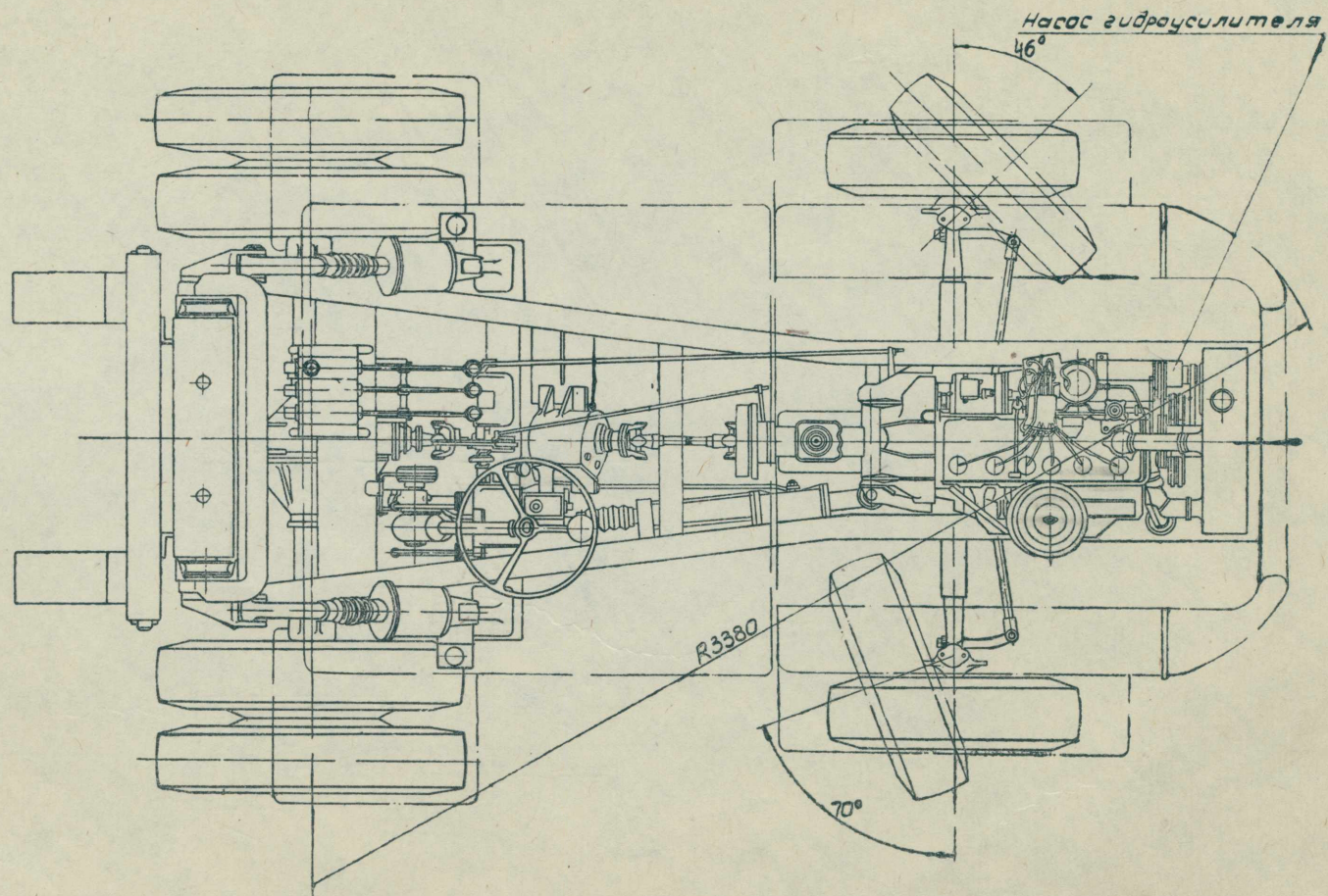
1	2	3	4	5	6	7
141.	4045-4614020	Корпус цилиндра наклона — сварка	*	*	68	
142.	4045-4614035	Корпус цилиндра	*	*	47	
143.	4003-4614053	Уплотнительное кольцо	*	*	38	
144.	4045-4614058	Шток поршня	*	*	21	
145.	4045-4614070	Крышка в сборе	*	*	68	
146.	4003-4614076	Уплотнительное кольцо ✓	*	*	38	
147.	4045-4614092	Головка штока	*	*	47	
148.	4043-4617410	Шланг высокого давления	*	*	22	
149.	4006-4619052	Поршень	*	*	22	
150.	4000М-4630010-Б	Цилиндр поворота ковша	*	*	69	
151.	4000М-4630022-Б	Корпус цилиндра	*	*	69	
152.	4000М-4630030-Б	Корпус цилиндра с фланцем	*	*	69	
153.	4000М-4630058-Б	Шток поршня	*	*	69	



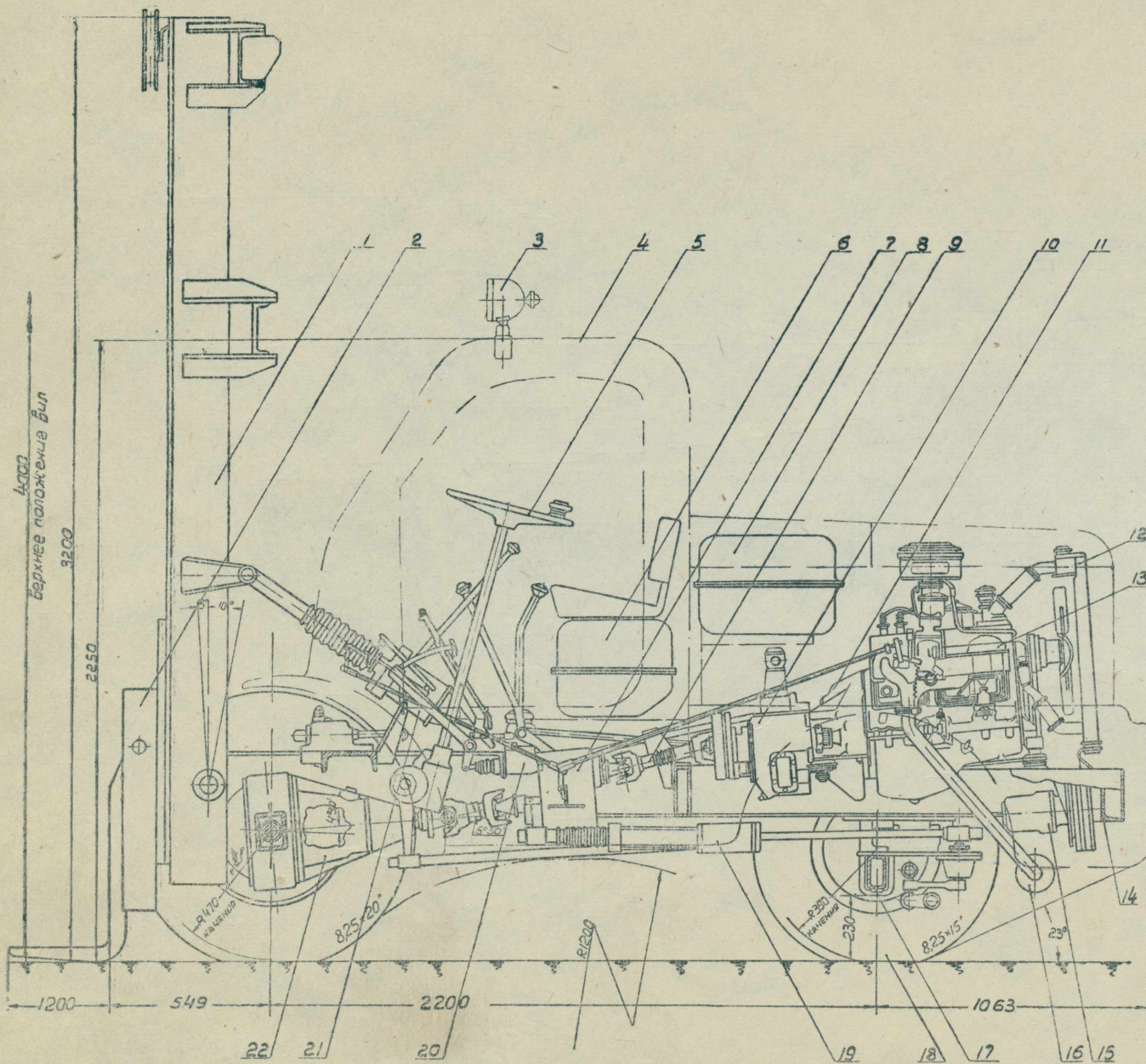
- 1 - Грузоподъемник
- 2 - Каретка грузоподъемника
- 3 - фара
- 4 - Кабина
- 5 - Рулевое управление
- 6 - бак бензиновый
- 7 - Механизм обратного хода
- 8 - бак масляный гидросистемы
- 9 - Карданный вал
- 10 - Коробка перемены передач
- 11 - Сцепление
- 12 - Радиатор
- 13 - Двигатель
- 14 - Шасси
- 15 - Гидронасос
- 16 - Глушитель
- 17 - Подвеска
- 18 - Колеса
- 19 - Усилитель руля
- 20 - Тормозной цилиндр
- 21 - Цилиндр наклона
- 22 - Передний ведущий мост.

АВТОПОГРУЗЧИК Грузоподъемностью 3Т	МОДЕЛЬ 4043
--	----------------

лист 1



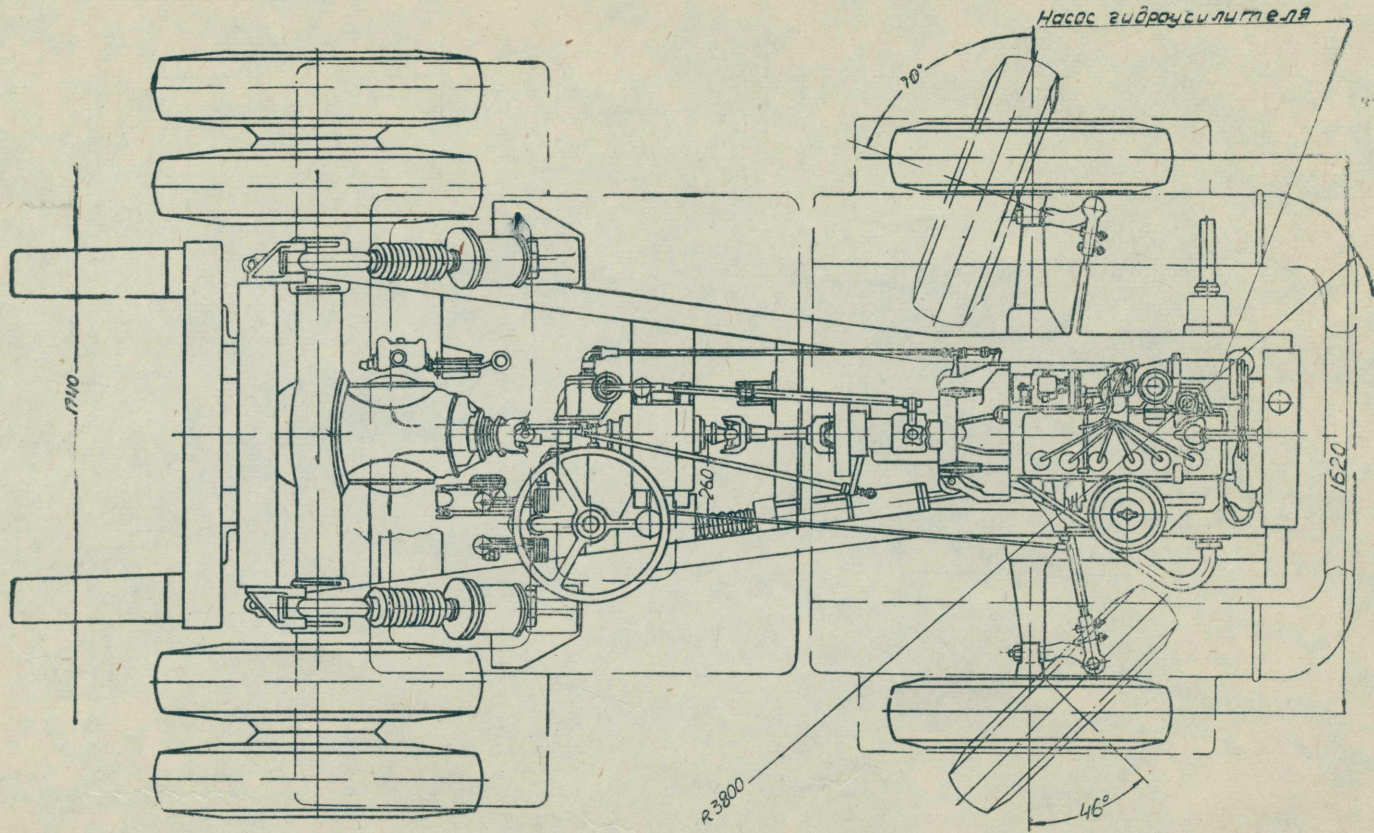
4043 лист 2



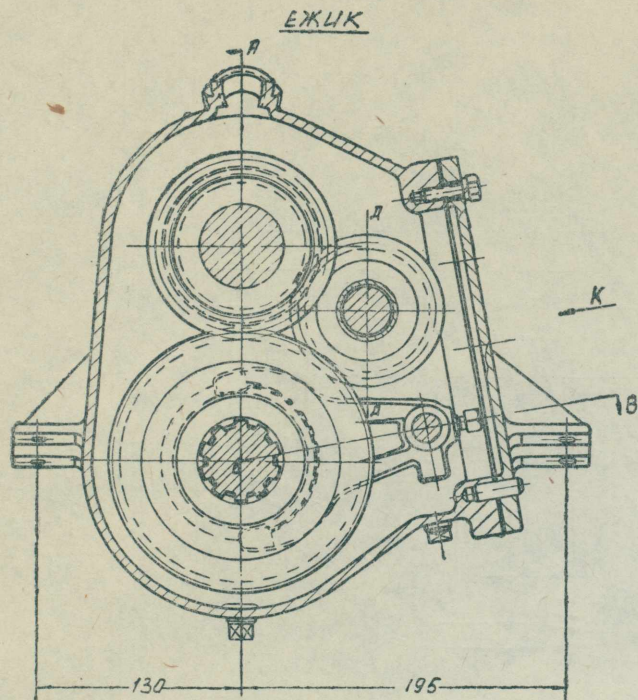
- 1 - Грузоподъемник
- 2 - Каретка грузоподъемника
- 3 - Фара
- 4 - Кабина
- 5 - Рулевое управление
- 6 - бак бензиновый
- 7 - Механизм обратного хода
- 8 - бак масляный гидросистемы
- 9 - Карданный вал
- 10 - Коробка перемены передач
- 11 - Сцепление
- 12 - Радиатор
- 13 - Двигатель
- 14 - Шасси
- 15 - Гидронасос
- 16 - Глушитель
- 17 - Подвеска
- 18 - Колеса
- 19 - Усилитель руля
- 20 - Тормозной цилиндр
- 21 - Цилиндр наклона
- 22 - Передний ведущий мост

АВТОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 Т	МОДЕЛЬ 4045.
---	-----------------

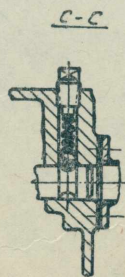
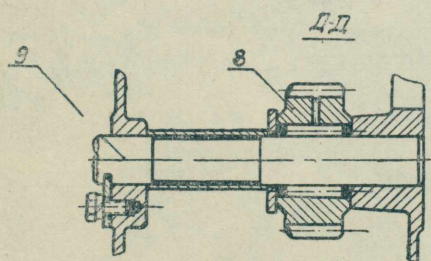
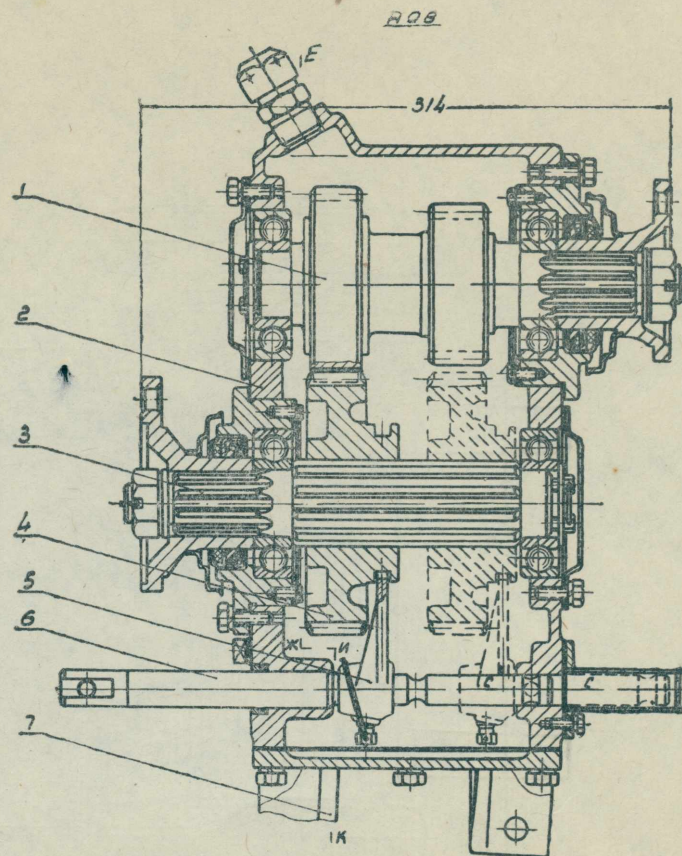
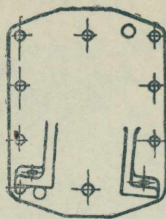
Лист 1



4045 лист 2

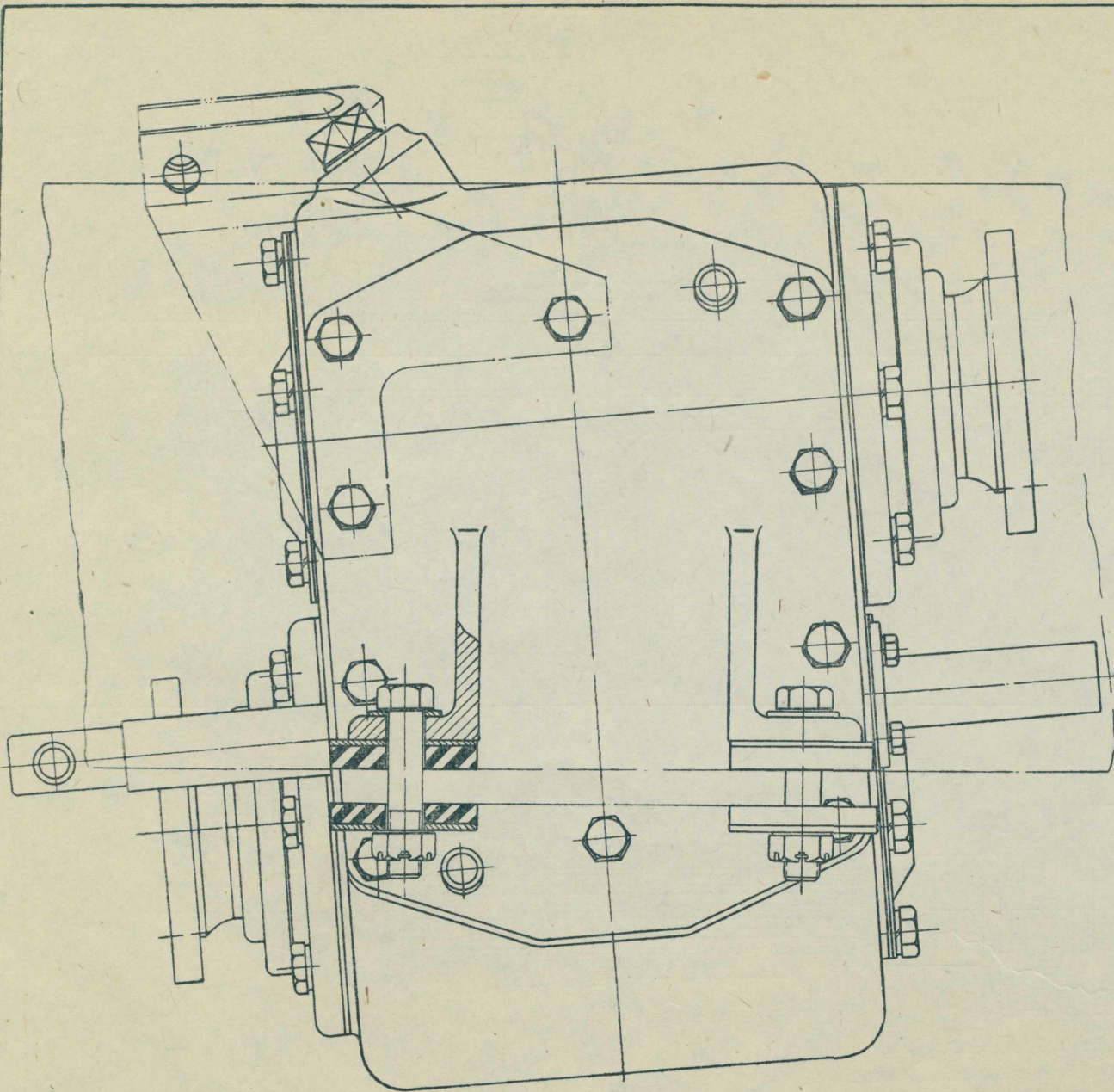


Вид К
М 1:2



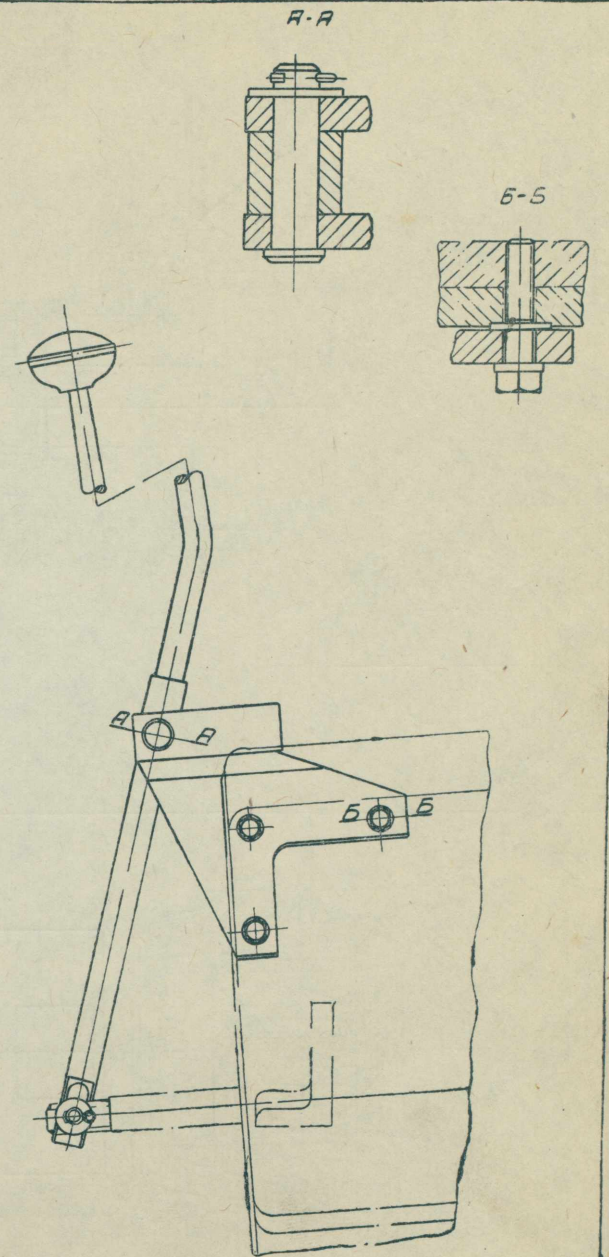
- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| 1- 4045-1706190 | Блок шестерен в сборе ✓ |
| 2- 4045-1706015 | Картер механизма обратного хода ✓ |
| 3- 4045-1706100 | Вал ведомый в сборе ✓ |
| 4- 4045-1706120 | Шестерня ведомая ✓ |
| 5- 4045-1706170 | Вилка переключения хода ✓ |
| 6- 4045-1706172 | Шток ✓ |
| 7- 4045-1706020 | Крышка люка ✓ |
| 8- 4045-1706050 | Шестерня промежуточная ✓ |
| 9- 4045-1706052 | Ось промежуточной шестерни. ✓ |

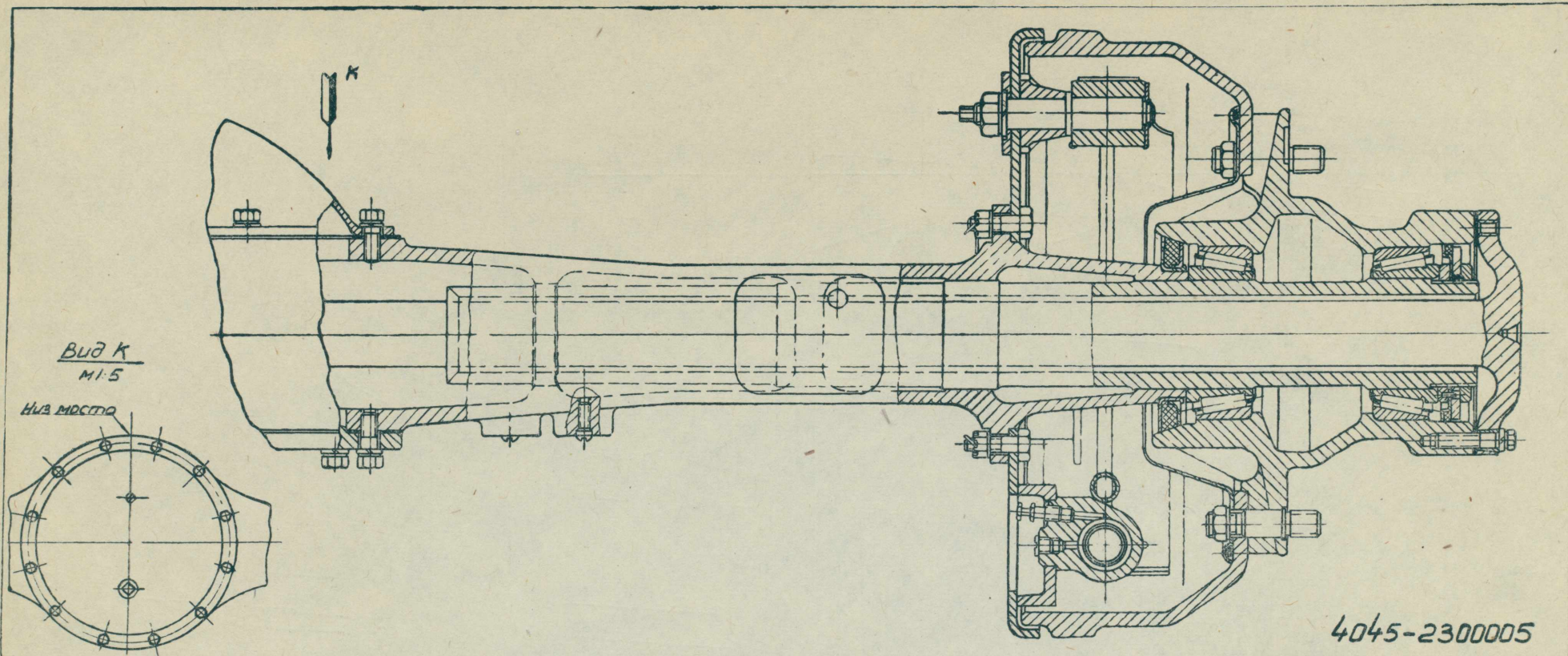
4045-1706001



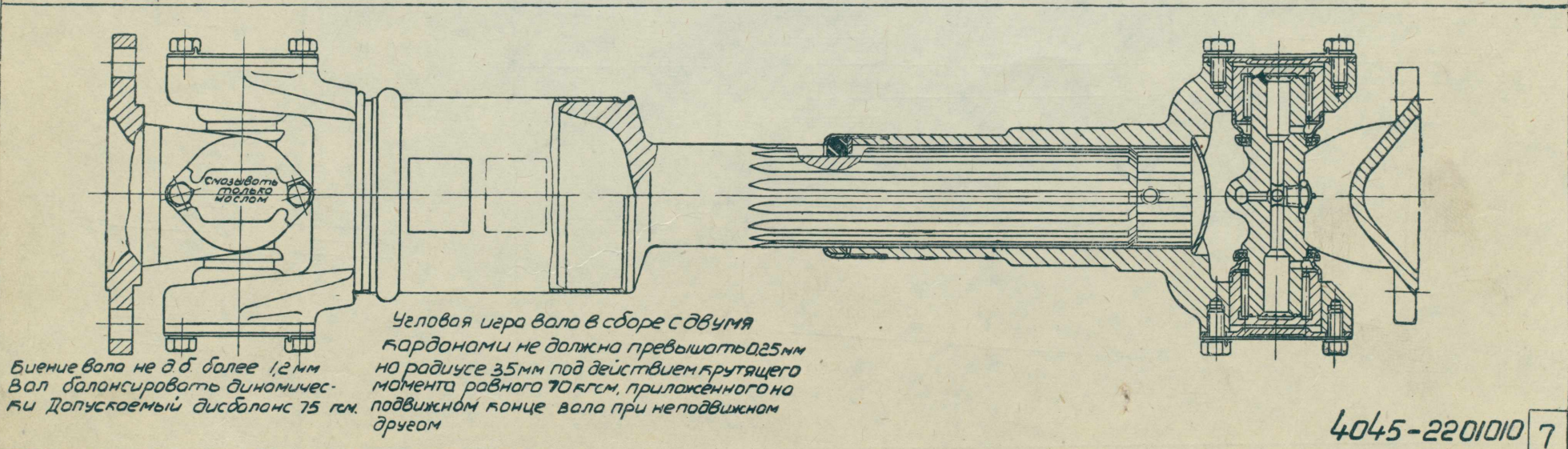
4045-1706005

4045-1707010





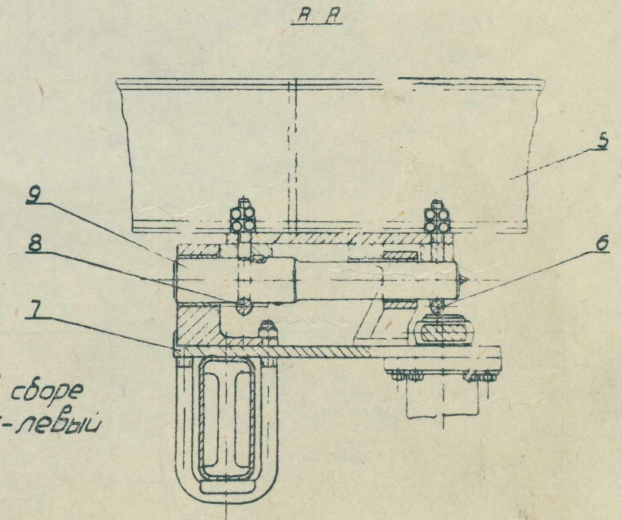
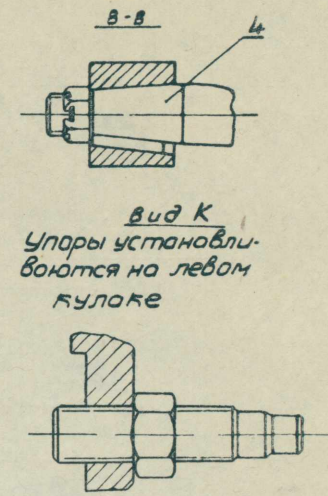
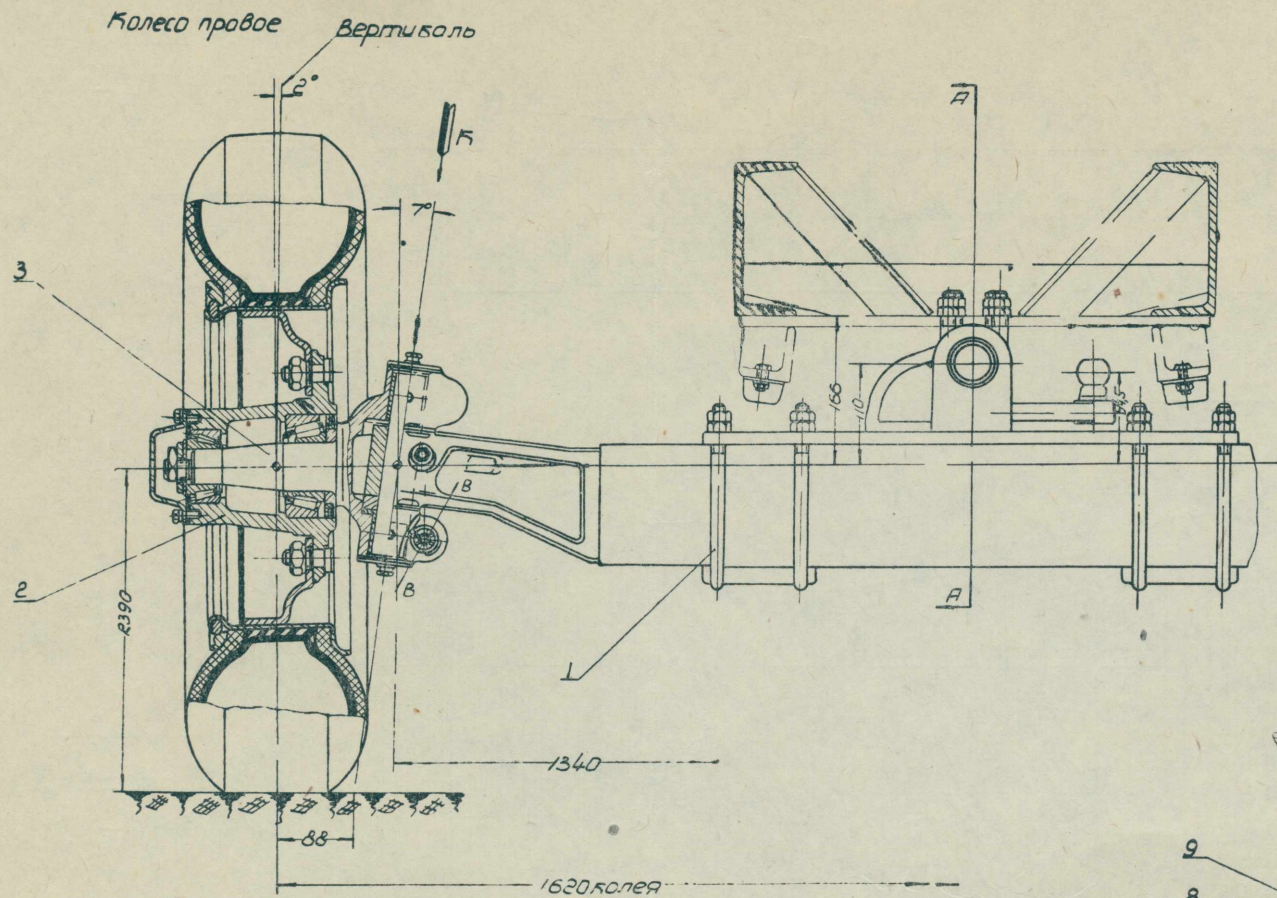
4045-2300005



Биеие вала не д б более 1,2 мм
Вал балансировать динамичес-
ки Допускаемый дисбаланс 75 гм.

Угловая игра вала в сборе с двумя
карданами не должна превышать 0,25 мм
но радиусе 35 мм под действием крутящего
момента равного 70 кгсм, приложенного на
подвижном конце вала при неподвижном
другом

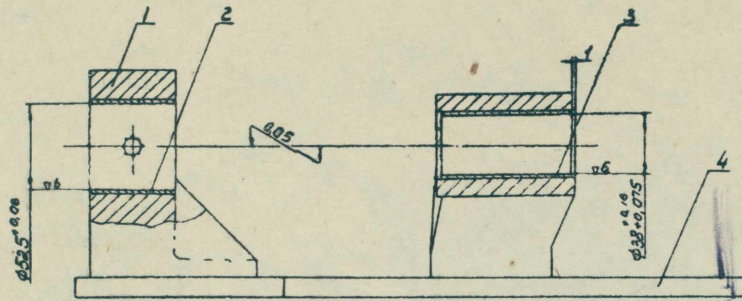
4045-2201010 7



Подшипники и втулки густо смазывать солидолом
 Все размеры даны для справок
 Упором поворотного кулака отрегулировать угол поворота колеса на 70° после чего поворот законтрить гайкой.

- 1-4045-2910027 Стремянка балки
- 2-4045-3104014 Ступица заднего колеса
- 3-4045-3001013 Кулак поворотный левый в сборе
- 4-700-33-3 Рычаг поворотного кулака-левый
- 5-4045-2801010 Рама в сборе
- 6-4045-2910025 Стремянка малая
- 7-4045-2910010 Плита подвески в сборе
- 8-4045-2910026 Стремянка большая
- 9-4045-2910019 Вал подвески

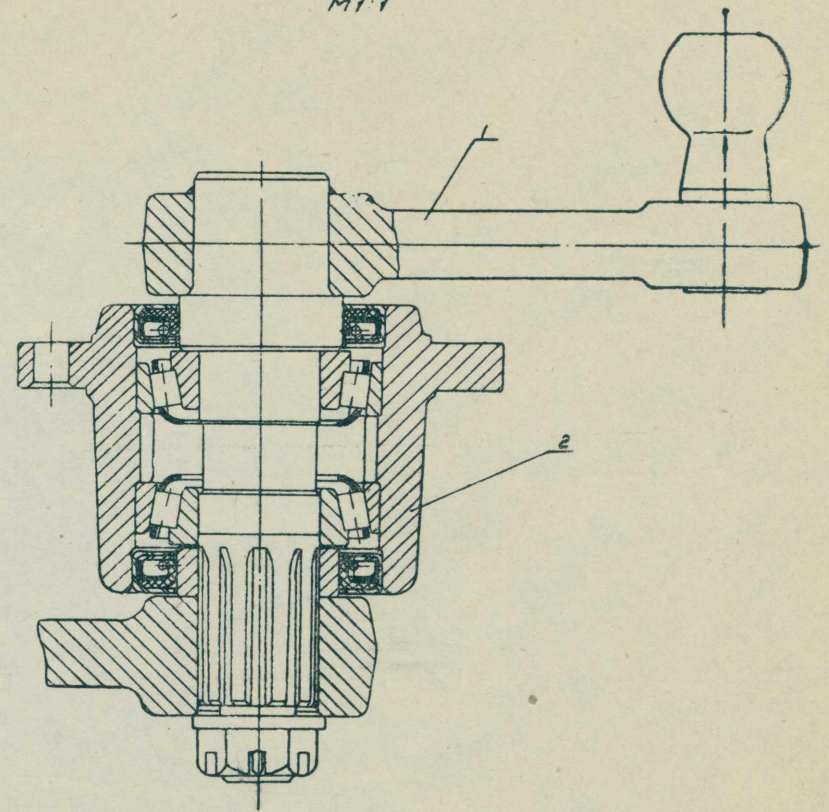
4045-2910001



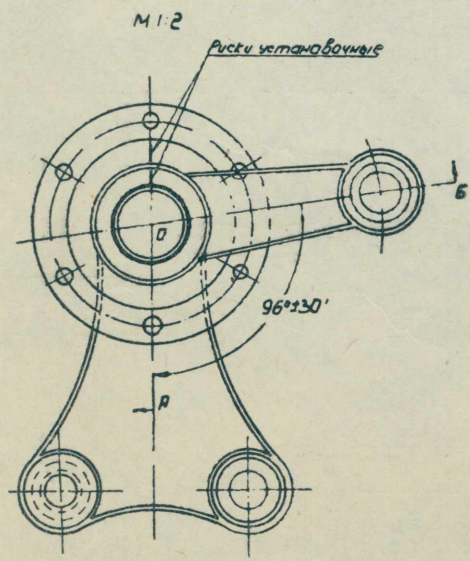
- 1- 4045-2910013 Подшипник большой
- 2- 4045-2910017 Втулка большая
- 3- 4045-2910016 Втулка малая
- 4- 4045-2910011 Плита подвески

4045-2910010

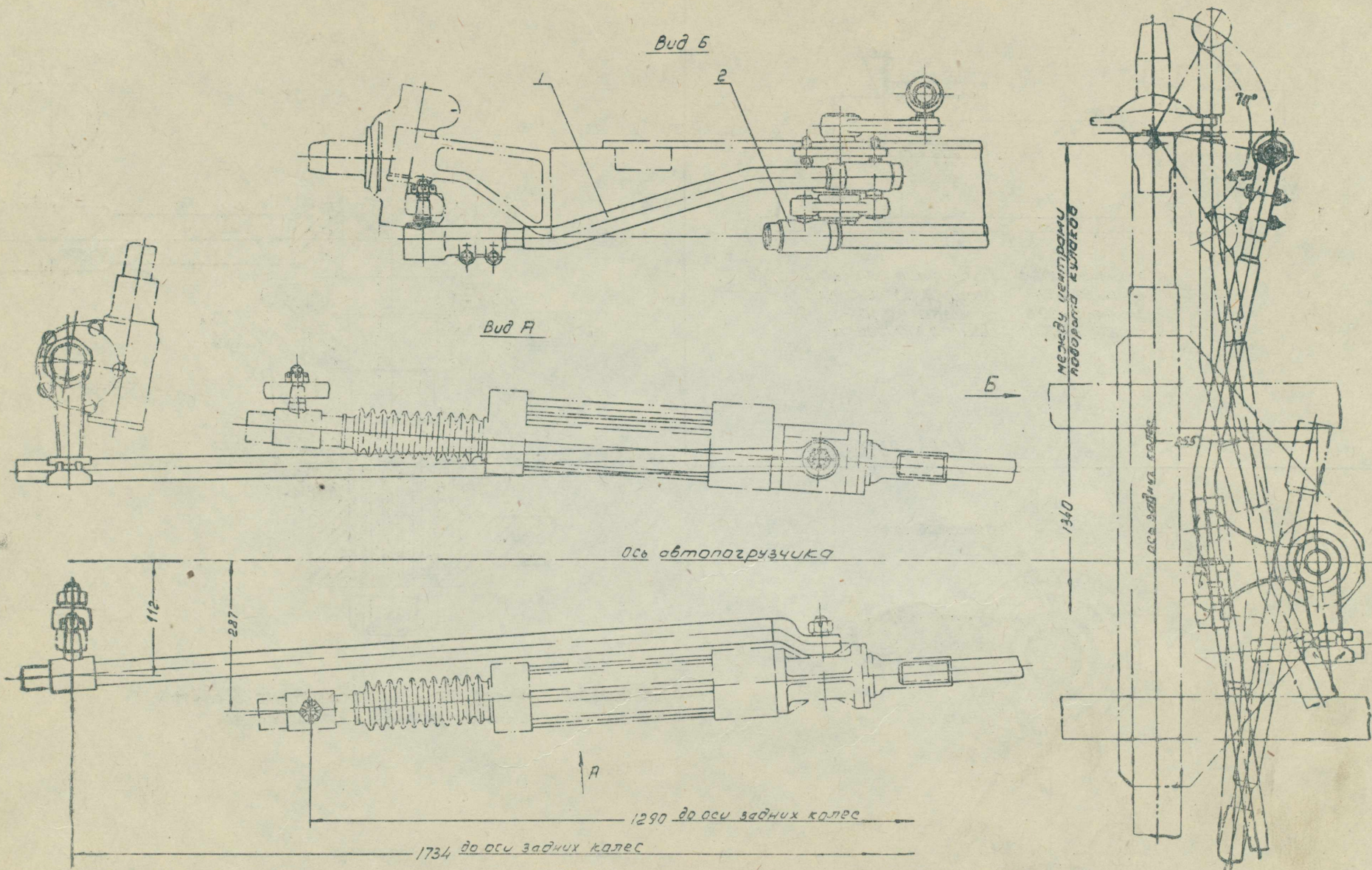
ГОБ
М 1:1



- 1- 4045-3003018 Рычаг тяги гидросилителя в сборе
- 2- 4045-3003015 Стакан рулевого управления



4045-3003008

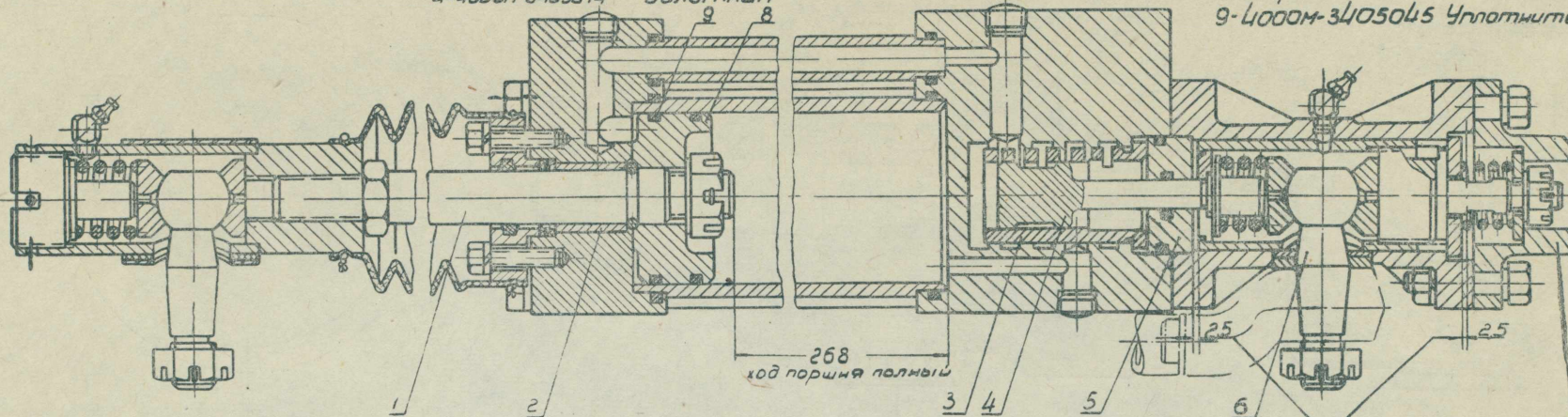


- 1- 4045-3003052 Тяга рулевой трапеции правая в сборе
- 2- 4045-3003053 Тяга рулевой трапеции левая в сборе

4045-3003001

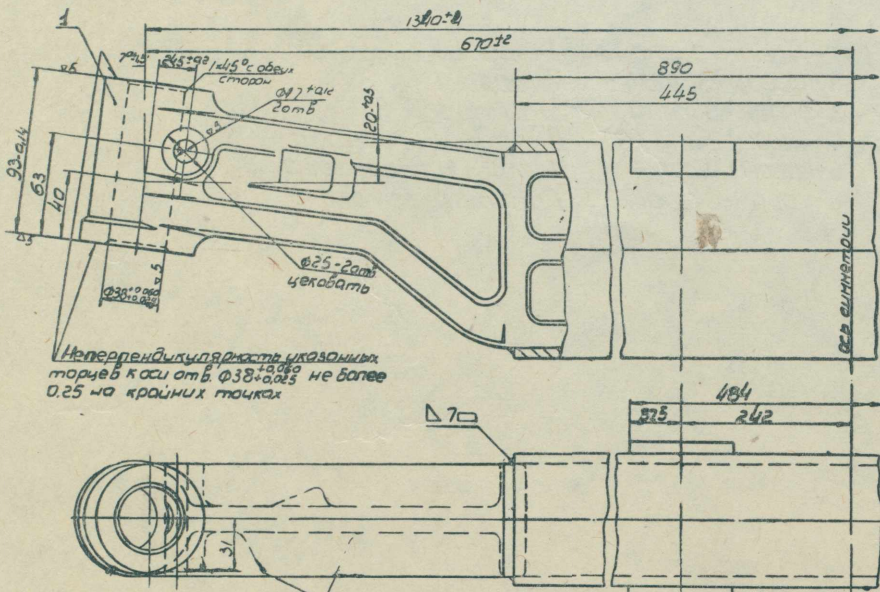
1-4045-3405039 Шток поршня
 2-4000М-3405027 Втулка направляющая
 3-4000М-3405063 Гильза золотника
 4-4000М-3405074 Золотник

5-4000М-3405085 Корпус уплотнителей.
 6-120-3003032 Палец шаровой
 7-4000М-3003038-б Наконечник тяги.
 8-4000М-3405041 Поршень
 9-4000М-3405045 Уплотнительное кольцо



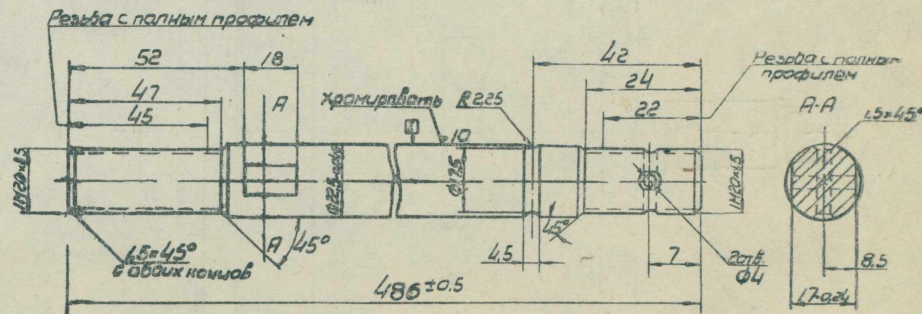
Рабочее перемещение стержня шарового пальца

4045-3405010



1-4045-3001010 Головка задней балки

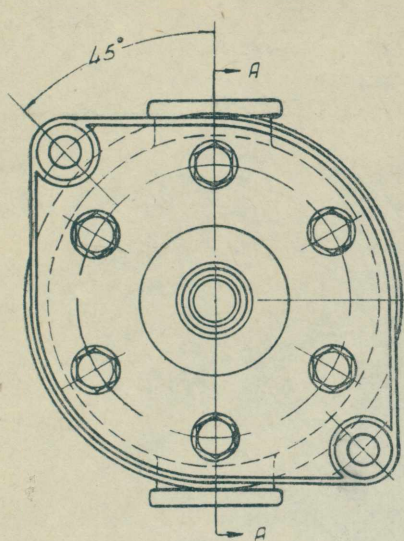
4045-3001005



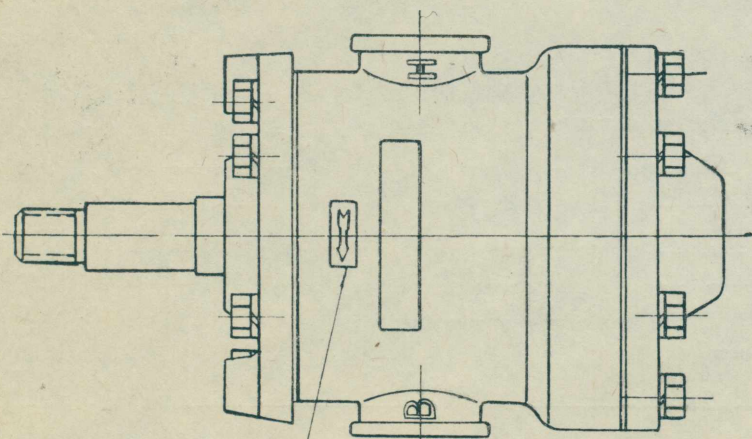
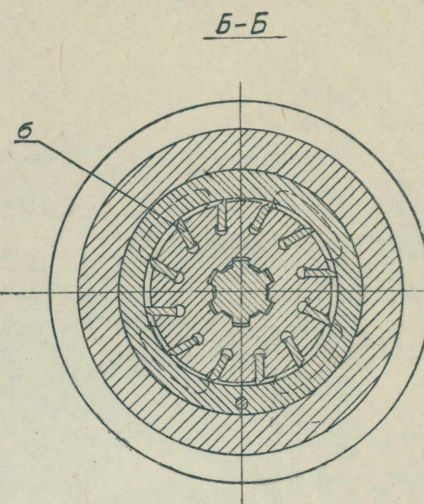
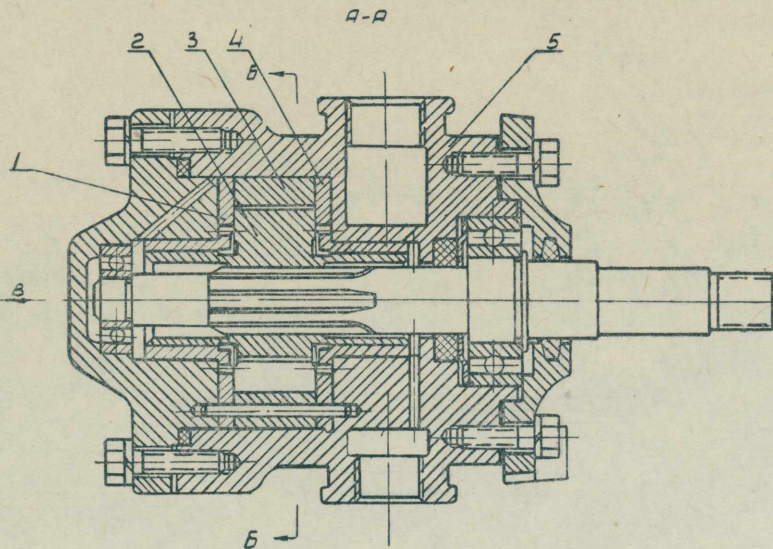
Отклонение оси поверхности I от прямолинейности Δ мм не более на всей длине

4045-3405039

Вс остальное



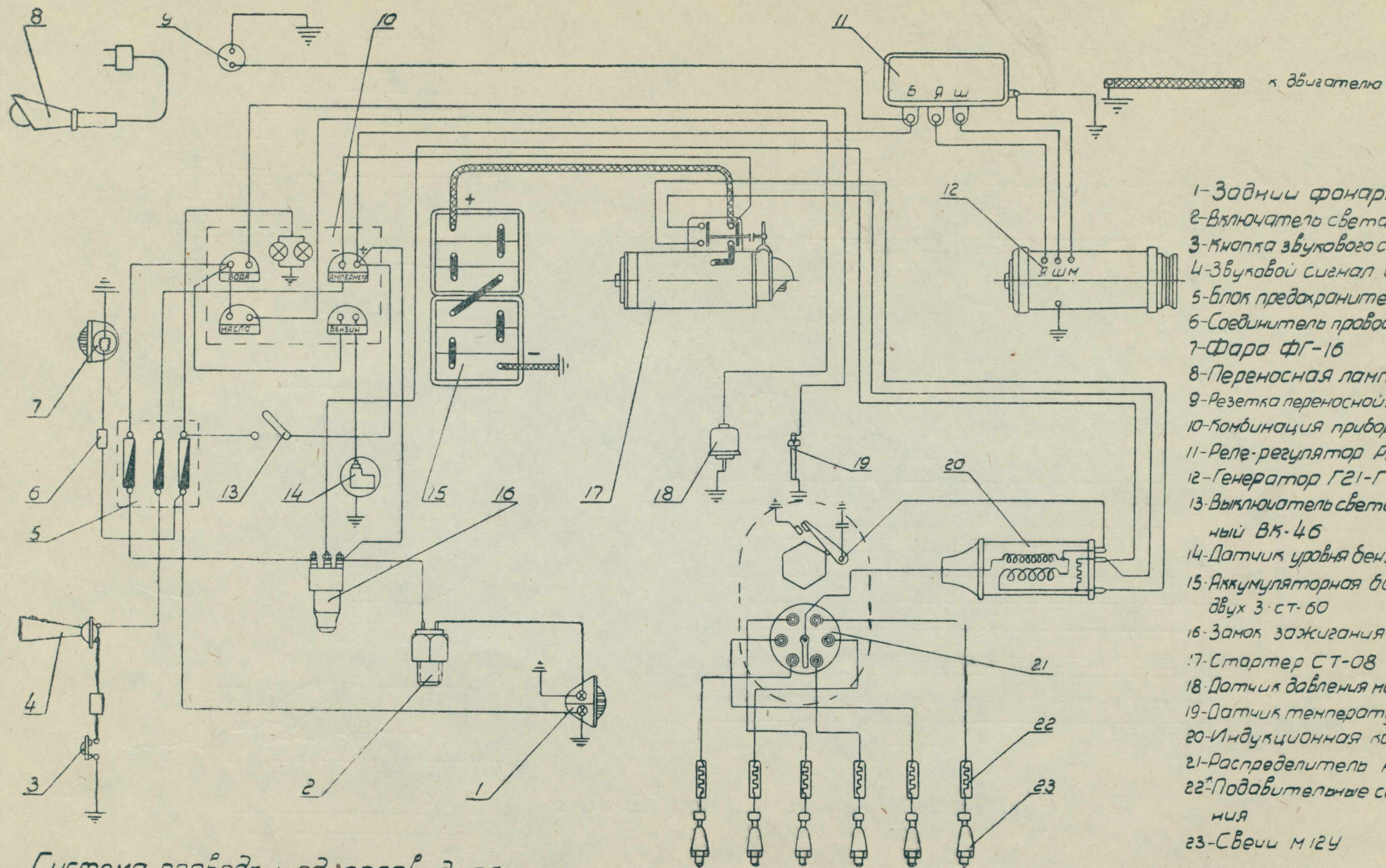
Вид В



Клеить напорные
линии вращающейся
как показано

- 1-4000М-3407048 Вкладыш гидронасоса
- 2-4000М-3407045 Ротор
- 3-4000М-3407040 Статор
- 4-4000М-3407035 Вкладыш корпуса
- 5-4000М-3407015 Корпус гидронасоса
- 6-4000М-3407046 Лопатка ротора

4000М-3407010



Система проводки однопроводная

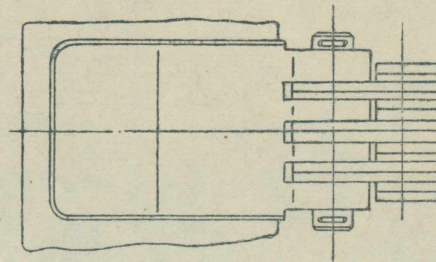
Минус соединен на массу

- 1-Задний фонарь ФЛ-13
- 2-Выключатель света стол ВК-12
- 3-Кнопка звукового сигнала Б7-Б
- 4-Звуковой сигнал С-56-Б
- 5-блок предохранителей ПР-10-А
- 6-Соединитель проводов Б41100
- 7-Фара ФГ-16
- 8-Переносная лампа А-2
- 9-Розетка переносной лампы 47-К
- 10-Комбинация приборов КП-15
- 11-Реле-регулятор РР-24Г
- 12-Генератор Г21-Г
- 13-Выключатель света центральный ВК-4Б
- 14-Датчик уровня бензина БМ-20
- 15-Аккумуляторная батарея из двух 3-ст-60
- 16-Знак зажигания Б1-3704010
- 17-Стартер СТ-08
- 18-Датчик давления масла ММ-9
- 19-Датчик температуры воды ТМ-3
- 20-Индукционная катушка Б-1
- 21-Распределитель Р-20
- 22-Подавительные сопротивления
- 23-Свечи М12У

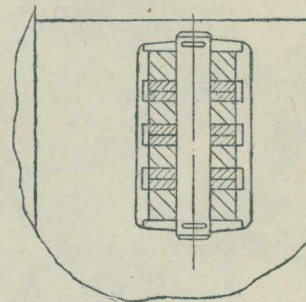
* Подавительные сопротивления ставятся только для стран с тропическим климатом.

4045-3700001

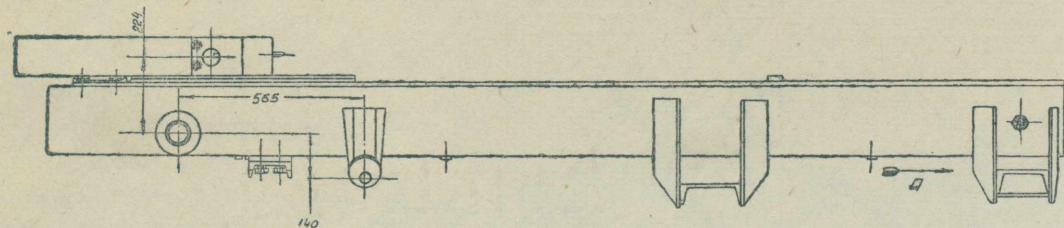
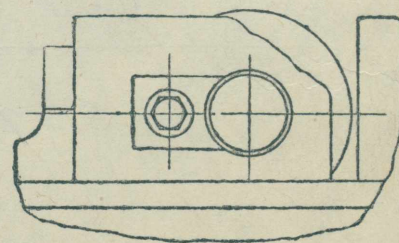
Вид А



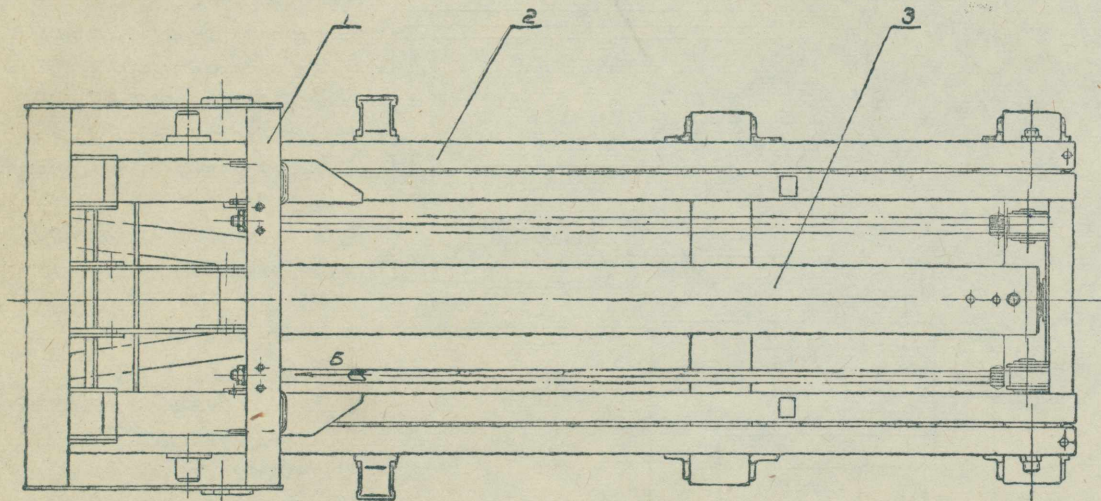
Вид Б



Вид В

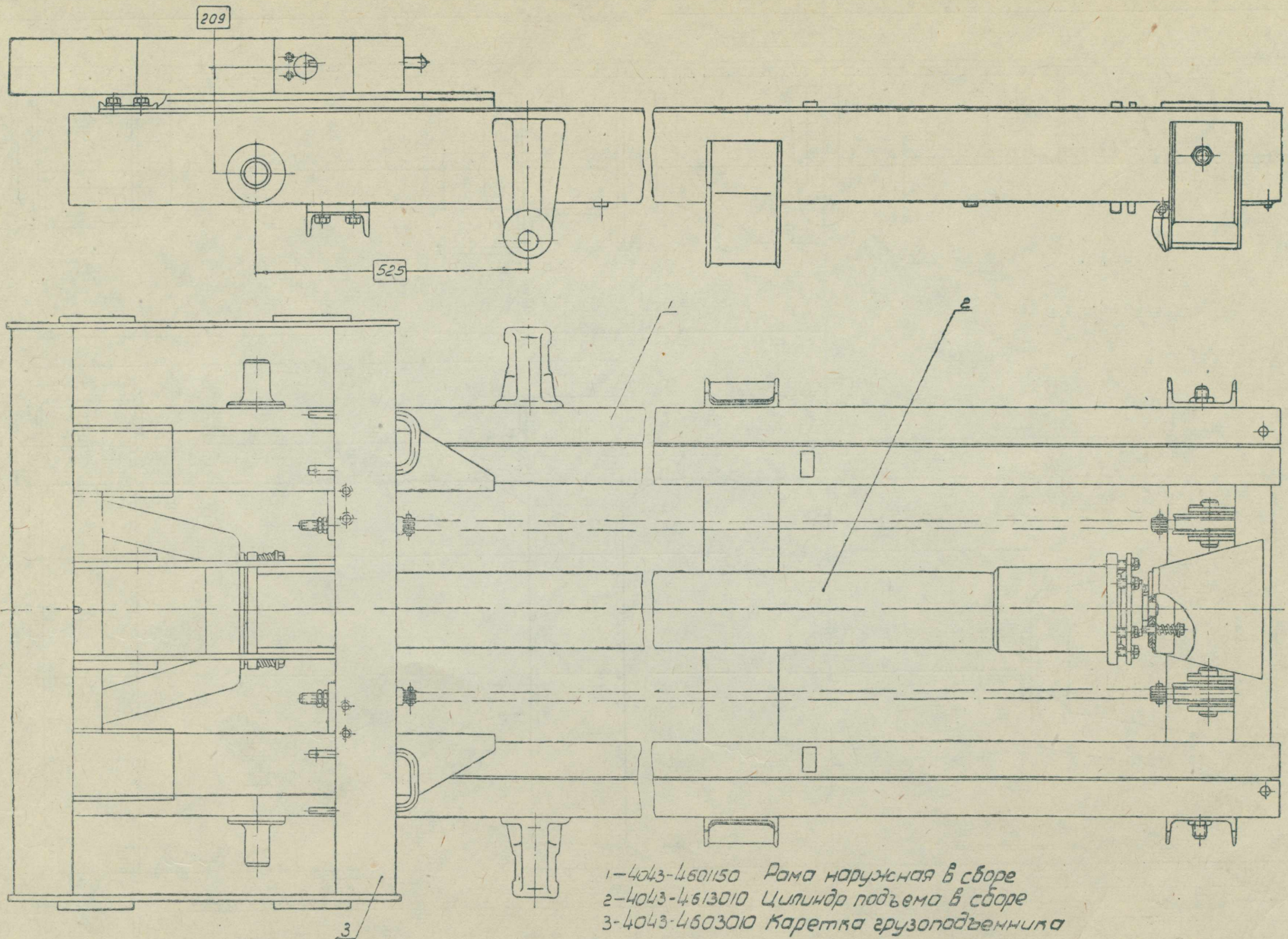


В



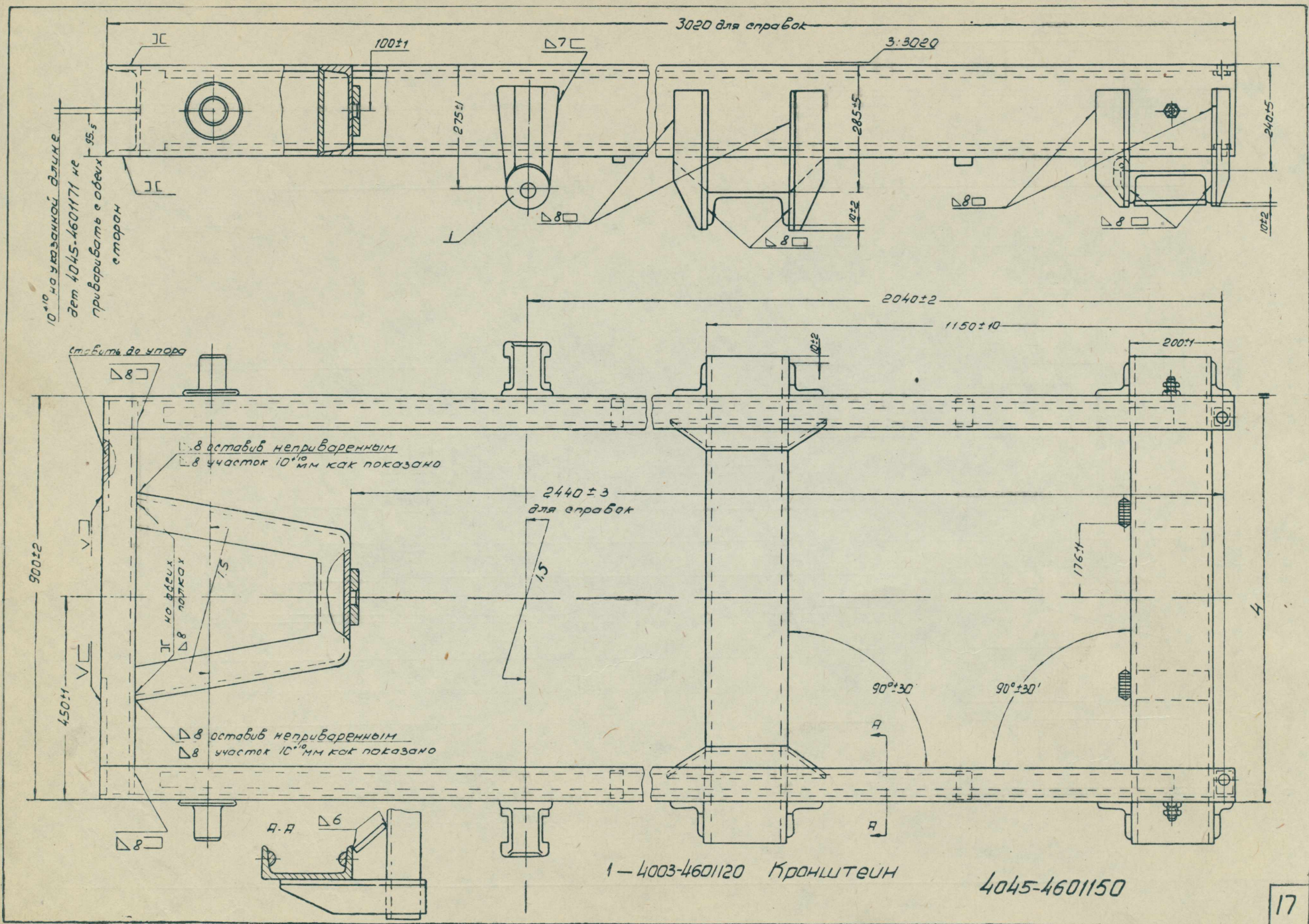
- 1-40037-4603010 Каретка грузоподъемника
2-4045-4601150 Рама наружная.
3-4045-4613010 Цилиндр подъема.

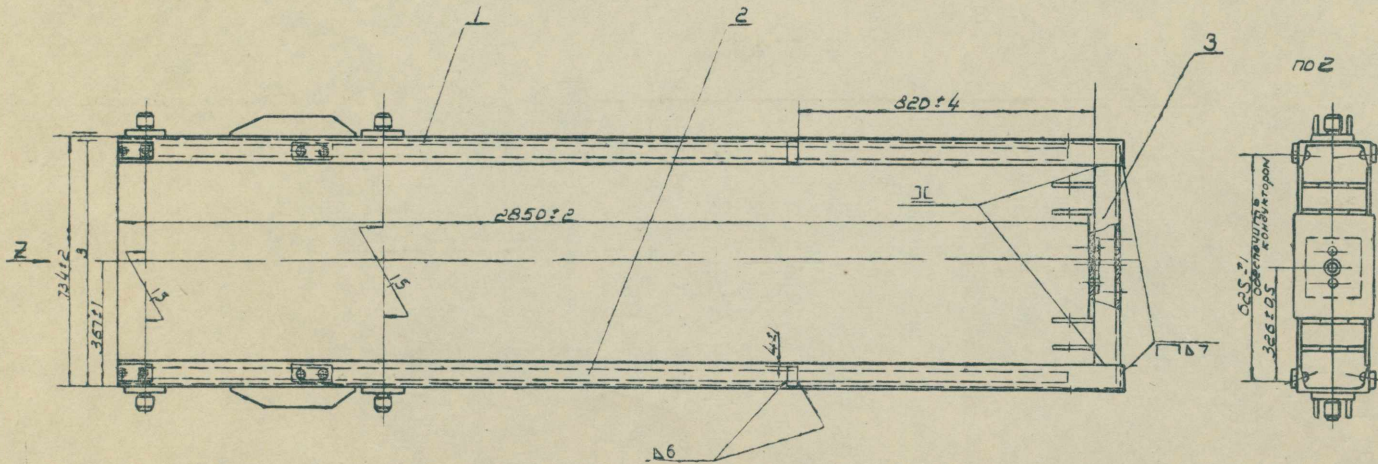
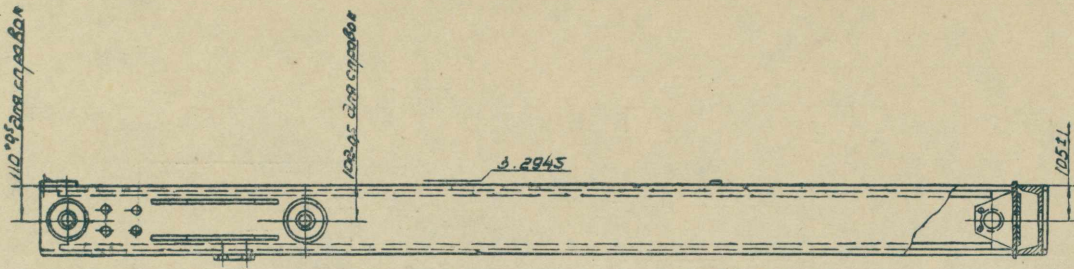
4045-4601148



- 1-4043-4601150 Рама наружная в сборе
- 2-4043-4613010 Цилиндр подъема в сборе
- 3-4043-4603010 Каретка грузоподъемника

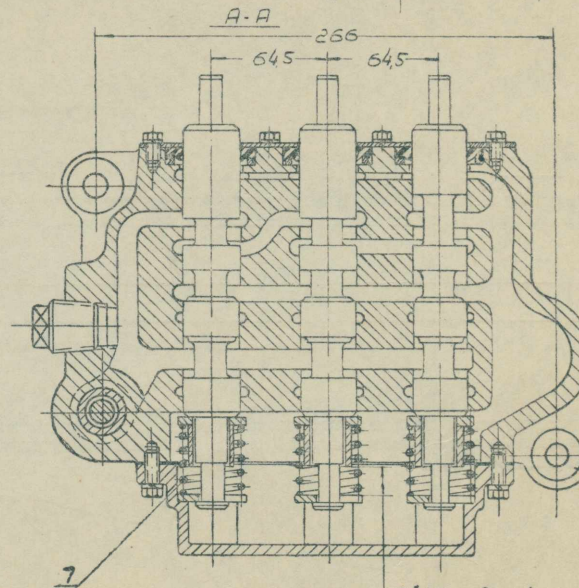
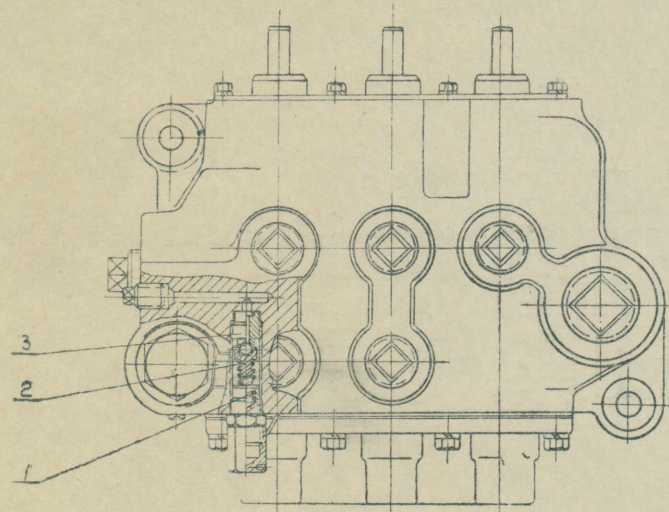
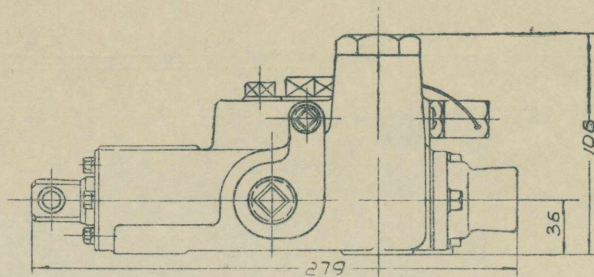
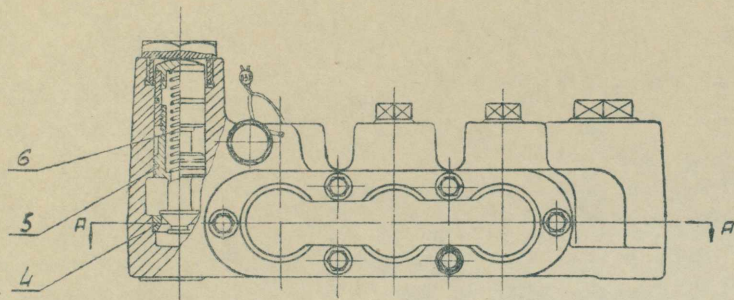
4043-4601148





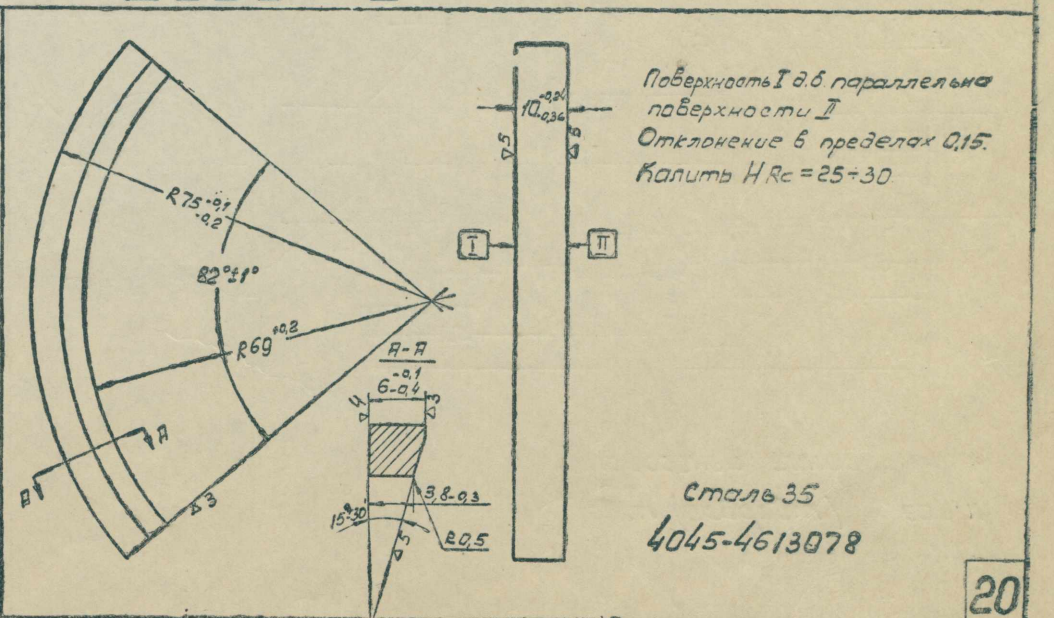
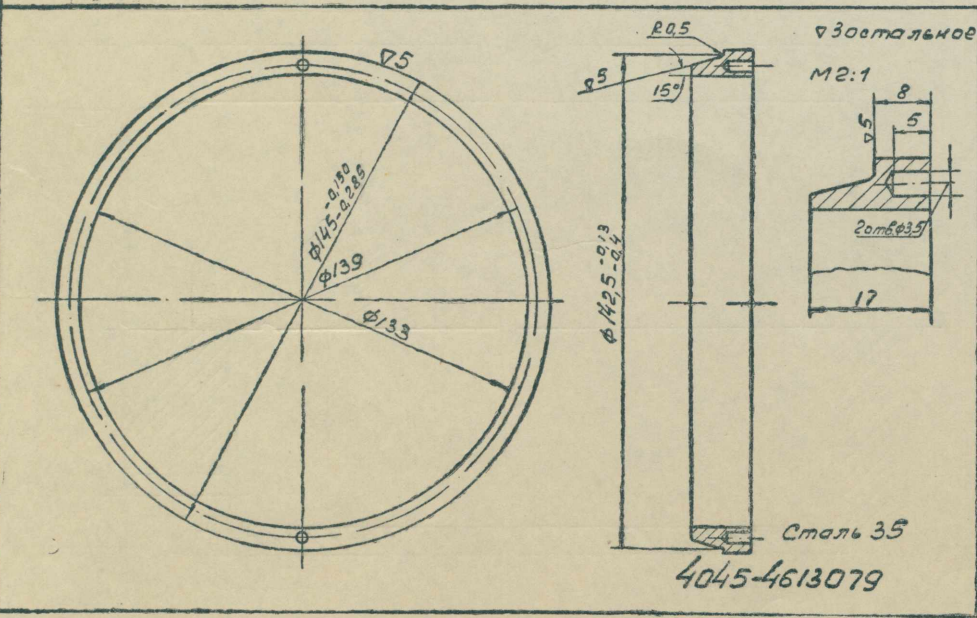
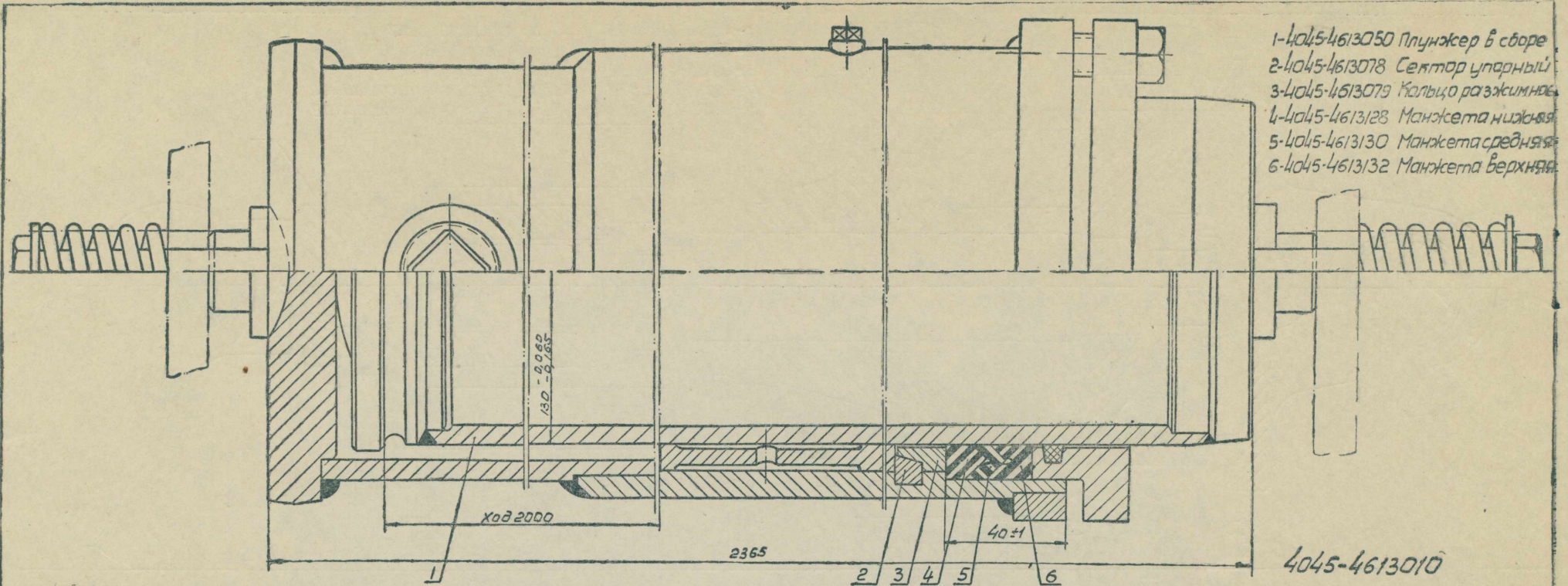
- 1-4003-4601204-Б Стойка правая
- 2-4003-4601205 Стойка левая
- 3-4003-4601208 Поперечина верхняя

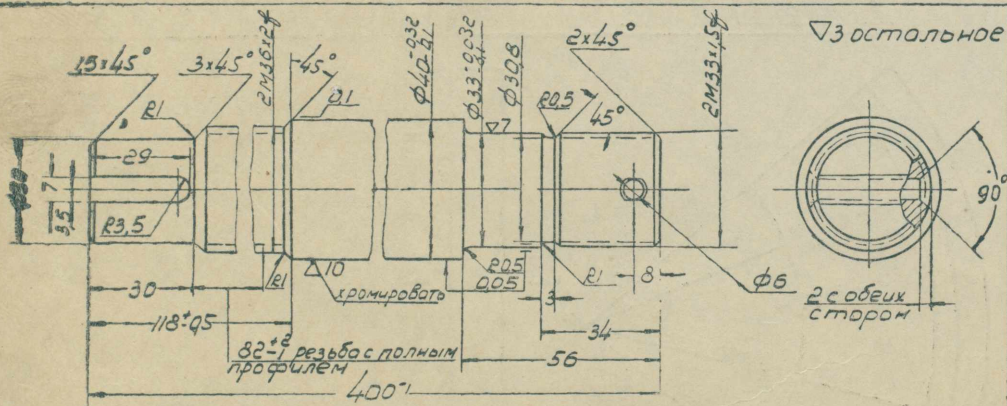
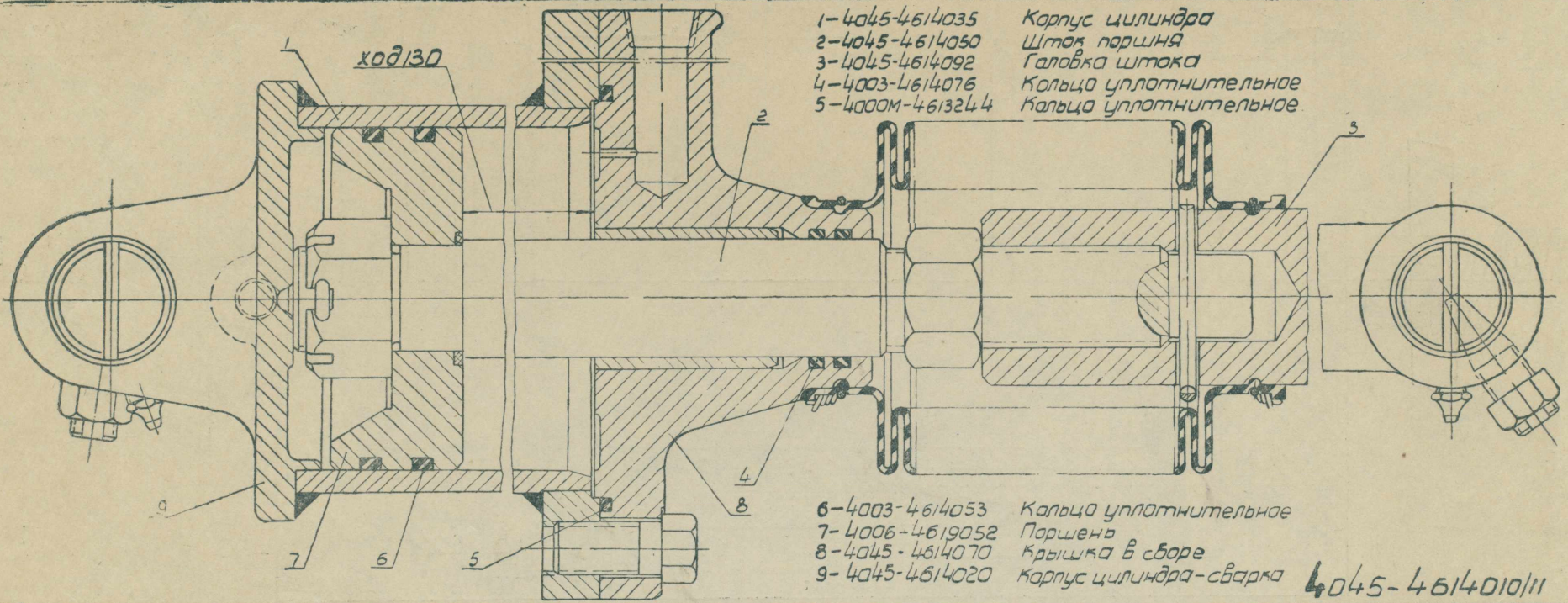
4003Т-4601200



- 1-4045-4612228 Пружина
- 2-4045-4612227 Направляющая клапана
- 3-4045-4612160 Гнездо предохранительного клапана
- 4-4045-4612147 Гнездо клапана
- 5-4045-4612145-Б Клапан перепускной
- 6-4045-4612150-Б Пружина клапана перепускного
- 7-4045-4612075 Пружина золотника.

4045-4612010-А.

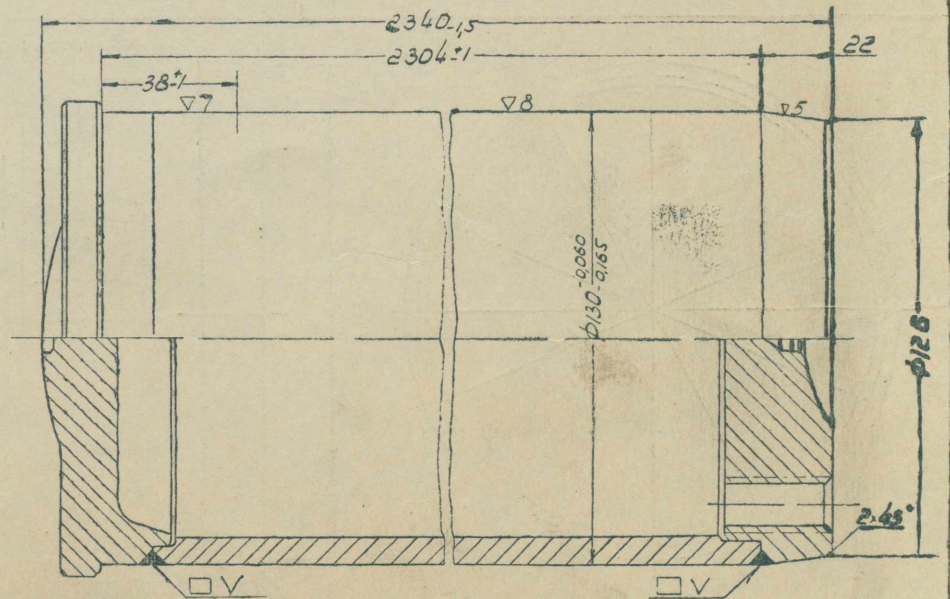




Хромирование износостой-
 чивое (твердое) толщина
 слоя 0,02-0,03

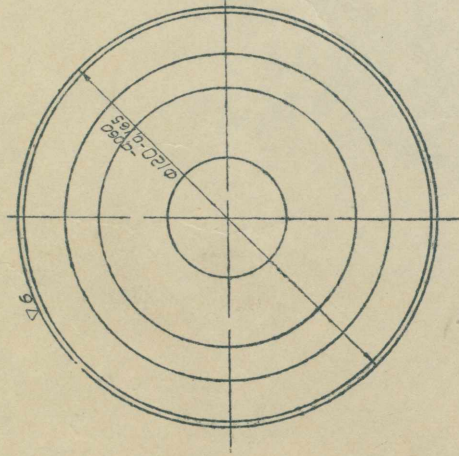
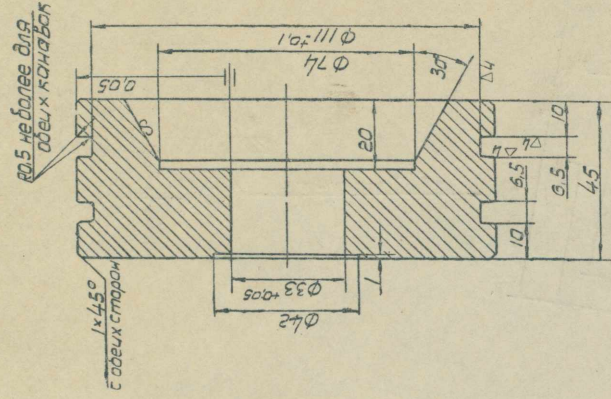
сталь 35.

4045-4614058



Сварочные швы абгерметичны

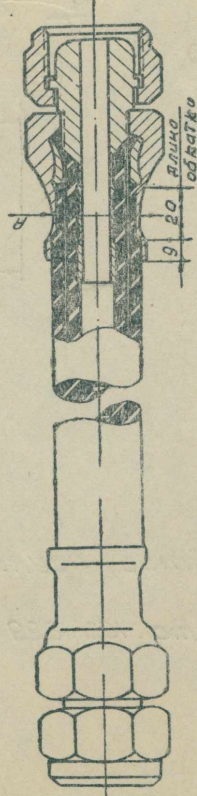
4045-4613050 21



Допуски на свободные размеры ± 0.25 мм
Твердость по Бринеллю 170-223

чугун

4006-4619052

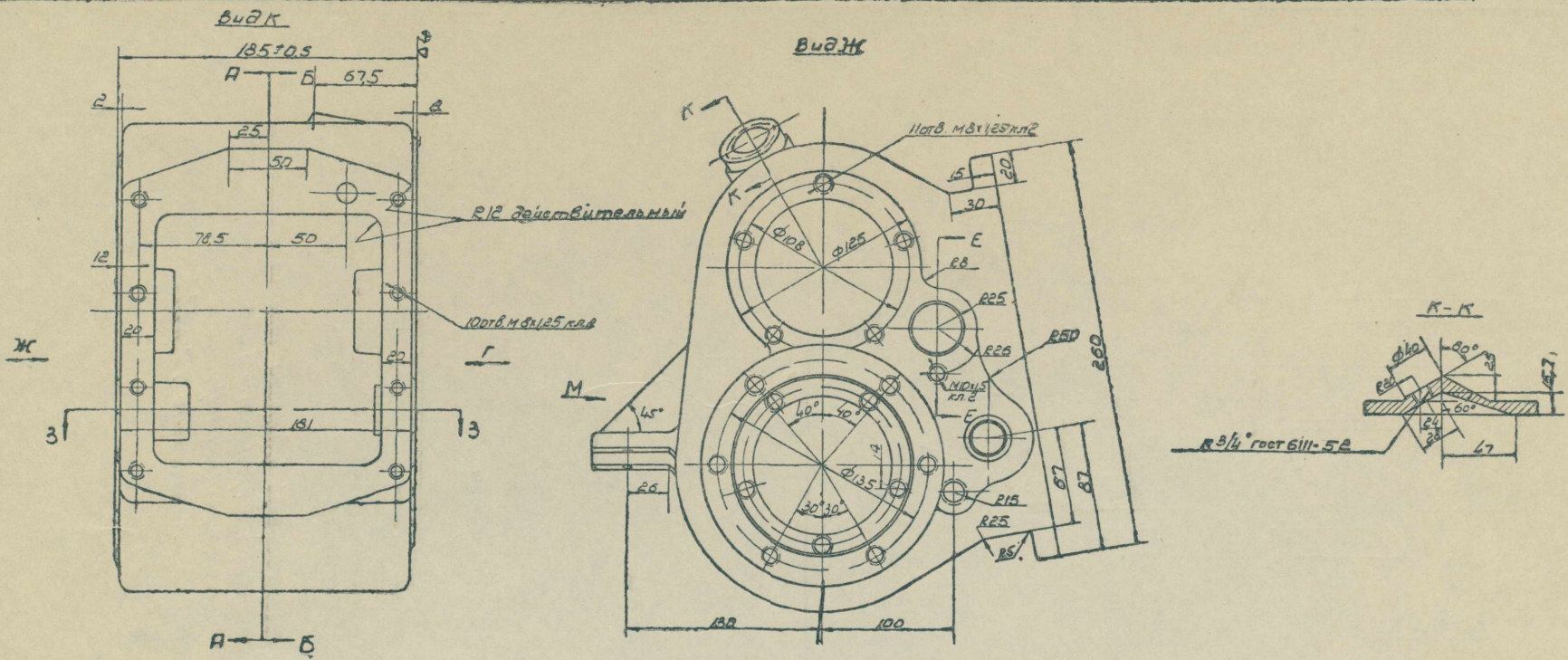


№ шланга в сборе	№ шланга детали шланга	Размер шланга
4045-4617412	4045-4617416	450
4043-4617270	4043-4617272	600
4045-4617410	4045-4617414	750
4045-4617280	4045-4617282	850
4043-4617412	4043-4617435	1050
4043-4617410	4043-4617414	200
4043-4617280	4043-4617282	300
4043-4617432	4043-4617434	2000
4006-4617410-А	4006-4617414-А	1200
4039-4617438	4043-4617436	1050

Размер наружн. диаметра шланга	№ детали армировки	Размер "Р"
от 2,5 до 22,5	4000М-4617402-Р	24
более 22,5 до 225	4000М-4617404-Р	25 - 0,5
		25,5 - 0,5

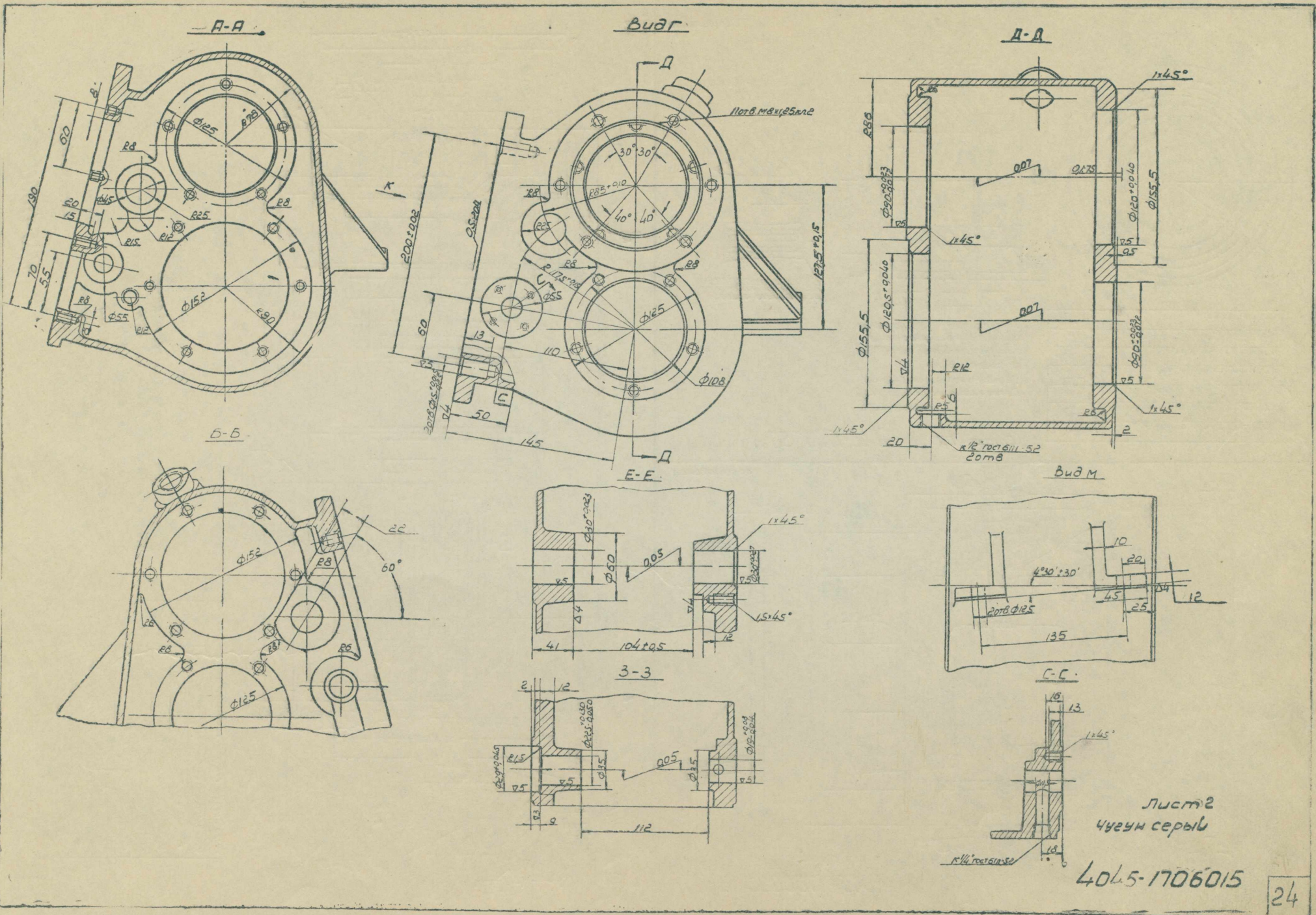
Подбор деталей армировки шланга и обмотку до размера "Р" производить в зависимости от действительного размера наружного диаметра шланга.
Исключать согласно ТУ №44

4043-4617410



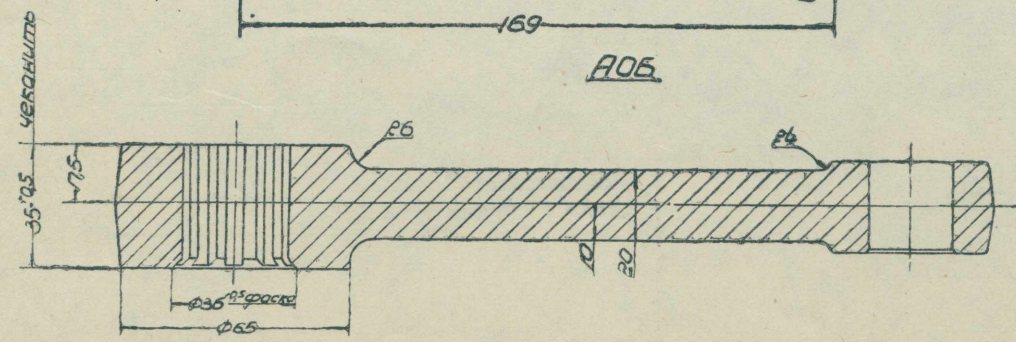
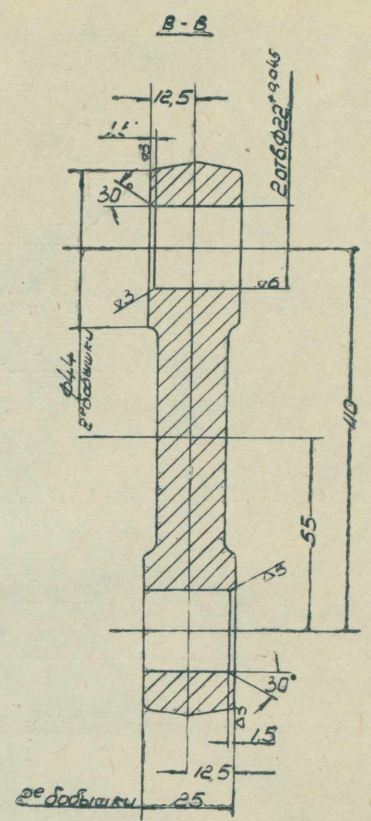
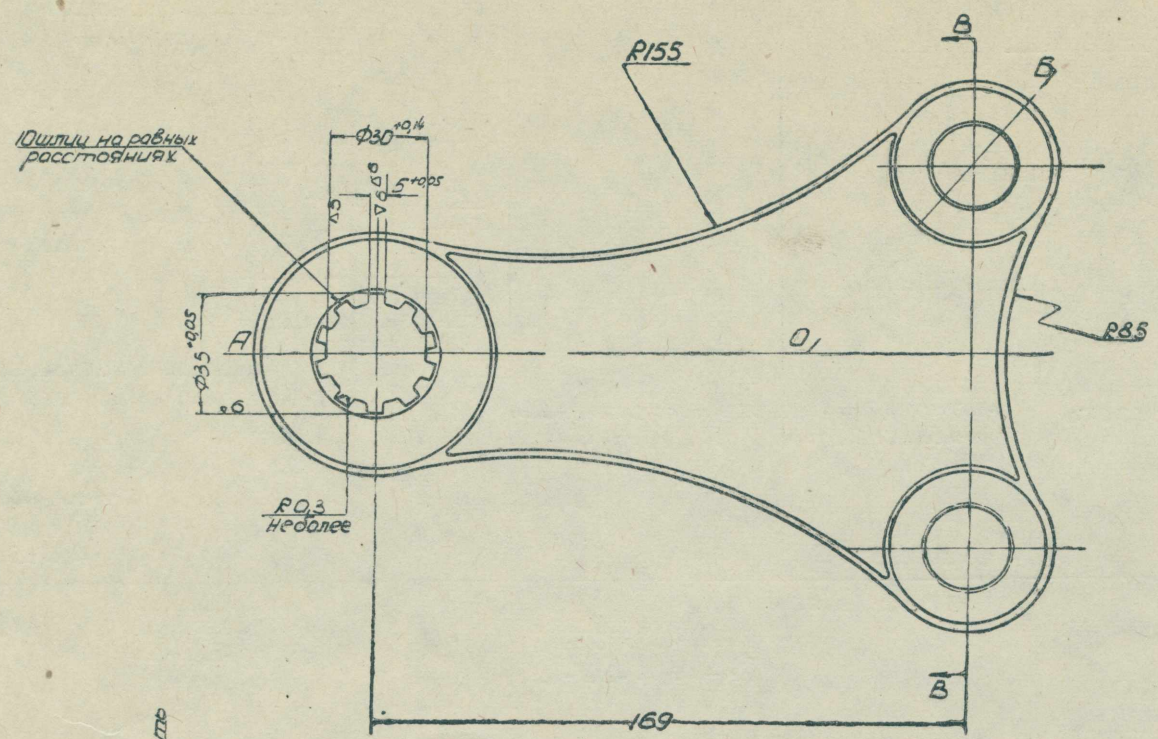
Толщина стенок влитье неуказан-
 ных размеров 8мм
 Твердость по Бринеллю 163-229

Лист 1
 Чугун серый
 4045-1706015



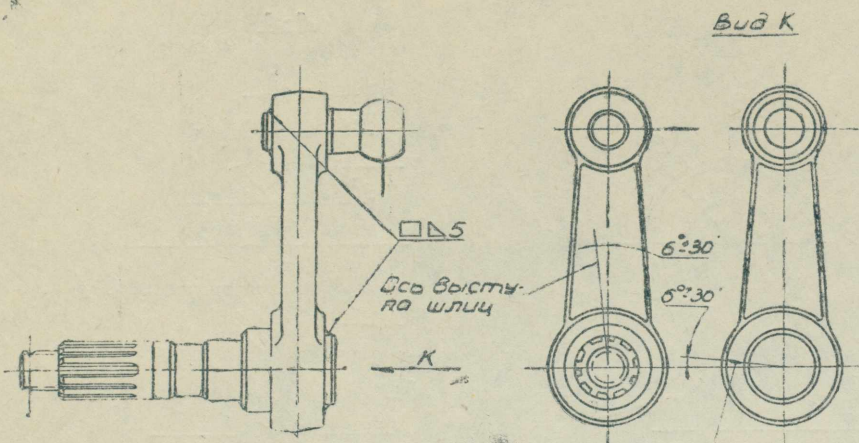
лист 2
 чугун серый
 4045-1706015

с остальное



Оси ободов $\bar{a}\bar{b}$ параллельны
 Ось симметрии детали должна проходить
 через ось выступа шлиц, отклонение не
 более 30 минут
 твердость поковки $HV=255 \pm 30$

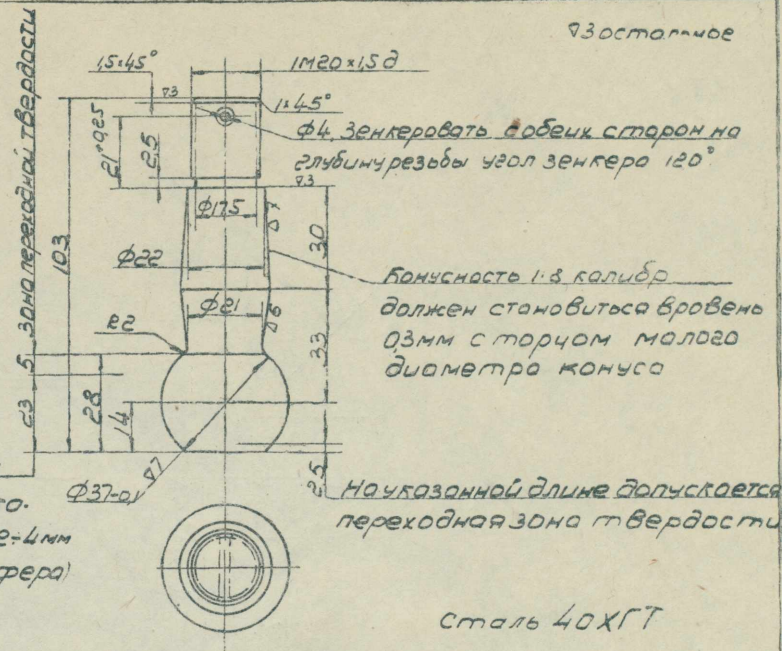
4045-3003020



Окрасить защитив шаровую поверхность пальца и ось

Установочная метка глубиной 1 мм длиной 10 мм

4045-3003018

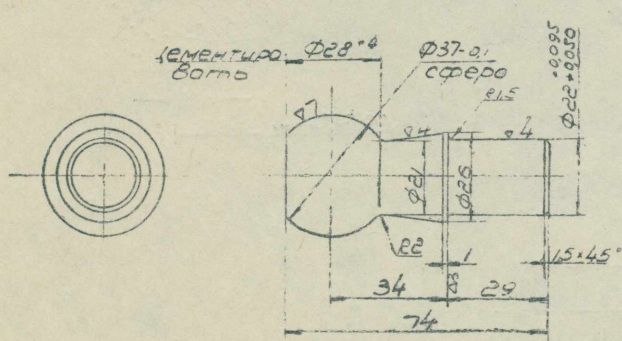


Болит т.в.ч
Толщина заготовки 4 мм
 $R_c = 56-62$ (сфера)

На указанной длине допускается переходная зона твердости

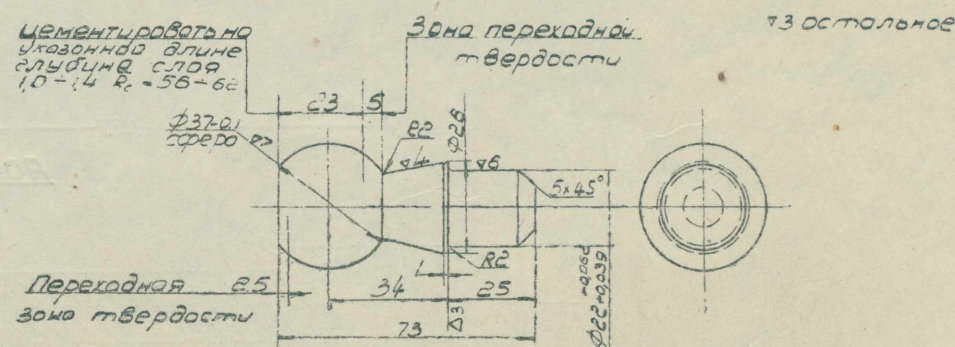
сталь 40ХГТ

120-3003032-А



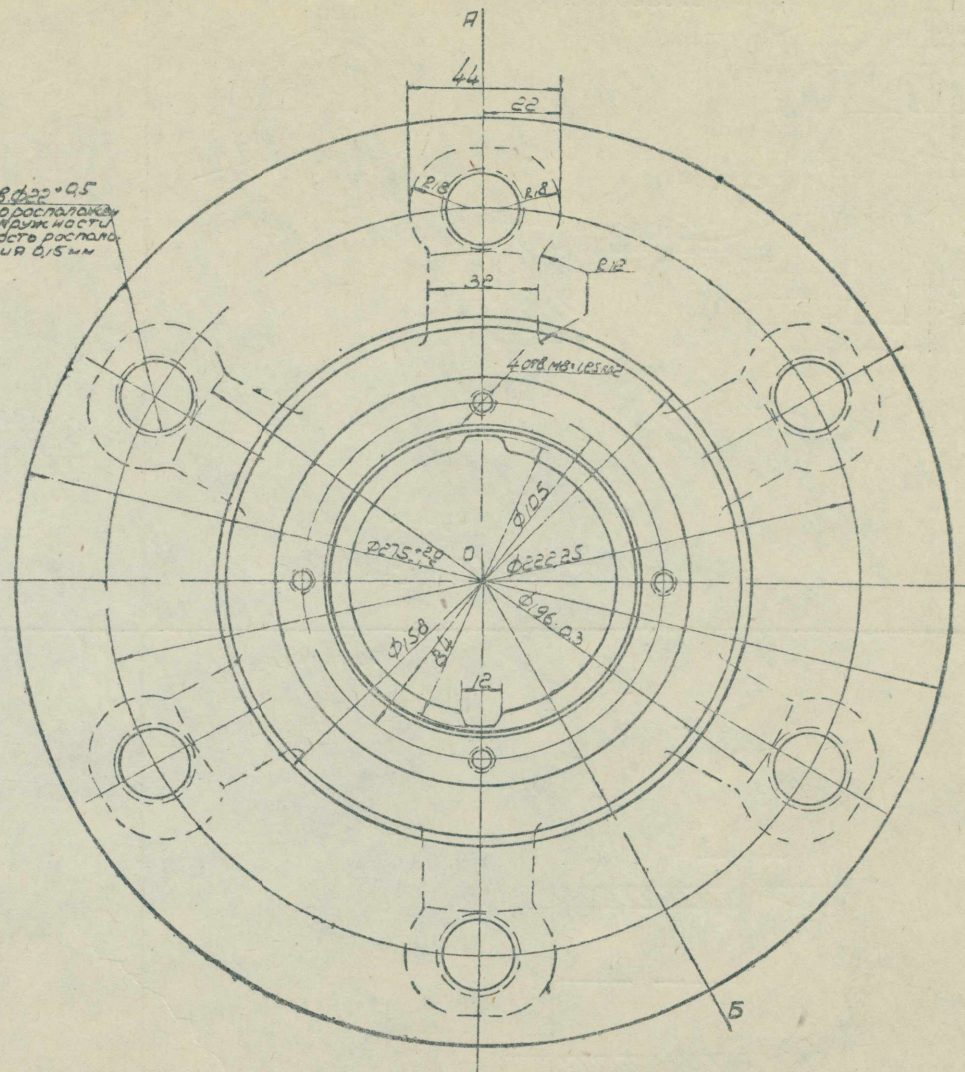
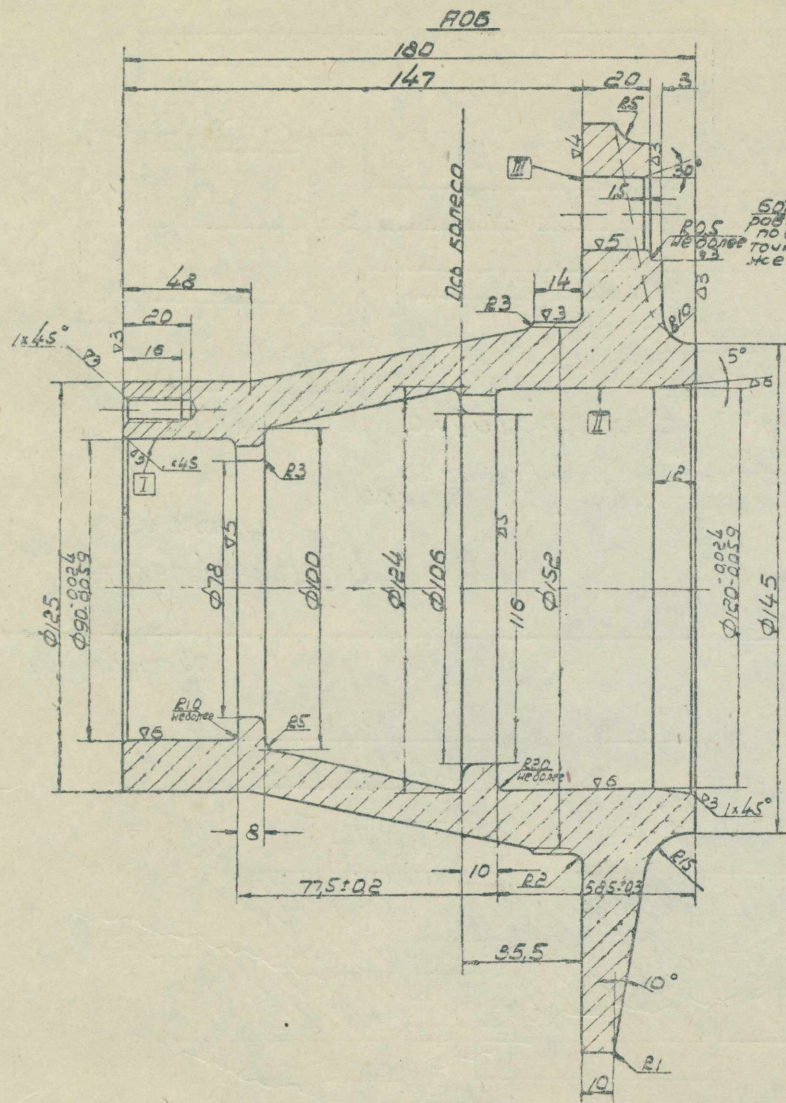
- 1 Допуски по свободным размерам $\pm 0,25$ мм
- 2 Снять заусенцы и затупить острые грани
- 3 Цементировать на глубину $1,2 \pm 0,15$ мм только сферическую поверхность
- 4 Твердость сферической поверхности по Роквеллу $R_c = 56-62$

сталь 18ХГТ
4000-3003032



Переходная зона твердости

сталь 18ХГТ
4045-3003032

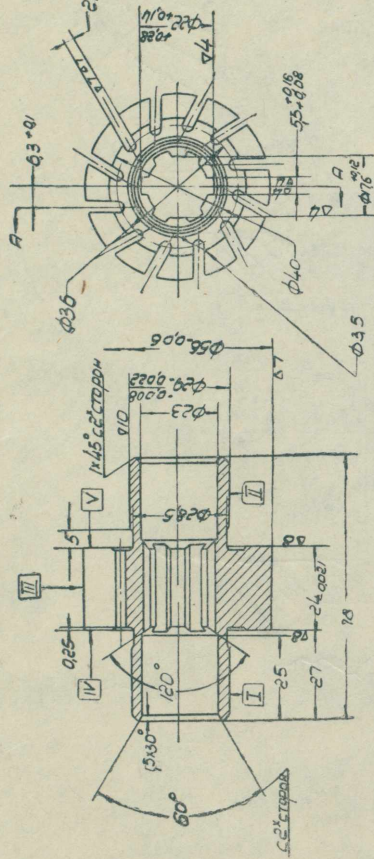


Поверхности I и II в концентричны, отклонения в пределах 0,2 мм.
 Торец II в в перпендикулярен оси ступицы, биение на крайних точках
 не более 0,2 мм
 Твердость по Бринелю 155-196

ЧУГУН КОВКИЙ

4045-3104015

Сталь 40Х



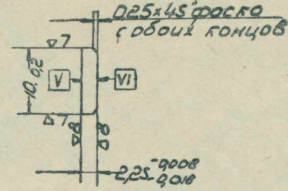
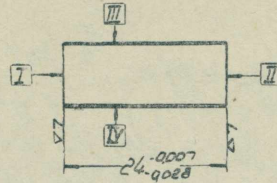
Глубина слои после полировки 0,15-0,25 мм.

Твердость по Роквеллу $H_R = 60 \pm 64$ на поверхности Γ $H_R = 52$ не менее

Цилиндровая поверхность равномерно по окружности

Допускается завал краев паза со стороны поверхности Γ не более 0,02 мм на расстоянии 3 мм от края. Поверхности I, II и III должны быть концентричны. Биевые поверхности IV и V в пределах 0,01 мм. Биевые поверхности VI и VII не более 0,03 мм. Поверхности VIII и IX не более 0,05 мм. Поверхности X и XI должны быть параллельны между собой. Отклонение от плоскостности в пределах 0,01 мм. Допускается только вогнутость. Отклонение от параллельности в пределах 0,007 мм на крайних точках биевые поверхности I или II относительно наружного диаметра шлица. Твердость не должна быть более 0,08 мм.

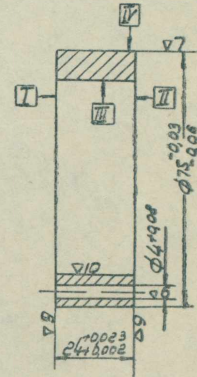
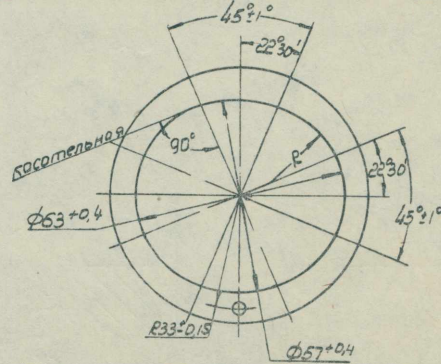
Сталь 40Х
4000М-3407045



Плоскости I и II должны быть параллельны между собой и перпендикулярны поверхностям III и IV. Отклонение от параллельности $\Delta \delta$ не более 0,005 мм на крайних точках. Отклонение от перпендикулярности в пределах 0,008 мм на крайних точек. Плоскости V и VI должны быть параллельны. Отклонение в пределах 0,005 мм на крайних точек.

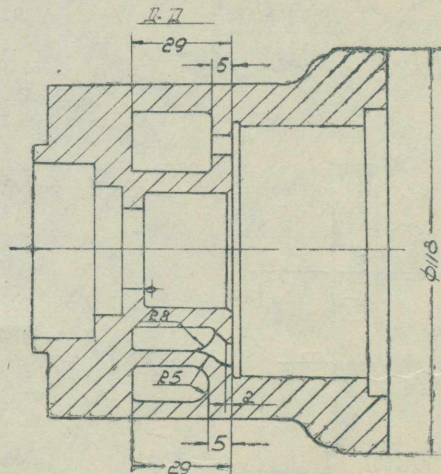
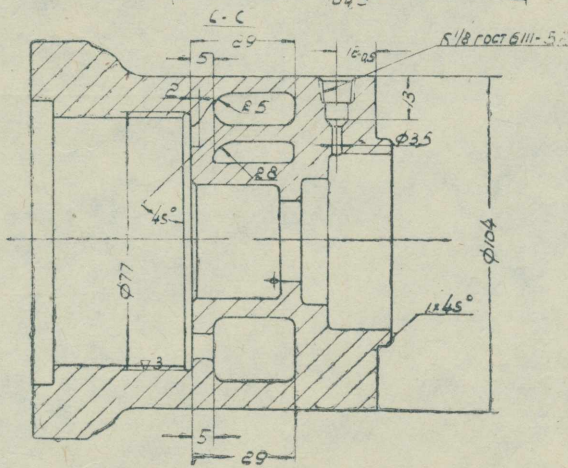
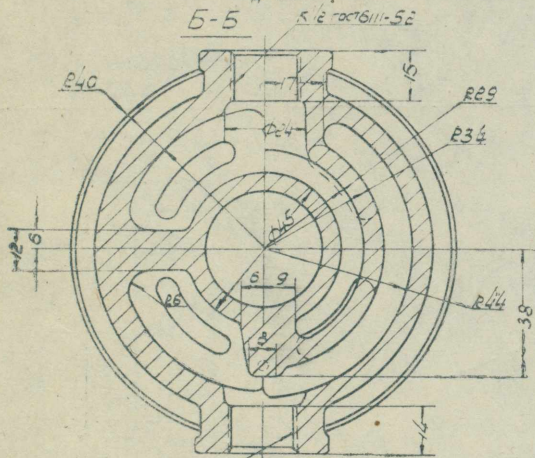
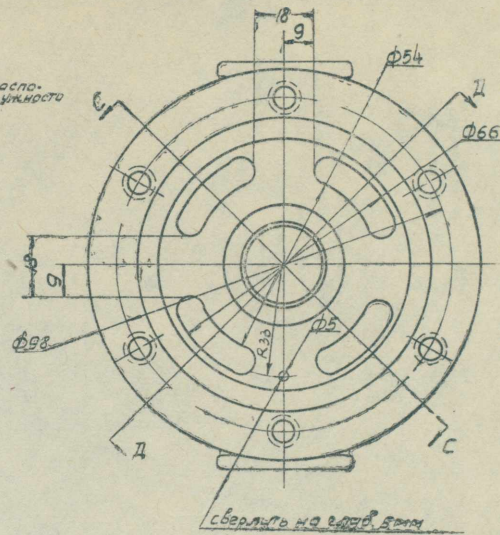
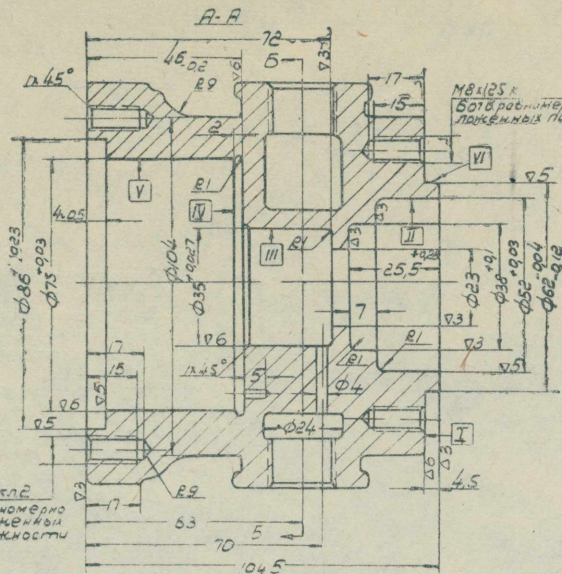
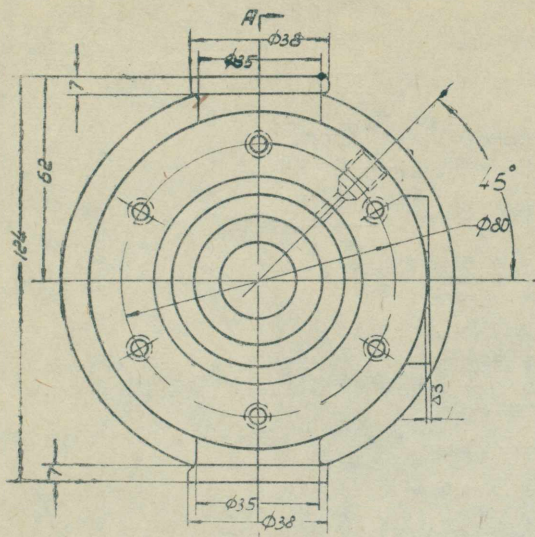
Твердость по Роквеллу $H_R = 62 \pm 65$.

Сталь РД-1
4000М-3407046



Неперпендикулярность поверхностей III и IV или II и III не более 0,02 мм на длине 24 мм. Не параллельность поверхностей I и II не более 0,007 мм при замере на крайних точках. Биевые цилиндрических поверхностей $\phi 57$ и $\phi 53$ относительно поверхности IV не более 0,2 мм. Твердость по Роквеллу $H_R = 60 \pm 64$.

Сталь ШХ-15
4000М-3407040



М8х125 сл2
Ботв равномерно
расположены
по окружности

М8х125 сл2
Ботв равномерно распо-
ложены по окружности

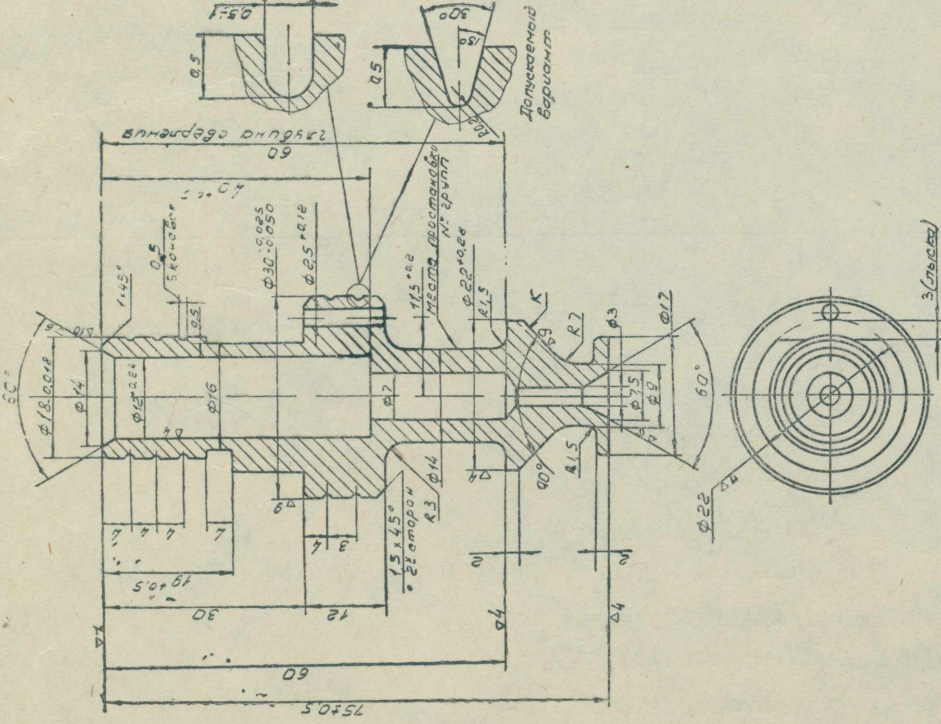
Сверлить на 20 мм в ботм

Деталь подвергнуть гидравлическому испытанию на давление 30 кг/см²
 Биение пов I на ф95 при установке на пов II д.б не более 0,05 мм
 Биение плоскости IV на ф70, при установке на пов III д.б не более 0,03 мм.
 Поверхности II и VI, III и V д.б концентричны, отклонение в пределах 0,025 мм
 Поверхности II и V д.б концентричны, отклонение в пределах 0,04 мм
 Поверхность IV д.б плоской, отклонение в пределах 0,01 мм, допускается только вогнутость.

чугунсерый
4000М-3467015

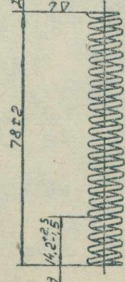
в 3 остальное

Твердость по Роквеллу R_c 55-60
 Биевые конусной поверхности.
 т.к. ф30 и ф18 относятся
 только друг другу не
 более 0,01 мм
 Эллипсность и конусность
 поверхности ф18,0,018 в
 пределах допуска на фрезилу.



сталь ШХ-15
 4045-4612145-6

Цифровые данные под
 конструкцией 54



После намотки произвести
 шлифовку и опилровку
 торцев на 3/4 витка с каж.
 дога торца.
 Неперпендикулярность торцев
 относительно осей пружины не
 более 0,4 мм
 Оксидировать
 Заменить выдержку 12 часов
 усобию в пределах допуска на
 размер.

Длина в свободном состоянии

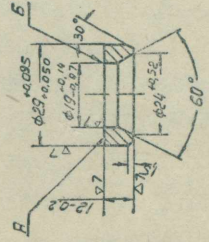


Цоа в свободном состоянии 42±0,4
 Полное число витков - 24,5
 Число рабочих витков - 22

Проволока 1,6-П-1
 4045-4612150-6

в 4 остальное

Биевые ф29 относятся
 только ф19,0,018 не более 0,02
 Неперпендикулярность
 поверхности ф29
 относительно тор.
 ца не более 0,02.
 Допуск кромки
 притупить, кроме
 кромки Б

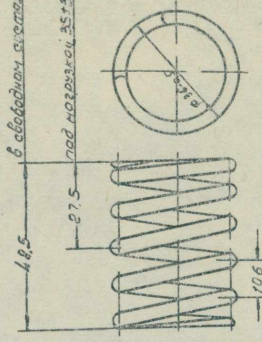


Копия Т.8.У
 с твердостью по Роквеллу R_c 55-60

сталь 45
 4045-4612147

в 3 остальное

в свободном состоянии



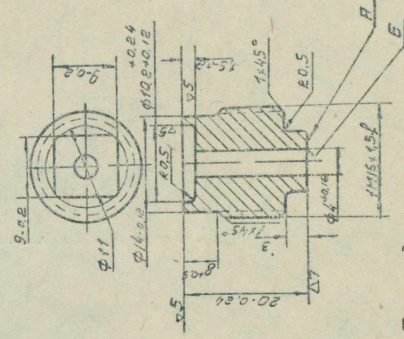
Полное число витков - 6
 Число рабочих витков - 4
 концы с.б. завитки в
 замкнутое кольцо и
 зашлифованы пер.
 перпендикулярно оси
 пружины

При сжатии до срабатываю.
 биевых витков, пружина не
 должна иметь остаточной
 деформации

Отпуск при 200±200°С
 В течение 1 часа с охлаж.
 банями на воздухе

Проволока П1
 4045-4612075

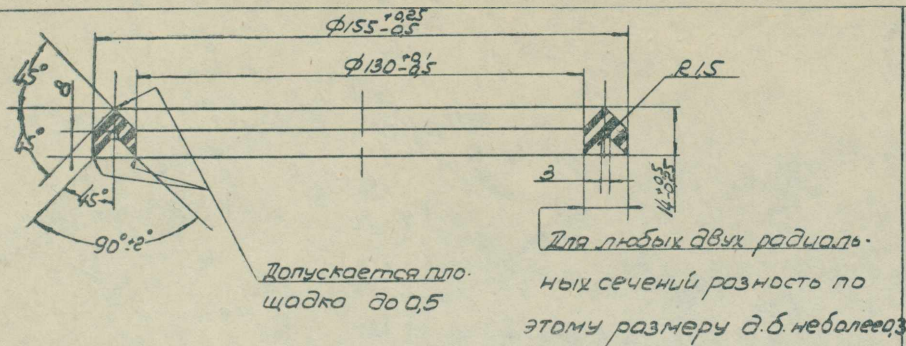
в 3 остальное



Несоосность резьбы М16х1,5
 к отб ф4 в пределах 0,2
 Биевые поверхности, А"
 относительно осей резьбы
 М16х1,5 не более 0,05 на
 радиусе 4 мм.
 Допуск кромки притупить
 кроме кромки Б

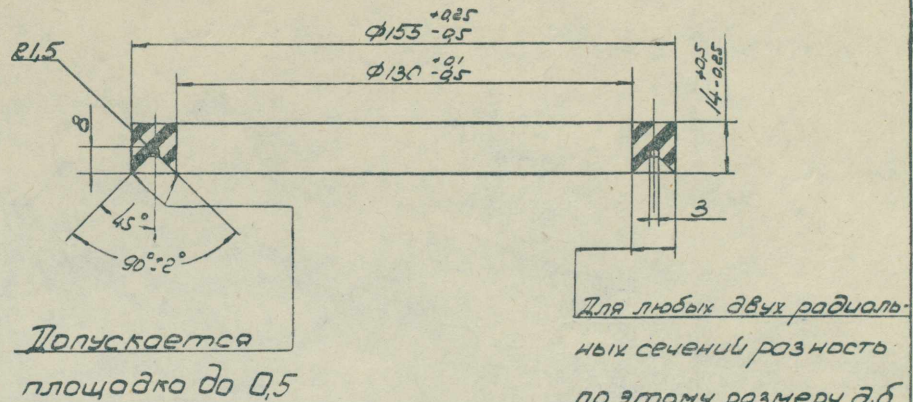
Торцы фалить на
 глубину φ ± 0,1 мм.
 Твердость по Роквеллу H_c 55-62.

сталь 45
 4045-4612160



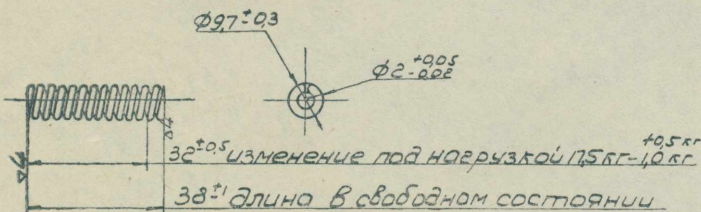
Допускается погрешность до 0,5

Резина наплавляемая 4045-4613130



Допускается погрешность до 0,5

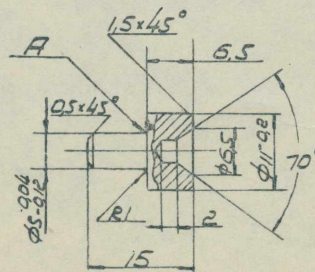
Резина наплавляемая 4045-4613132



полное число витков - 14
число рабочих витков - 12
шаг пружины в свободном состоянии - 2,7 мм
концевые витки завить в кольцо и зашлифовать на 3/4 витка перпендикулярно оси пружины
Отклонение 0,1 мм. Оксидировать
Заневолять выдержка 12 часов.

Пружина пружинная

4045-4612228

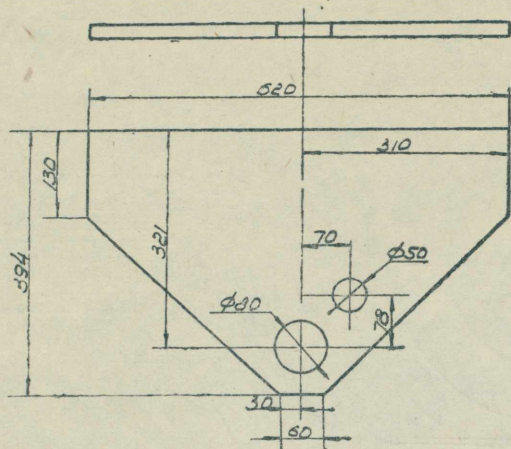


Несовпадение поверхностей $\phi 6.5$ и $\phi 11^{+0.2}$ не более 0,2 мм
Неперпендикулярность по поверхности А к оси поверхности $\phi 5^{-0.04}$ не более 0,1 мм
В геоборитках детали

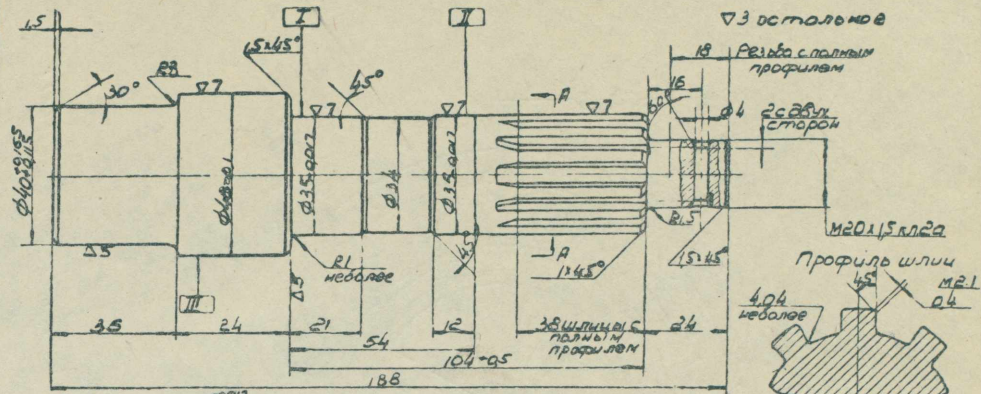
Натуральная величина

Сталь 35

4045-4612227 37

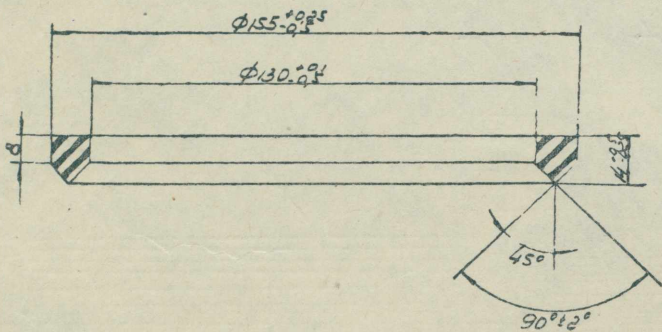


сталь 3
4045-2910011

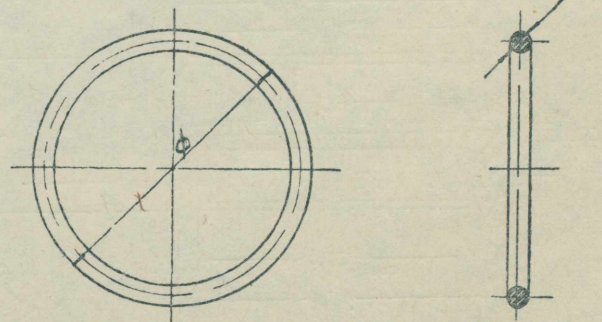


- 1. Поверхности I и II концентричны
- Отклонение в пределах 0,08 мм
- 2. Поверхность III концентрична по в I и II
- Отклонение в пределах 0,15 мм
- 3. Твердость по Роквеллу R_c = 46 ± 5
- 4. Дел центровые отв с двух сторон
- 5. Калибр защитив резьбу

35ХГСА
4045-3003025



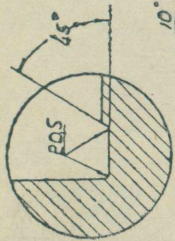
Резина маслостойкая
4045-4613128



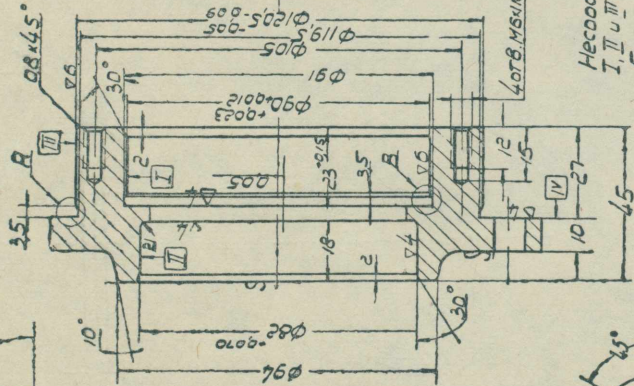
Резина маслостойкая

№ детали	φ	φ ₁
4000-4613246	116 ± 0.5	5 ± 0.25
4000-4614045	71 ± 0.25	5 ± 0.4
4003-4614053	121 ± 0.25	5 ± 0.25
4003-4614078	145 ± 0.25	3 ± 0.4

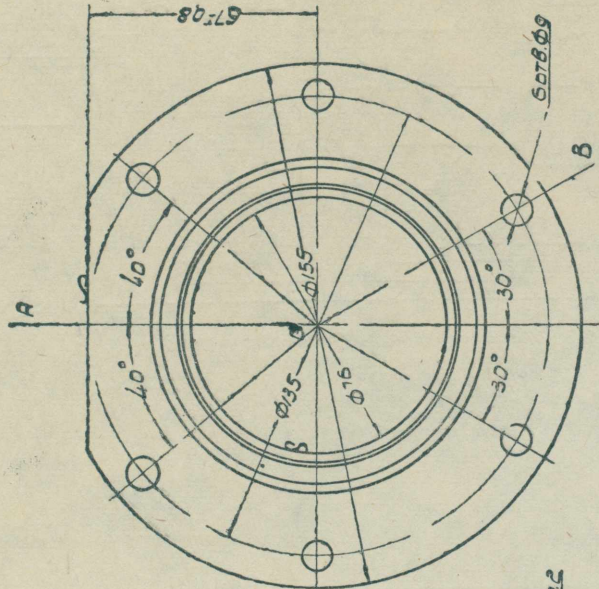
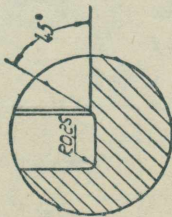
$\frac{A}{5.1}$



A-A



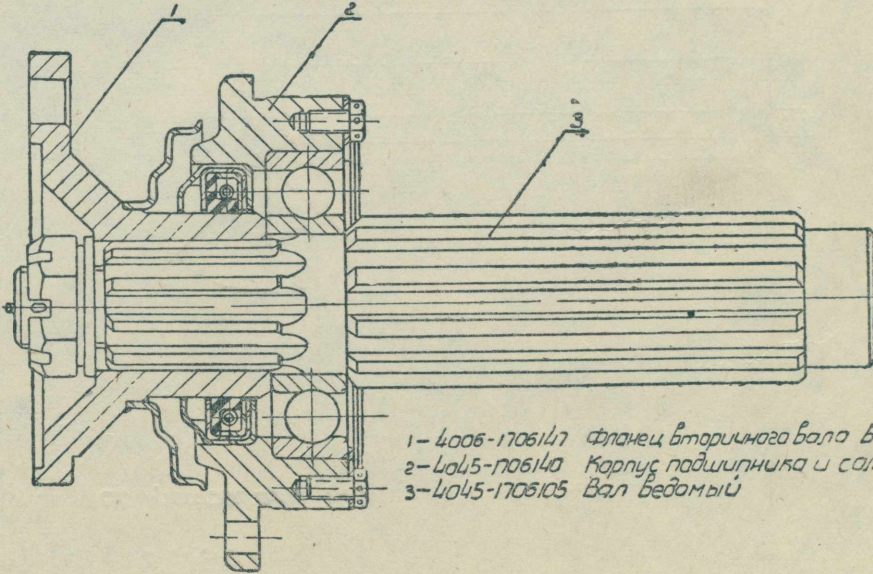
$\frac{B}{5.1}$



Неровность поверхностей
I, II и III не более 0.05 мм
Бугорки поверхности I при
источнике шероховатости I
не более 0.1 мм на радиусе 75 мм
Твердость по Бринеллю: 163±209

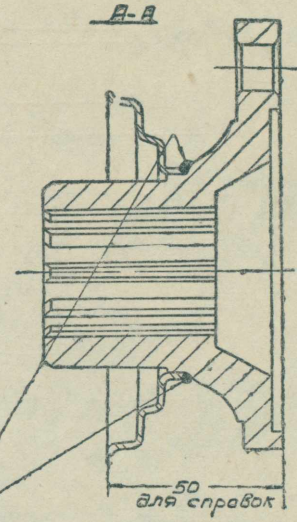
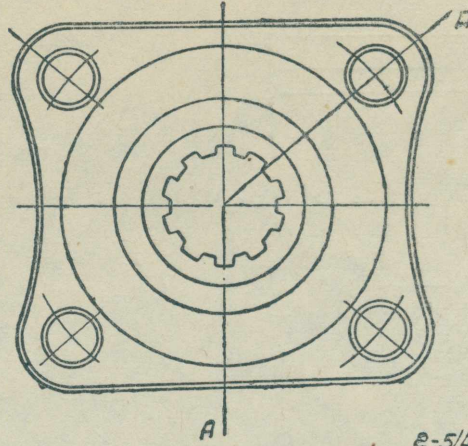
чугун серый
СЧ 15-32

4045-1706140

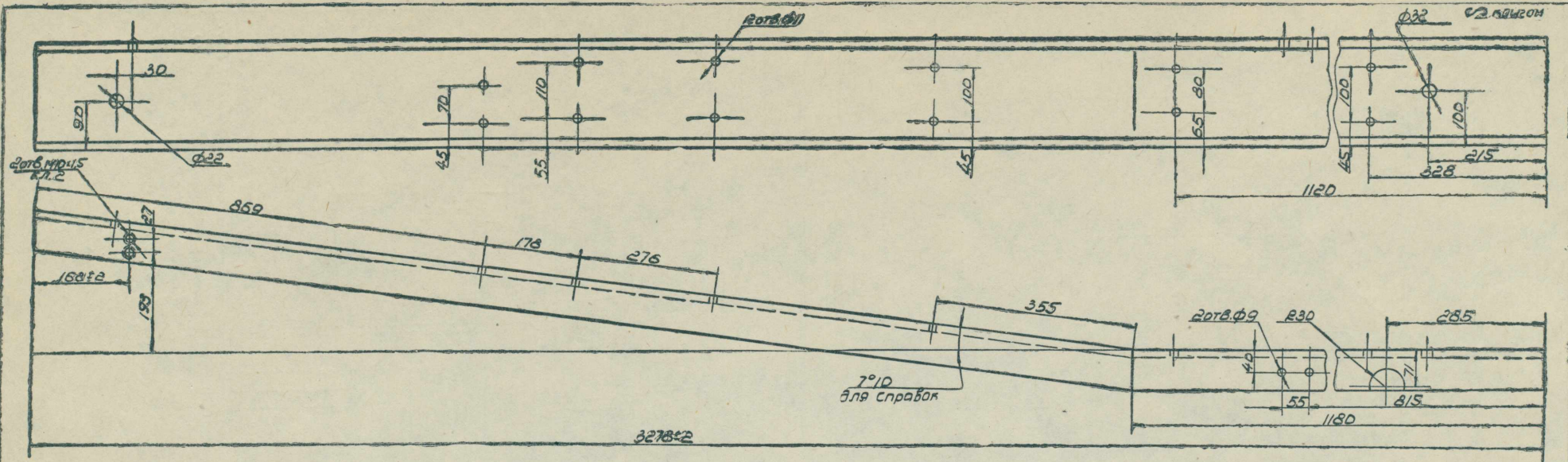


- 1-4006-1706147 Фланец вторичного вала в сборе
- 2-4045-1706140 Каркас подшипника и сальника
- 3-4045-1706105 Вал ведомый

4045-170610L

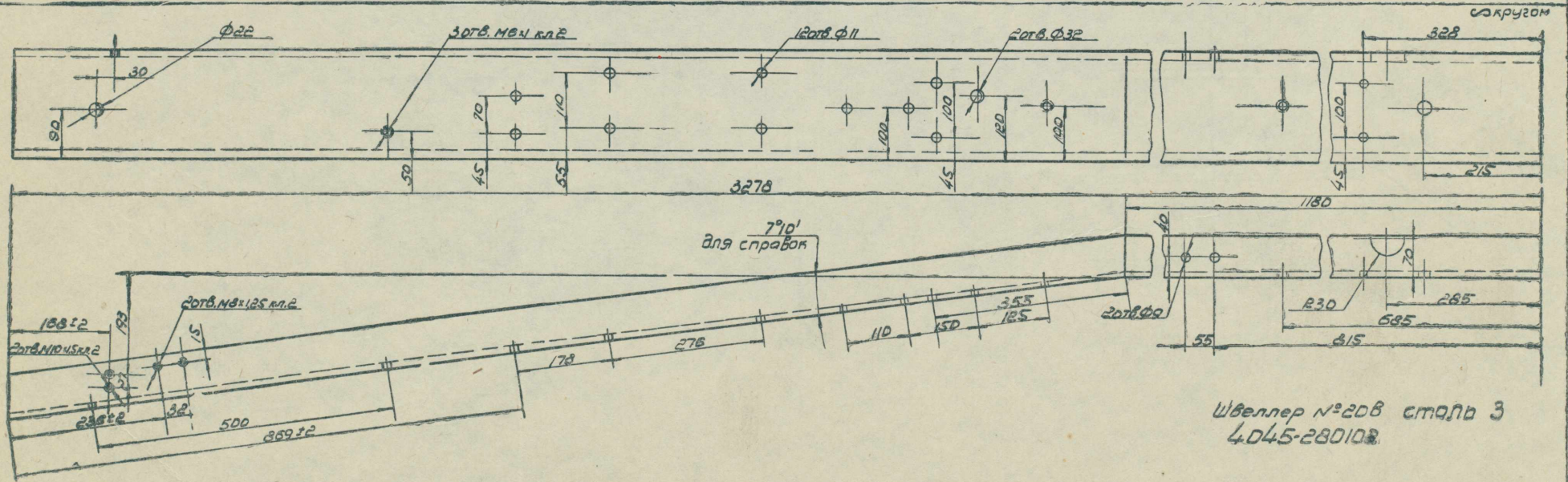


4006-1706147



3278±2

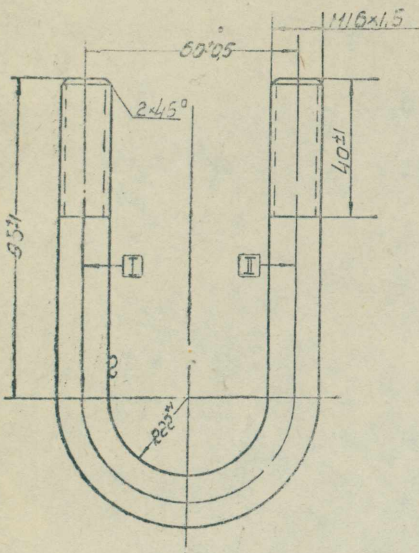
Швеллер №20В сталь 3
4045-2801022



3278

Швеллер №20В сталь 3
4045-2801022

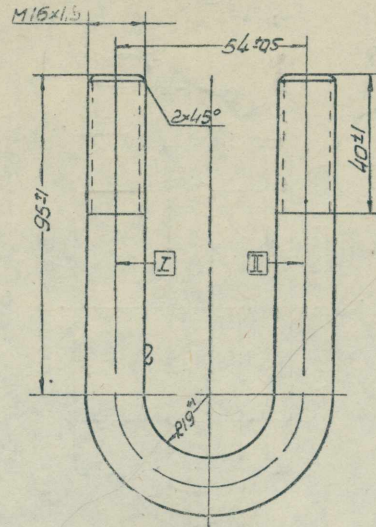
УЗостальное



$R_c = 23-35$,
 Разность длин концов не
 должна превышать 5 мм.
 Оси I и II должны лежать
 в одной плоскости.
 Длина заготовки 286 мм

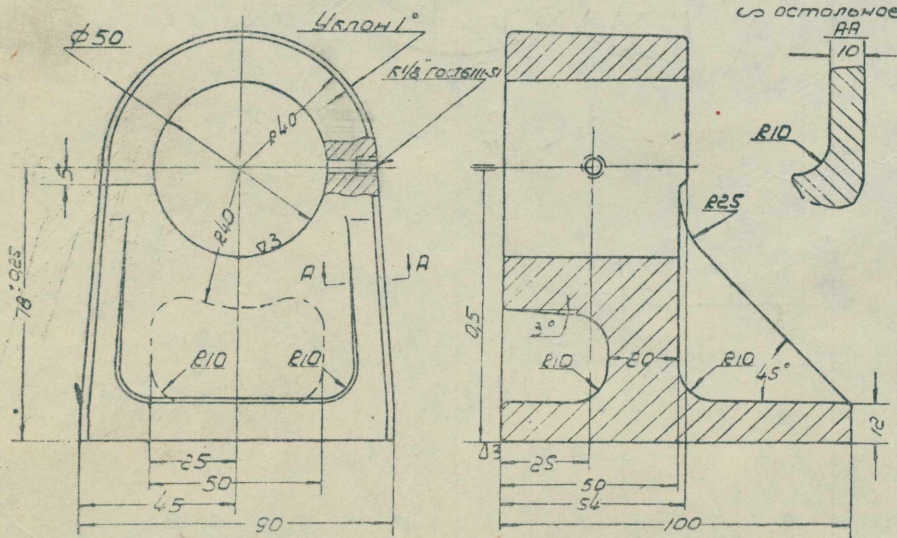
сталь 40x
 4045-2910026

УЗостальное



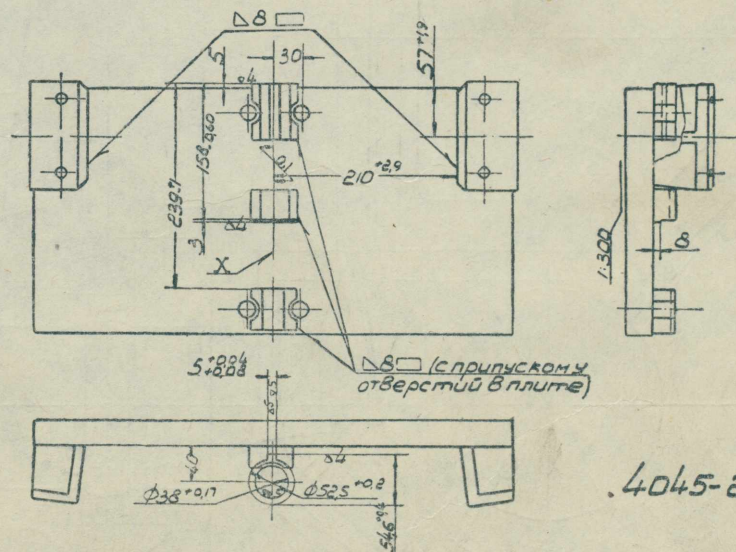
Разность длин концов не
 должна превышать 5 мм.
 Оси I и II должны лежать
 в одной плоскости
 $R_c = 23-35$
 Длина заготовки 276 мм

сталь 40x
 4045-2910025



Допуски на свободные размеры
 литых элементов до $50-0.5$ мм
 св 50 до $120-0.8$ мм
 твердость по Бринеллю $H_B = 156-196$

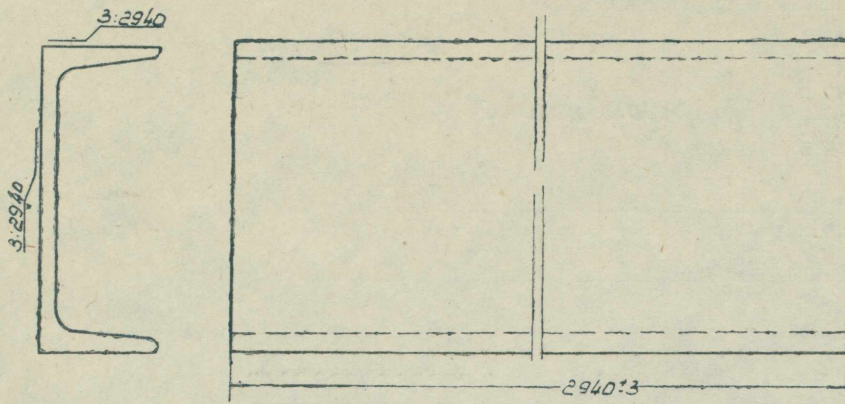
сталь 35Л
 4045-2910013



Неперпендикулярность обраба-
 тываемых торцев опор к оси X
 не более 0.2 мм на крайних точках.

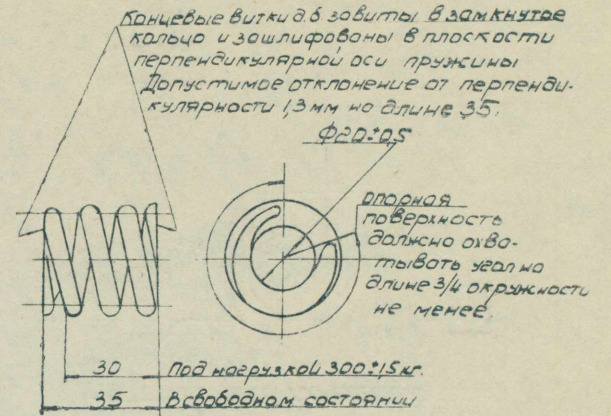
4045-2801220

с кривом



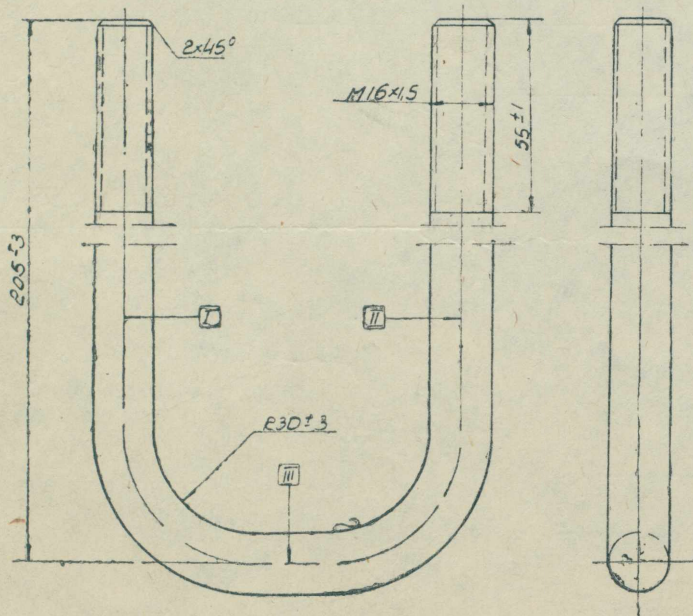
Беллер 180x70x9
 сталь 3
 4000М-4601156

Число витков 4-4 1/2
 Направление витков
 безразличное
 Твердость Rc=42-48



сталь 65Г
 120-3003021

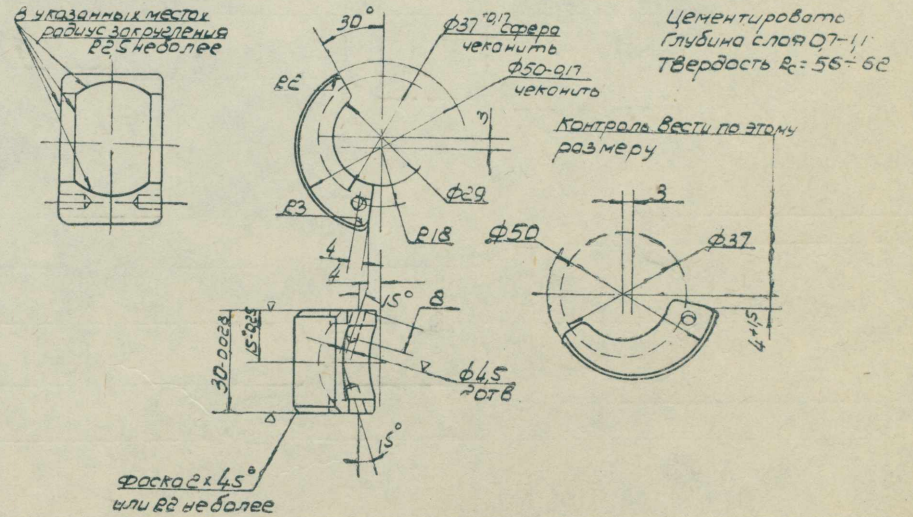
73 остальное



Оси I, II и III должны
 лежать в одной
 плоскости
 Длина заготовки
 120мм

сталь 35
 4045-2910027

в указанных местах
 радиус закругления
 R2,5 не более



Цементировать
 Глубина слоя 0,7-1,1
 Твердость Rc=56-62

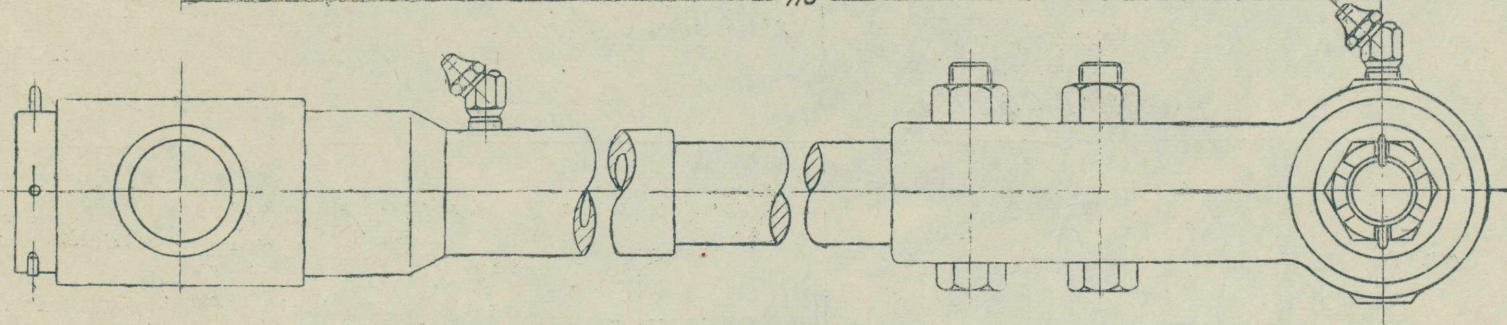
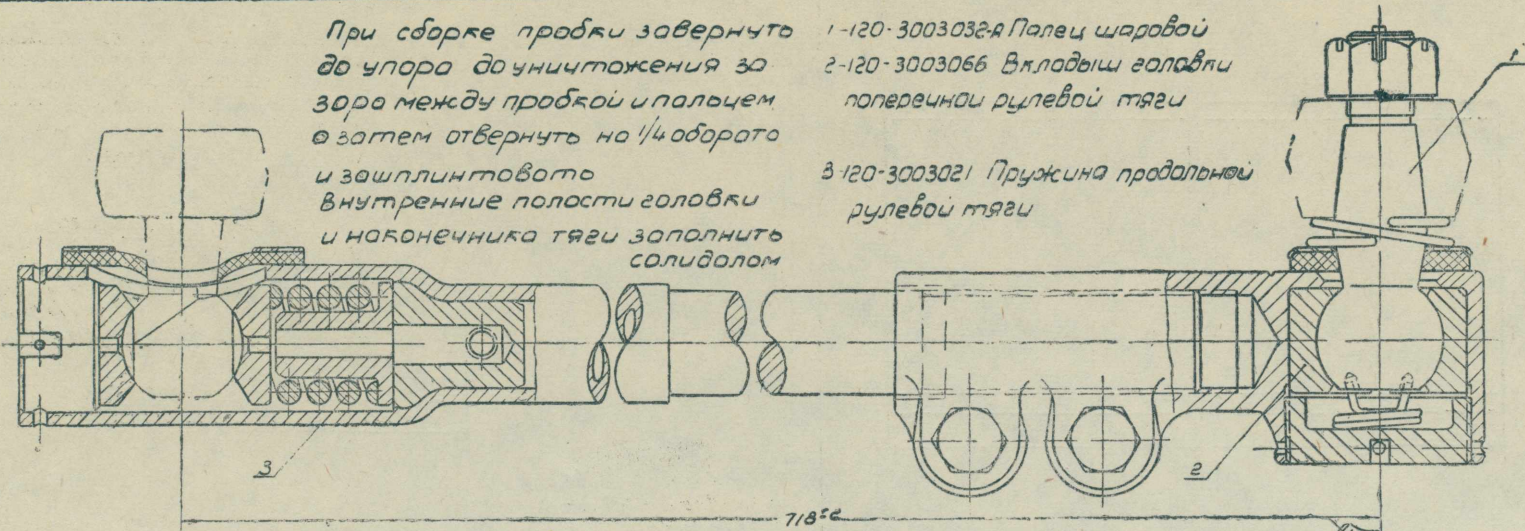
Контроль вести по этому
 размеру

фаска 2x45°
 или R2 не более

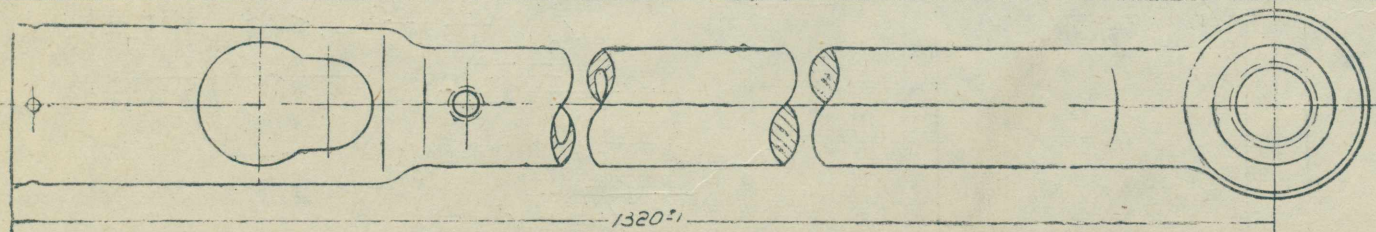
сталь 20
 120-3003066

При сборке пробки завернуть до упора до уничтожения зазора между пробкой и пальцем и затем отвернуть на 1/4 оборота и зашлифовать внутренние полости головки и наконечника тяги солидолом

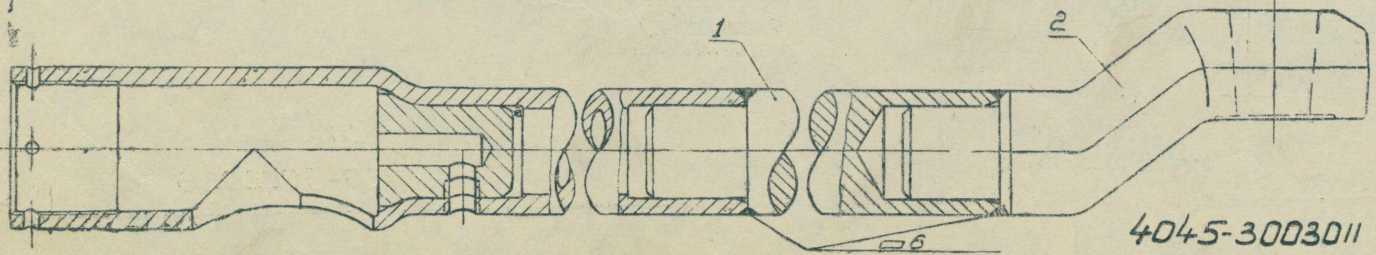
- 1-120-3003032-А Палец шаровой
- 2-120-3003066 Вкладыш головки поперечной рулевой тяги
- 3-120-3003021 Пружина продольной рулевой тяги



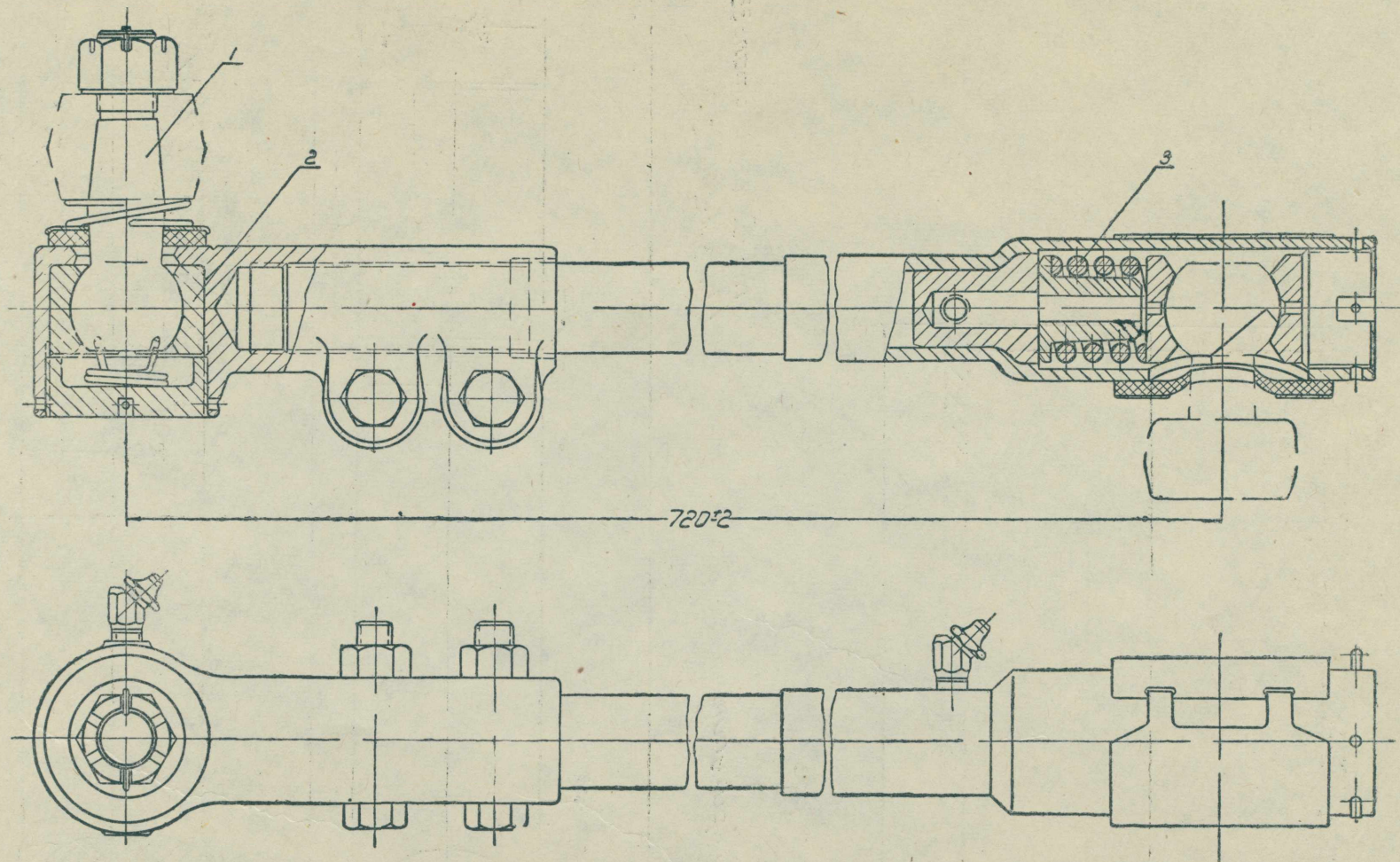
4045-3003053



поз 1, 2 детали запрессовано после сварки отклонение от прямолинейности оси тяги не должно превышать 1 мм на длине 1142 ± 1



4045-3003011



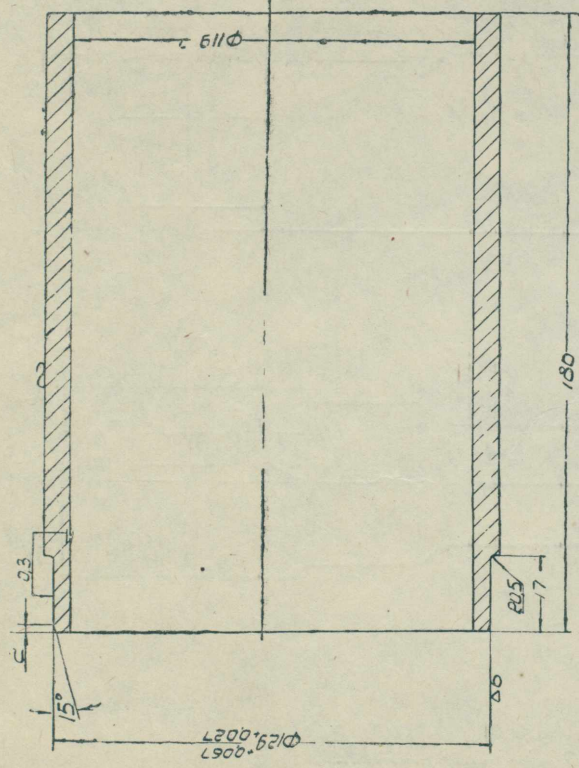
При сборке пробки завернуть до упора до уничтожения зазора между пробкой и пальцем, а затем отвернуть на 1/4 оборота до положения возможного для шплинтовки и зашплинтовать

Внутренние полости головки и окончника тяги заполнить солидолом.

- 1-120-3003032-А Палец шаровой
- 2-120-3003066 Вкладыш головки поперечной рулевой тяги
- 3-120-3003021 Пружина продольной рулевой тяги

4045-3003052

взостальное

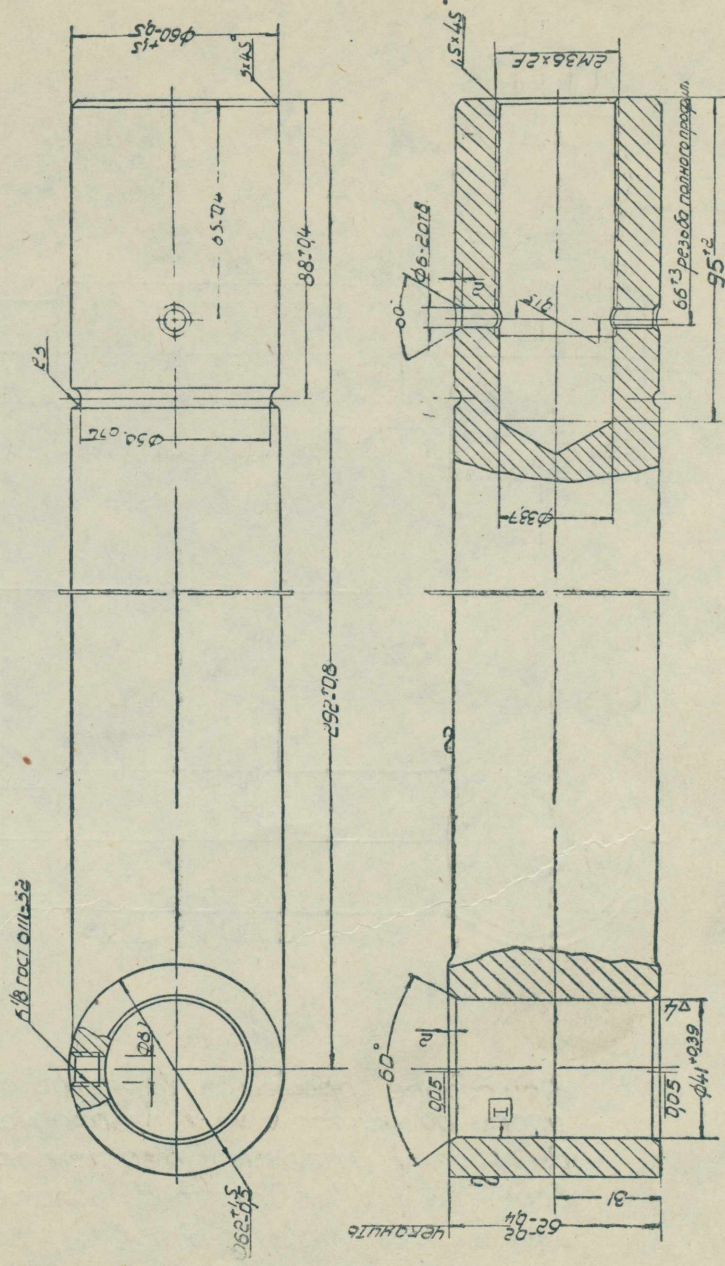


Допуски на свободные раз-
меры $\pm 0,25$ мм

Снять зонсенси и притупить
острые фромки

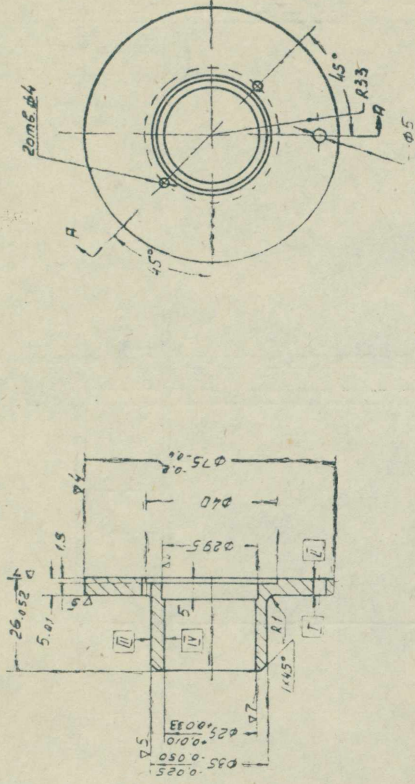
труба 133x10 сталь 35
4045-4614035

взостальное



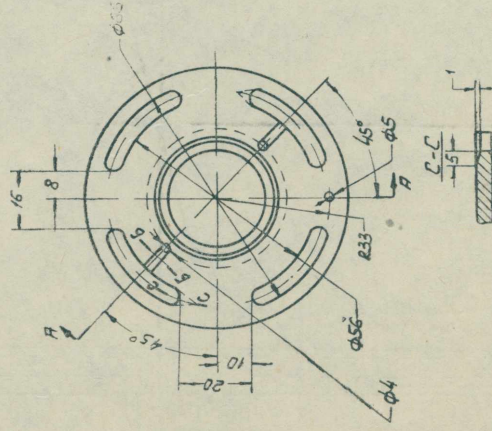
Неперпендикулярность осей
отв 2M36 x 2F и пов I не более 0,2 мм

сталь 35
4045-4614092



Плоскости I и II д.б. параллельны между собой и перпендикулярны оси поверхности III
 Отклонение от параллельности в пределах 0.01мм на крайних точках
 Отклонение от перпендикулярности не более 0.02мм на радиусе 35мм
 Плоскости I и II д.б. плоскими
 Отклонение в пределах 0.01мм
 Допускается только волнутость
 Поверхности III и IV д.б. концентричны.
 Отклонение в пределах 0.02мм общих показаний индикатора
 Твердость по Бринелю 160-180

Бр. вожж. 9-4
 4000М-3407048

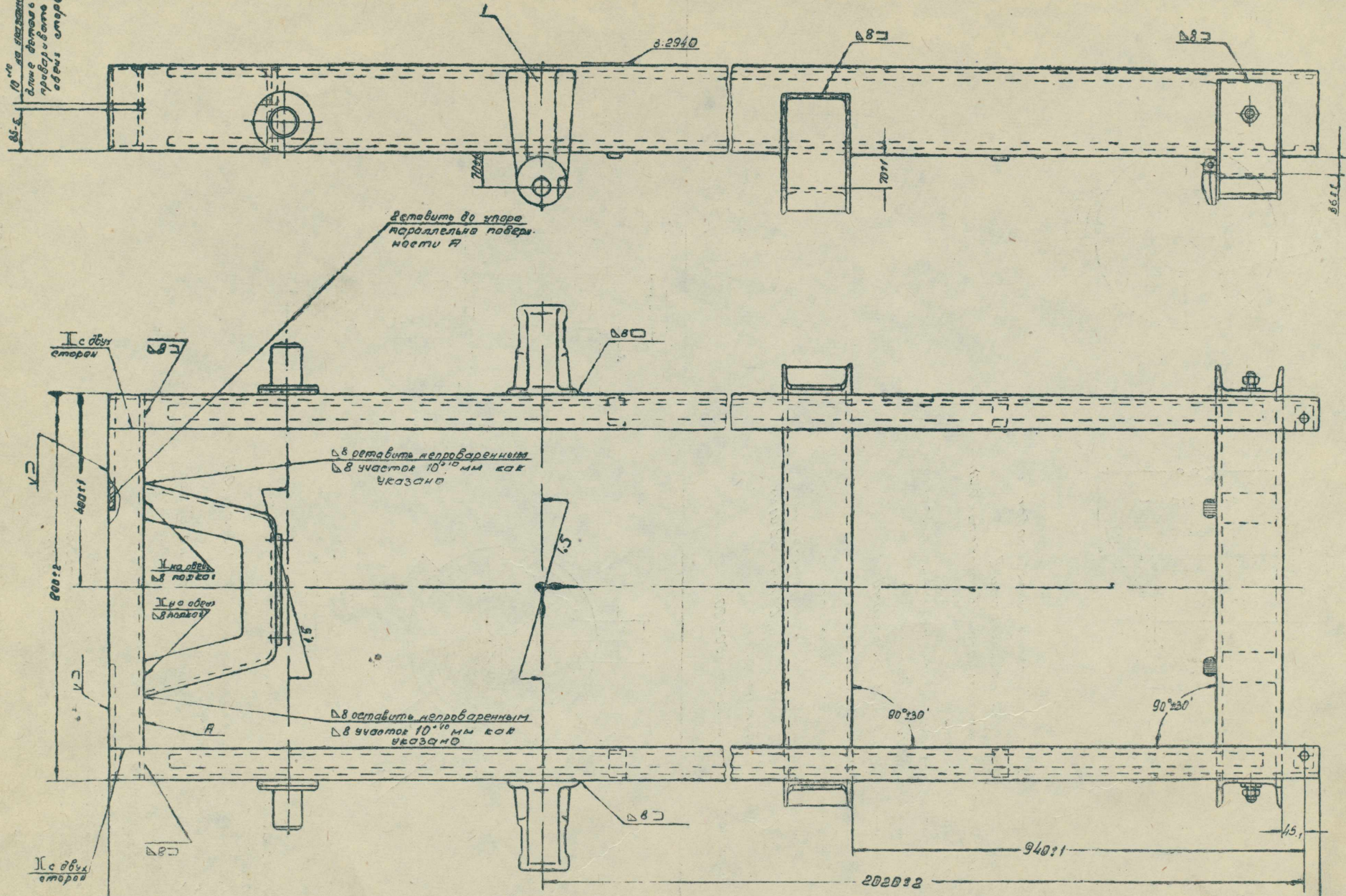


Плоскости I и II д.б. параллельны между собой и перпендикулярны оси поверхности III.
 Отклонение от параллельности в пределах 0.01мм на крайних точках.
 Отклонение от перпендикулярности не более 0.02мм на радиусе 35мм.
 Поверхности I и II д.б. плоскими
 Отклонение в пределах 0.01мм.
 Допускается только волнутость
 Поверхности III и IV д.б. концентричны.
 Отклонение в пределах 0.02мм общих показаний индикатора.

Твердость по Бринелю 160-180

Бр. вожж. 9-4
 4000М-3407035

10^{го} по высоте
длине детали не
приводятся с
одной стороны



Установить до упора
параллельно поверх-
ности А

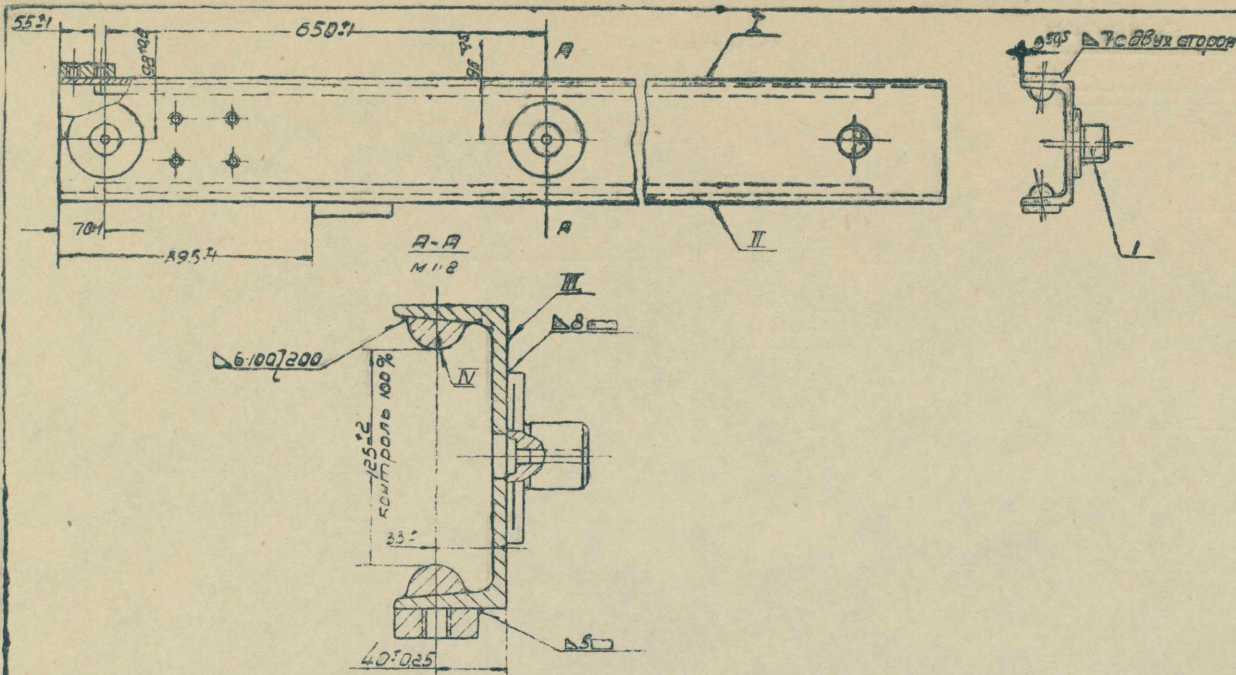
Δ8 оставить необработанным
Δ8 участок 10^{го} мм как
указано

Δ8 оставить необработанным
Δ8 участок 10^{го} мм как
указано

2940
для пробов

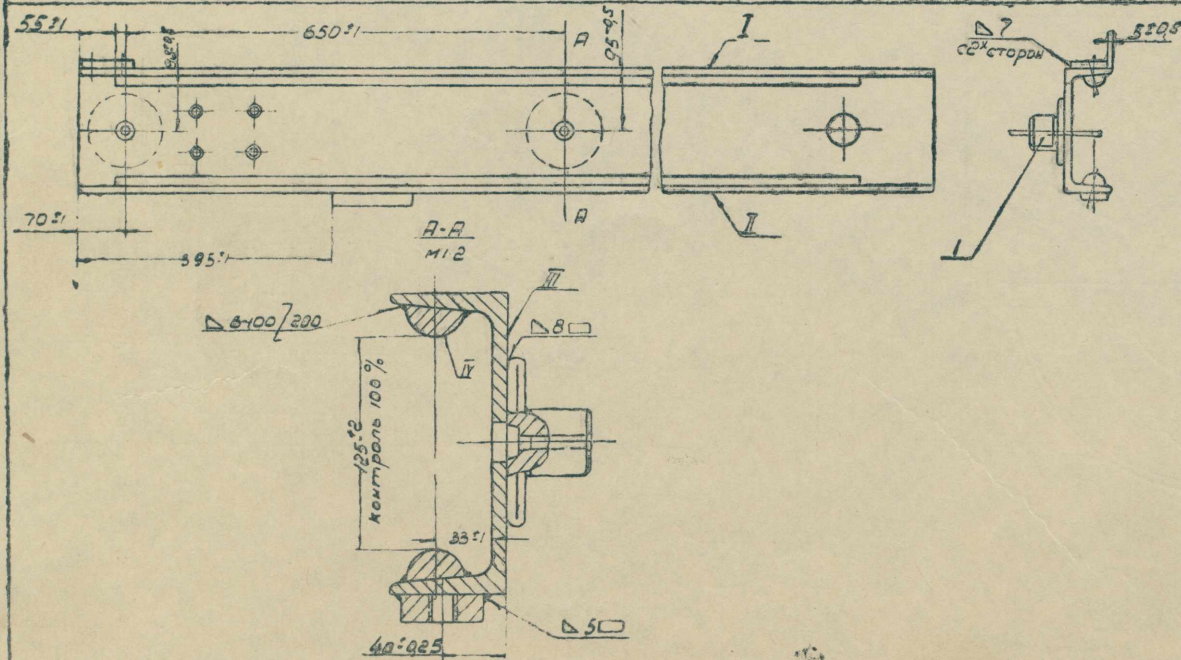
1-4043-4601285 Кронштейн

4043-4601150



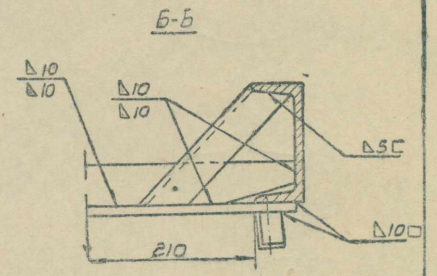
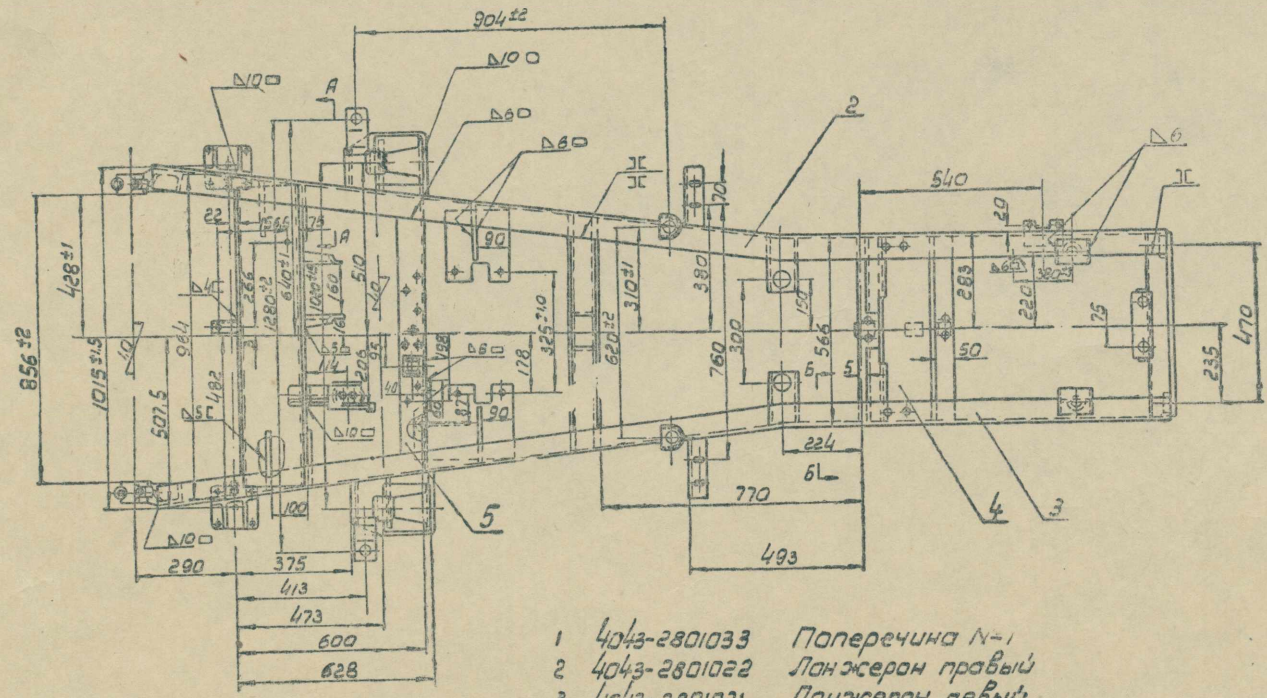
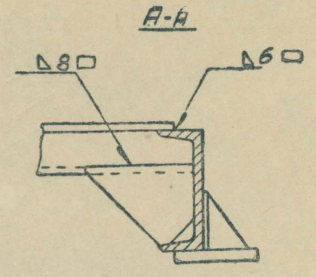
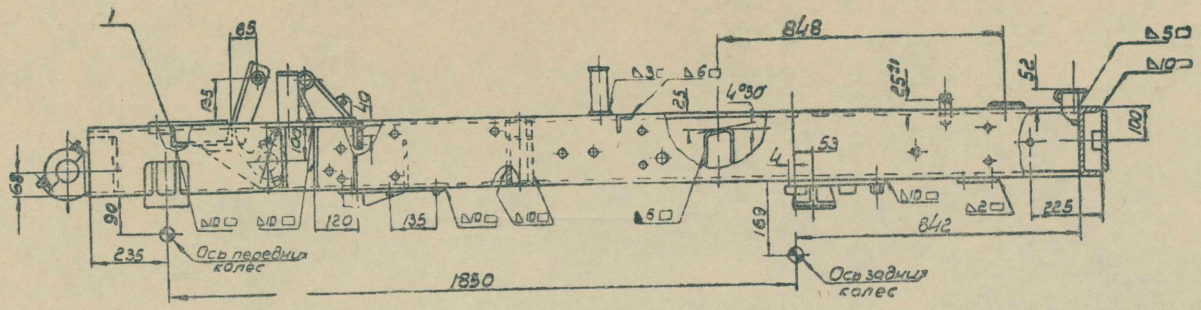
Непрямолинейность поверхностей I, II, III и IV не более 2,5 мм на всей длине. Забрызгивание посадочных поверхностей в детали позиция 1 при сварке не допускается.

4043-4601206



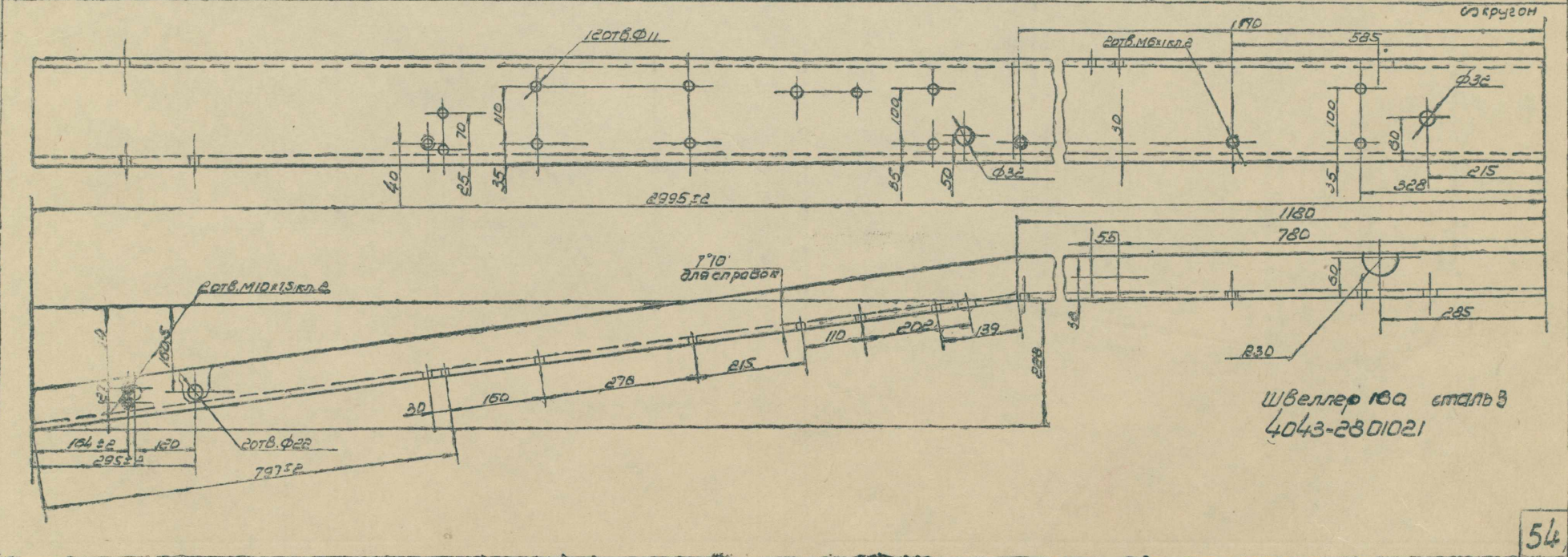
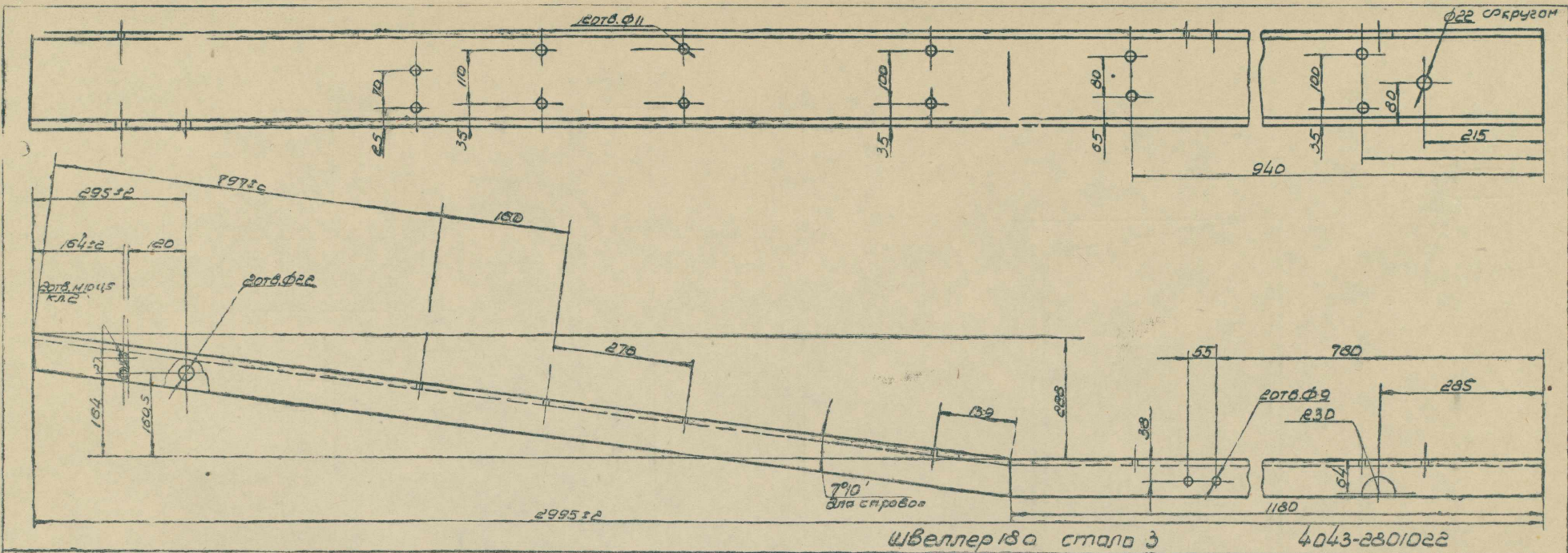
Непрямолинейность поверхности I, II, III, IV не более 2,5 мм на всей длине. Забрызгивание посадочных поверхностей в детали позиция 1 при сварке не допускается.

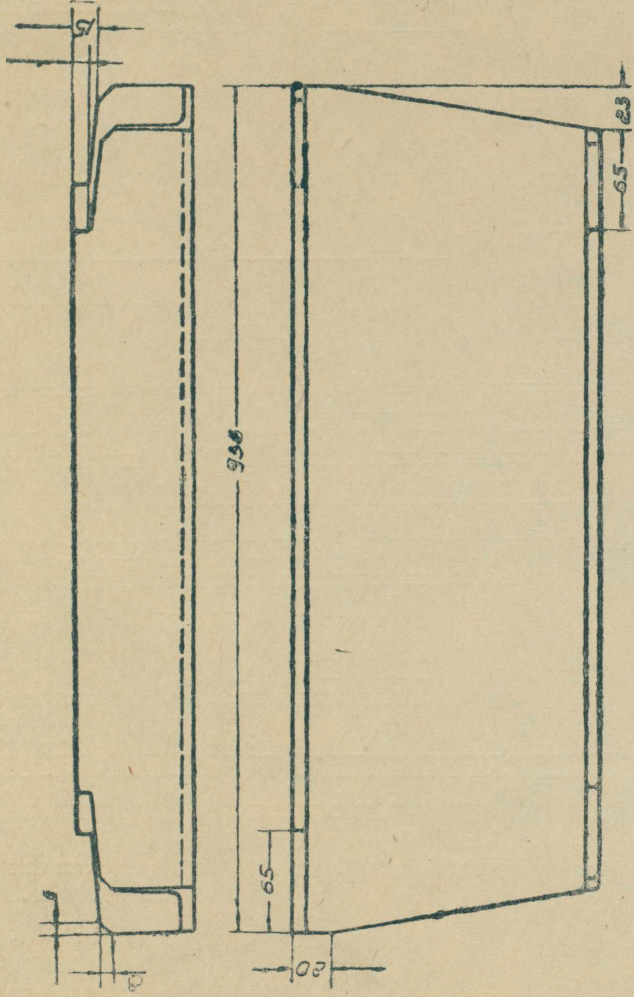
4043-4601204



- 1 4043-2801033 Поперечина №1
- 2 4043-2801022 Лонжерон правый
- 3 4043-2801021 Лонжерон левый
- 4 4043-2801220 Плита в сборе
- 5 4043-2801034 Поперечина №2

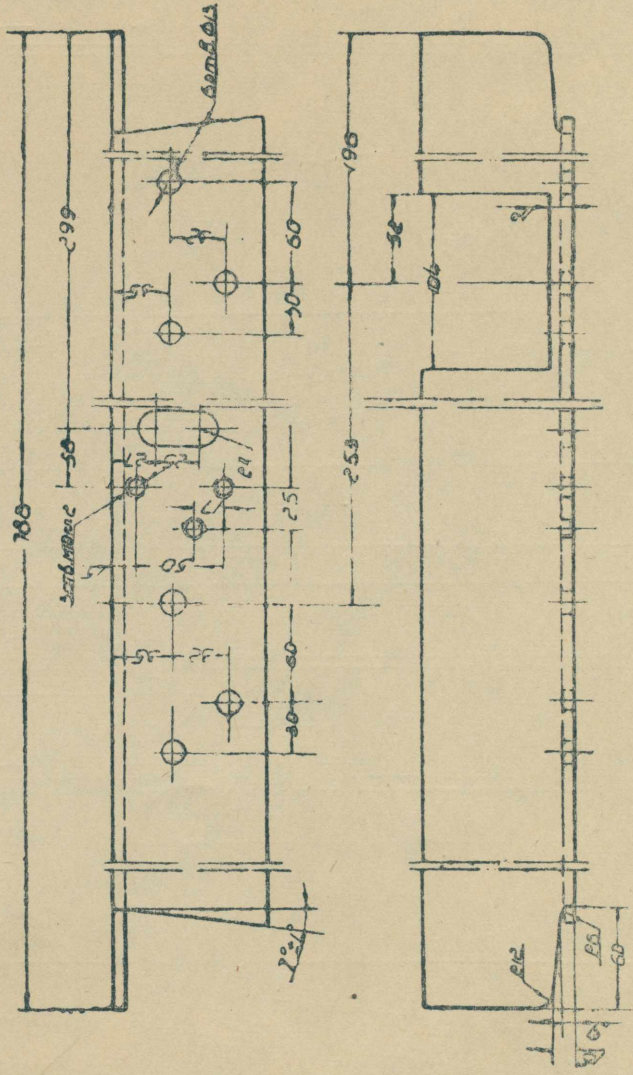
4043-2801010





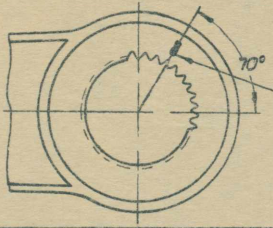
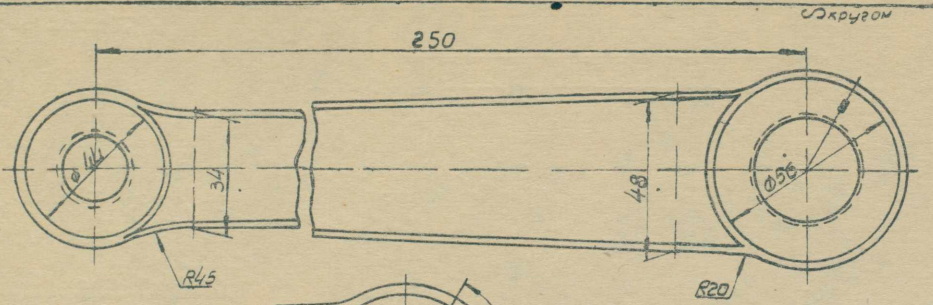
шбеллер ба сгаль 3

4043-2801033

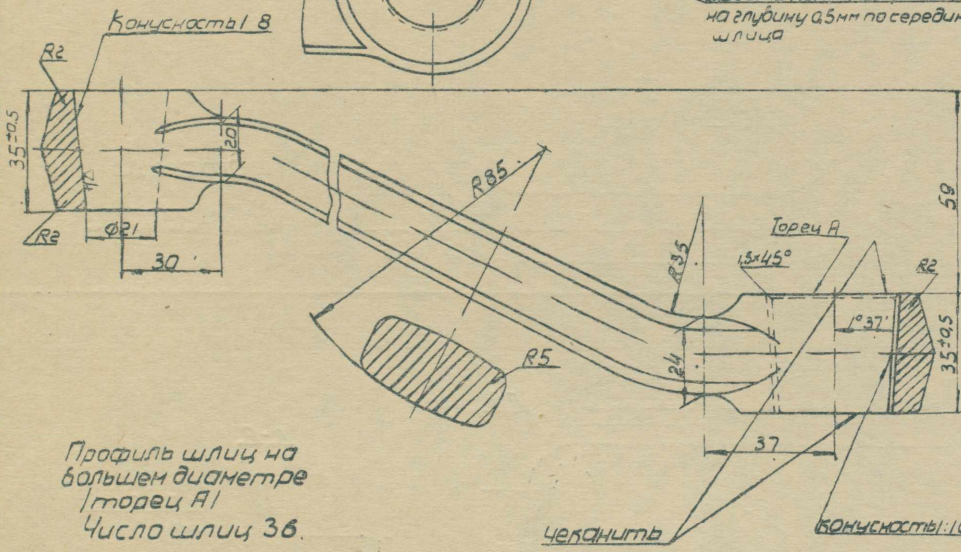


УСРУСОН 90:90:17 сгаль 3

4043-2801034



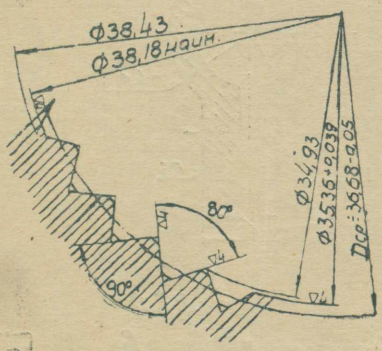
Выбить напильником шириной 1мм на глубину 0.5мм по середине шлица



Профиль шлиц на большем диаметре /торец А/ Число шлиц 36.

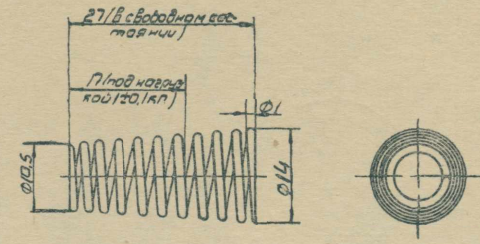
Чеканить

Чеканить



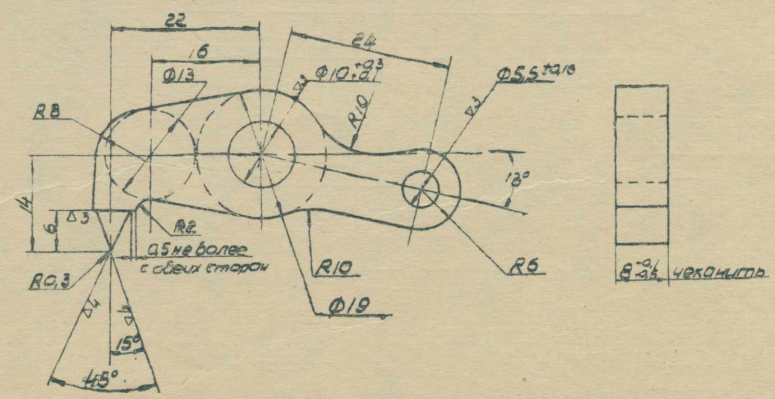
Твердость по Бринеллю 241-285

сталь 40X
4045-3401090



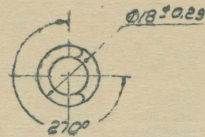
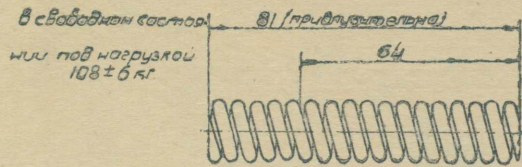
Проволока пружинная
4000М-3405058

остальное



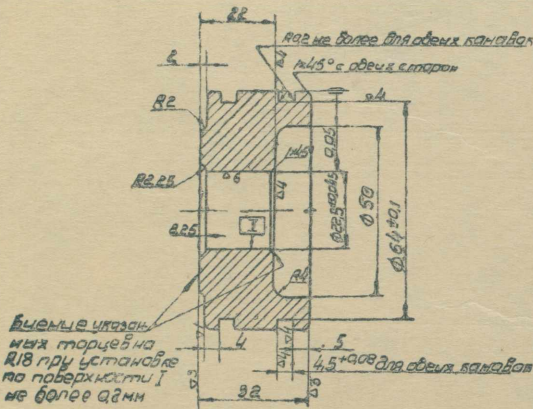
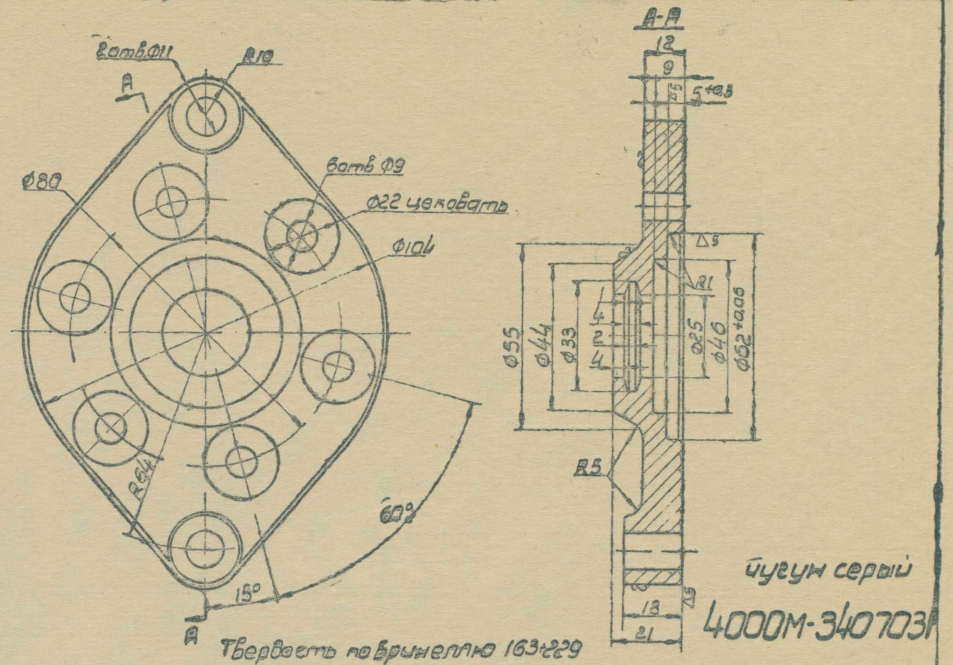
Цанкировать на глуб. 0.25 мм.

сталь 3
4000-3508030

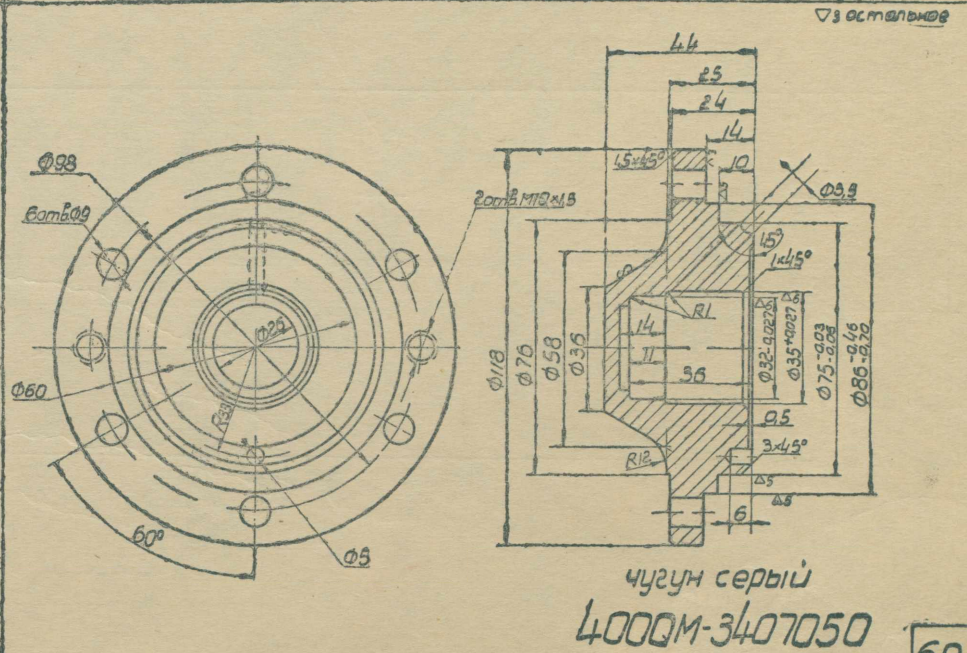


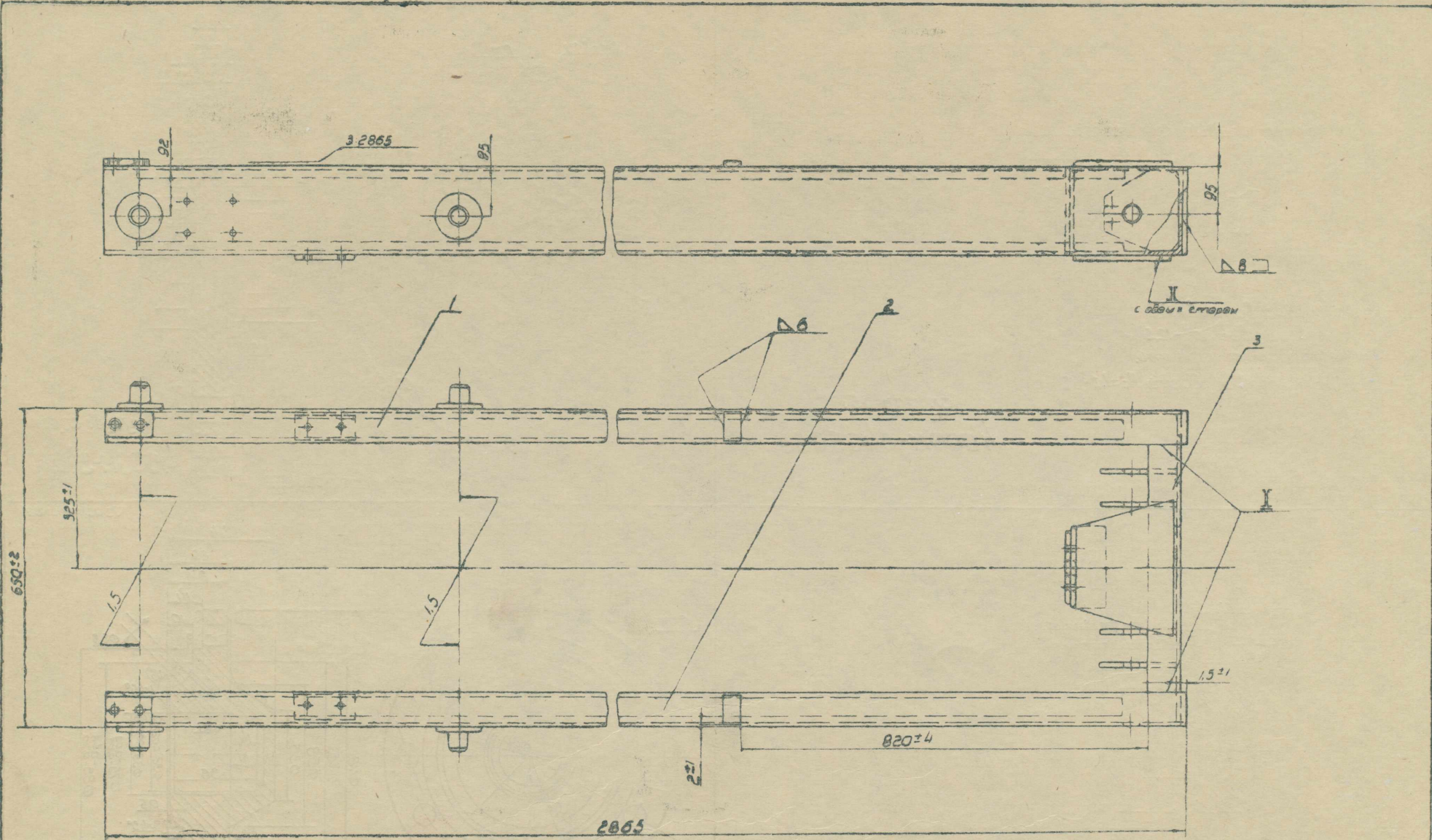
Полное число витков - 14,5
Число рабочих витков - 12,5
Термообработка каличь,
отпустить Твердость Rc=43-48

сталь 65Г
4000М-3405055



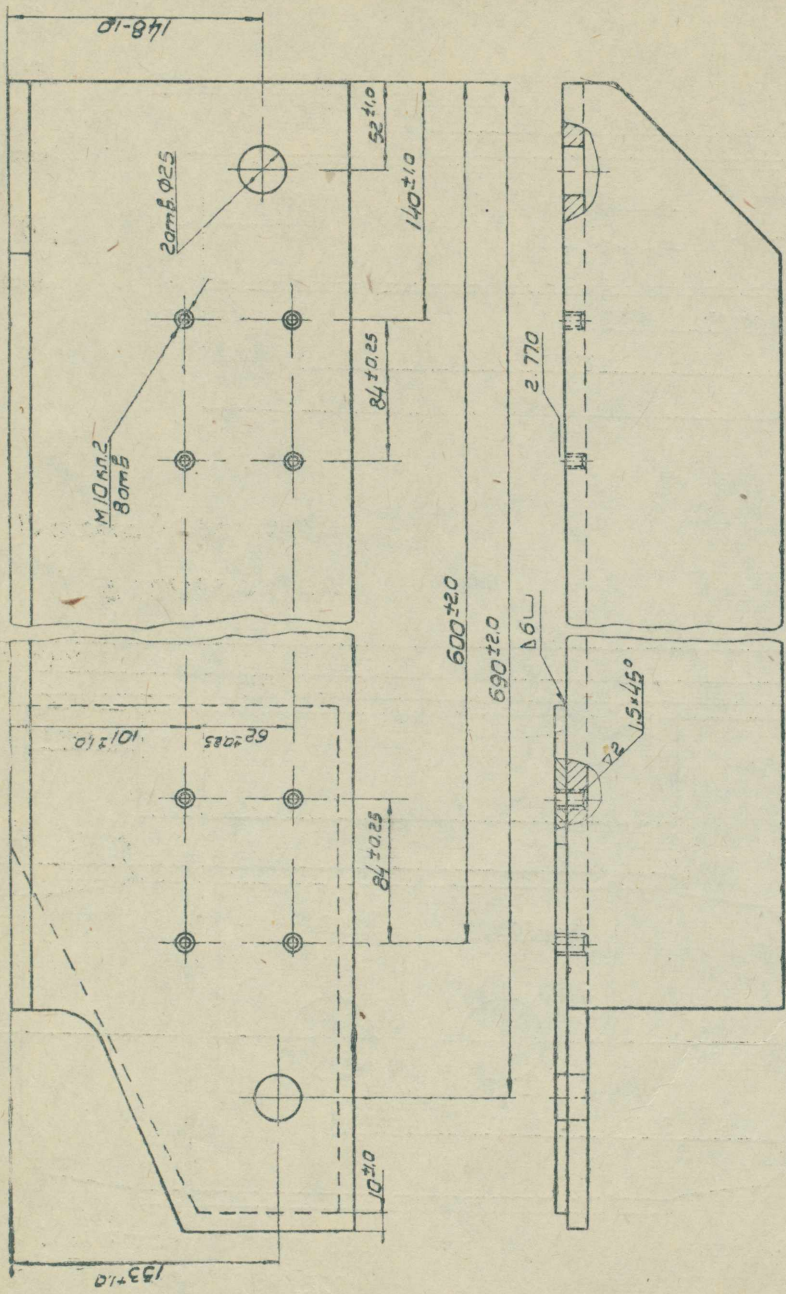
чугун серый
4000М-3405041



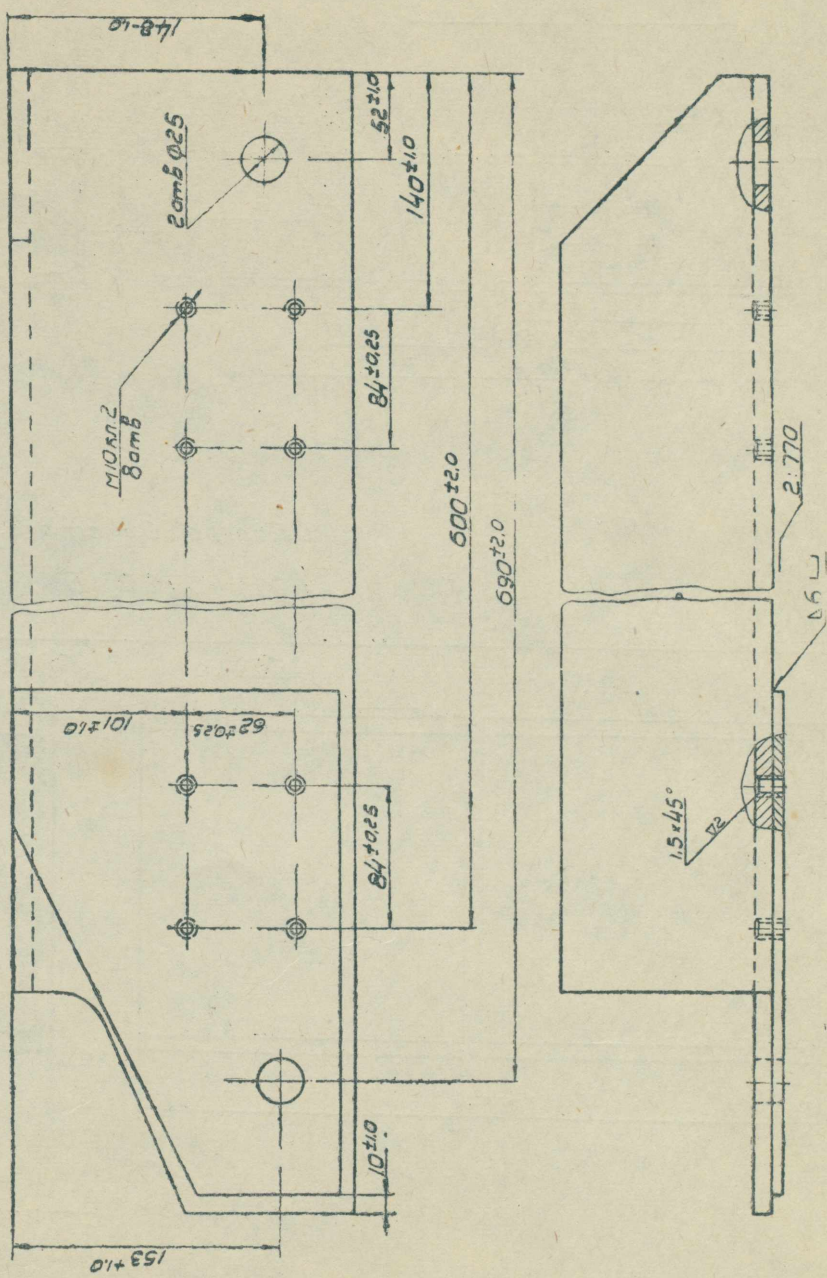


- 1-4043-4601204 Стойка правая
- 2-4043-4601206 Стойка левая
- 3-4043-4601209 Поперечина верхняя

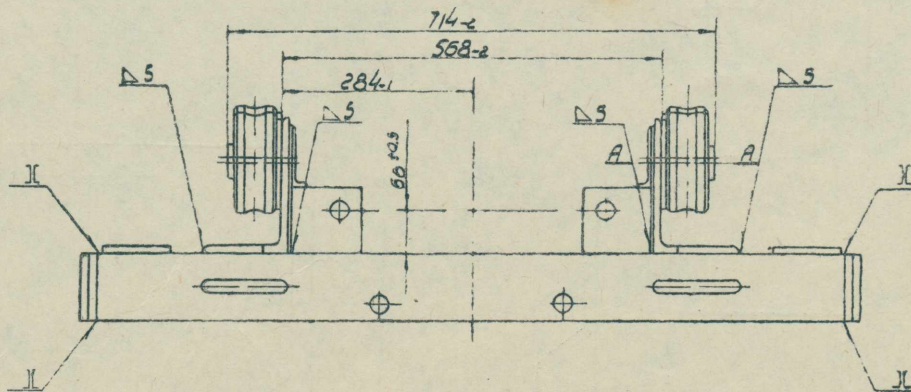
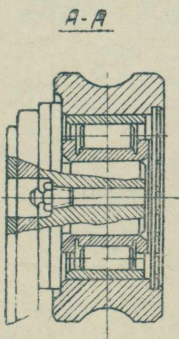
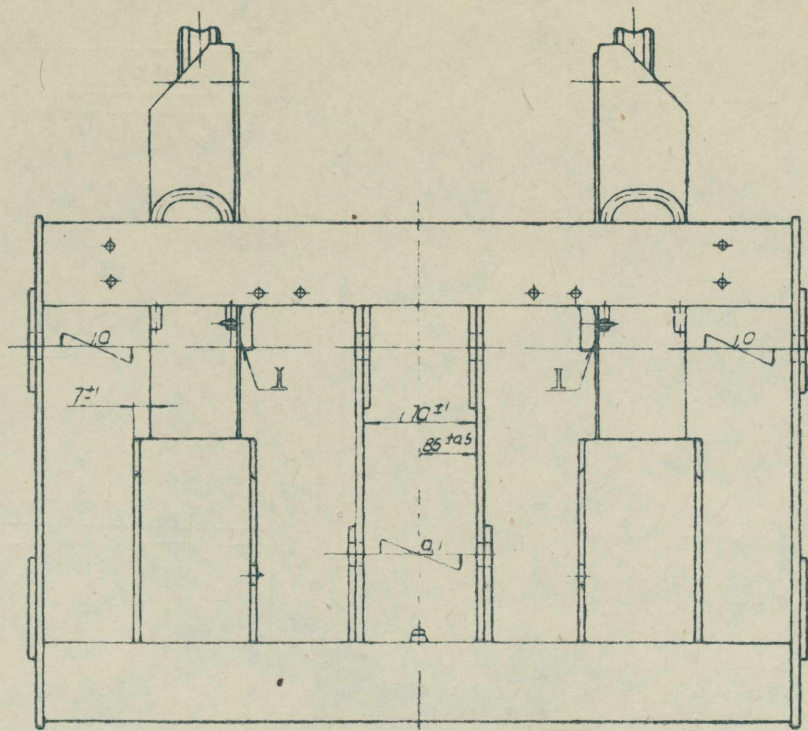
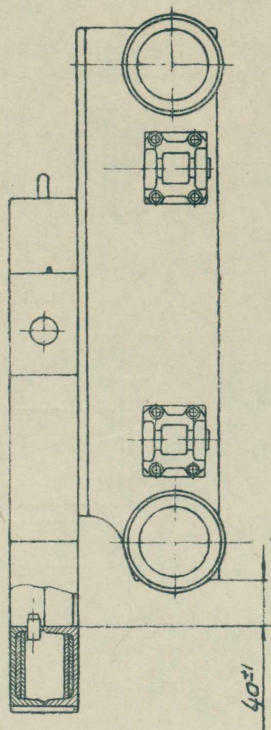
4043-4601200



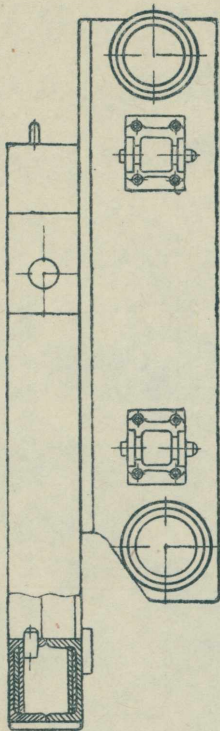
4043-4603053



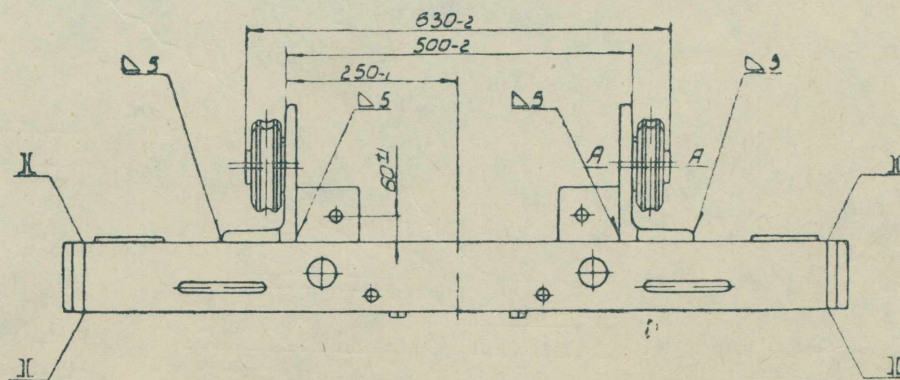
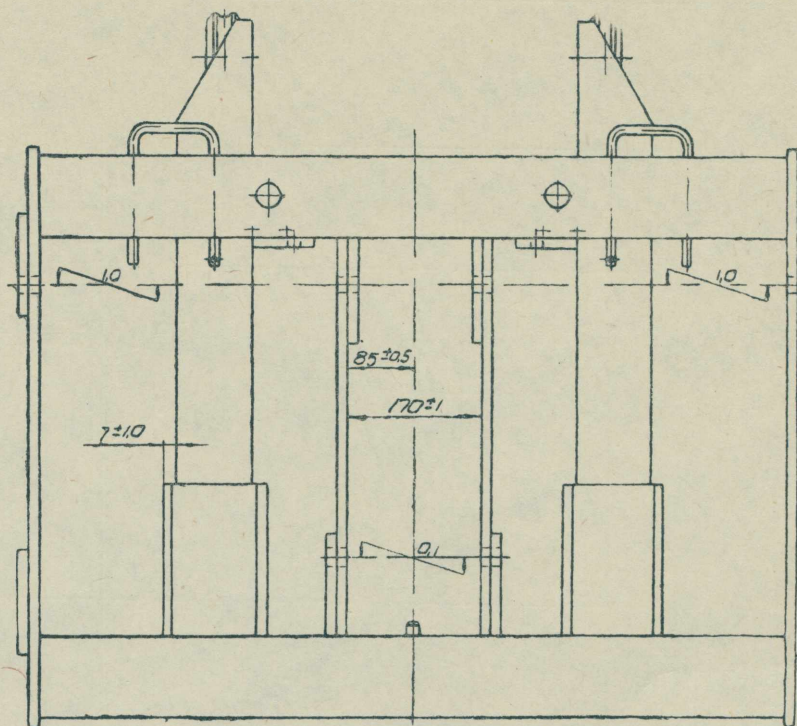
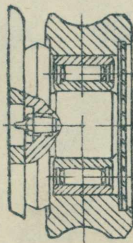
4043-4603054



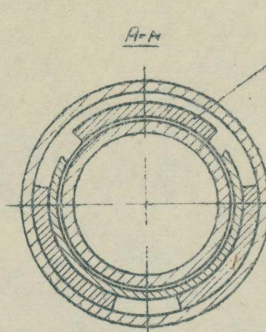
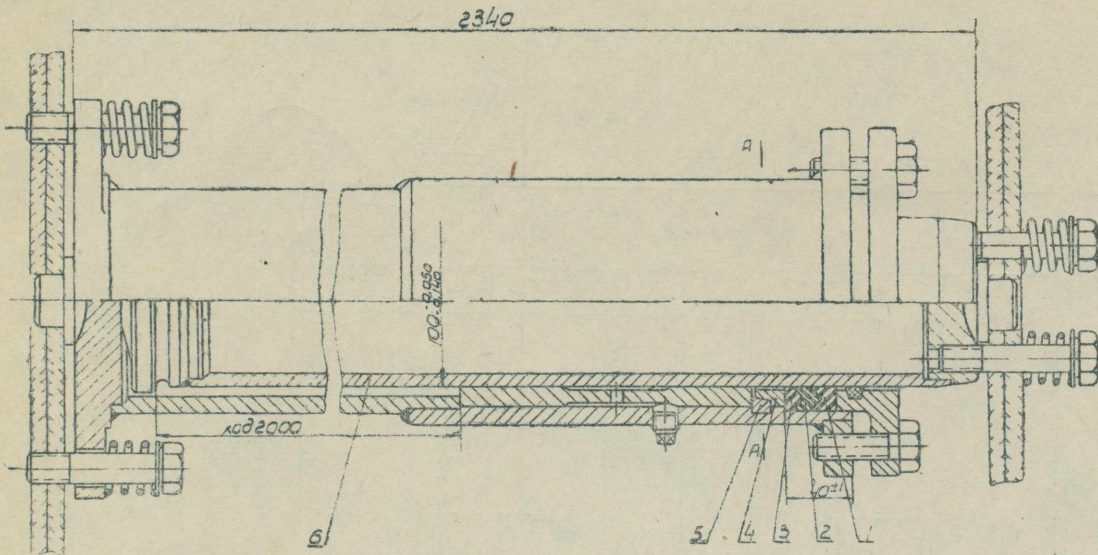
4003T-4603010



A-A



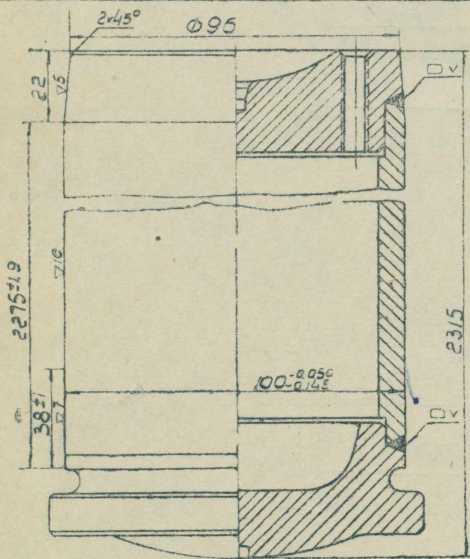
4043-4603010



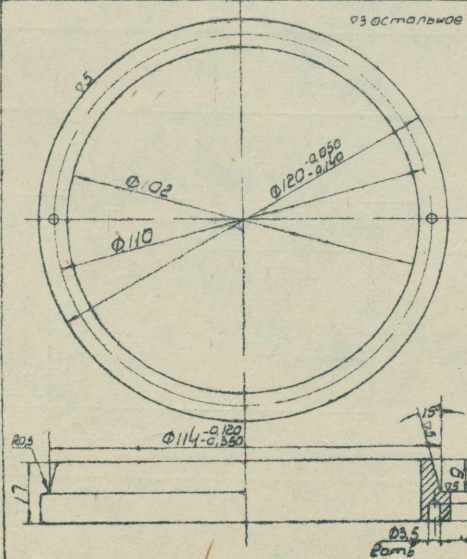
Сектор условно показан
в свободном состоянии

- 1- 4043-461312 Манжета верхняя
- 2- 4043-461310 Манжета средняя
- 3- 4043-461328 Манжета нижняя
- 4- 4043-4613079 Кольцо разжимное
- 5- 4043-4613078 Сектор упорный
- 6- 4043-4613050 Плуджер цилиндра

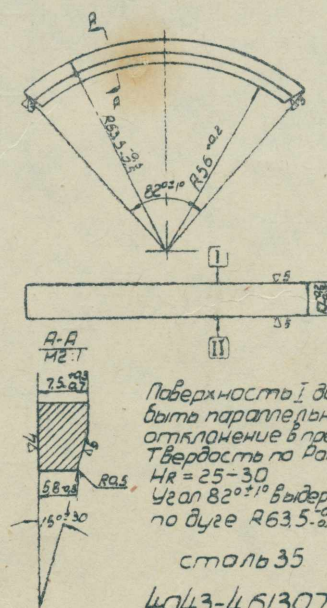
4043-4613010



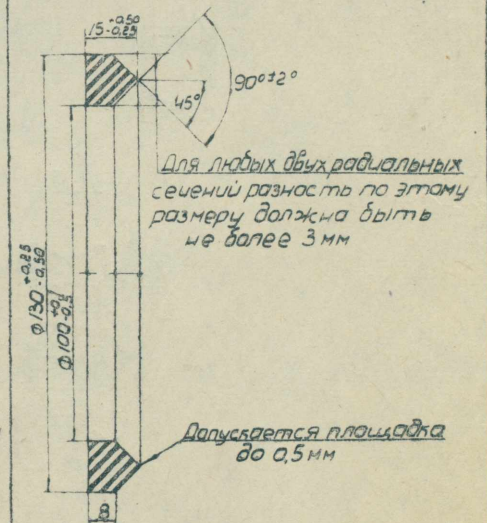
4043-4613050



сталь 35
4043-4613079

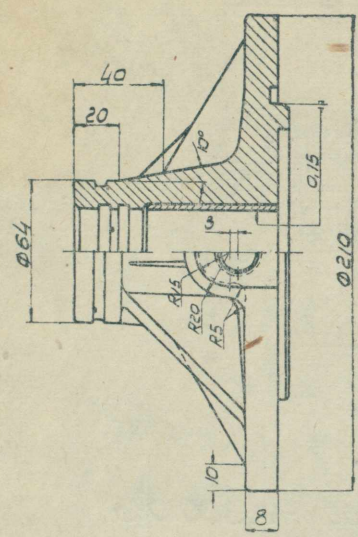


Поверхность I должна
быть параллельна II -
отклонение в пределах 0.1
Твердость по Роквеллу
HR = 25-30
Угол 82°±1' выдерживать
по дуге R635.2±0.1
сталь 35
4043-4613078



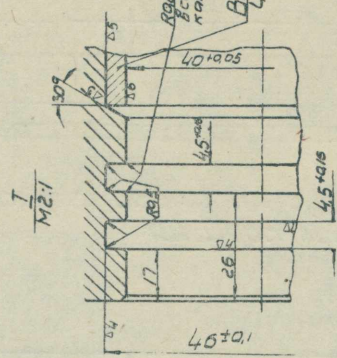
Для любых двух радиальных
сечений разность по этому
размеру должна быть
не более 3 мм
Допускается площадка
до 0.5 мм
Резина маслостойкая
4043-4613128

остальные

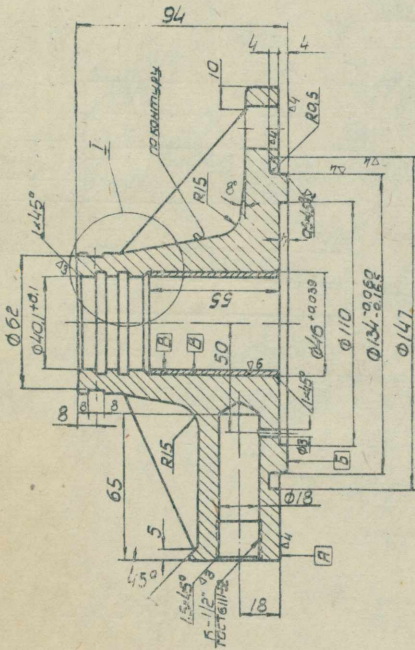


Твердость отливки
HВ=170-229
Бенные пов. А. и Б.
отнасительно пов. В.
дл. не более для пов. А.
на R=103мм-0.2 и для
пов. Б. на R=65мм-0.15.

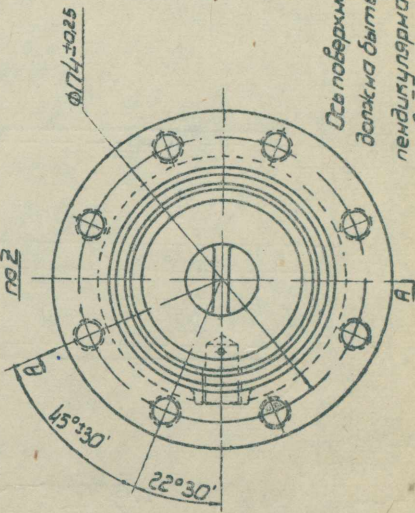
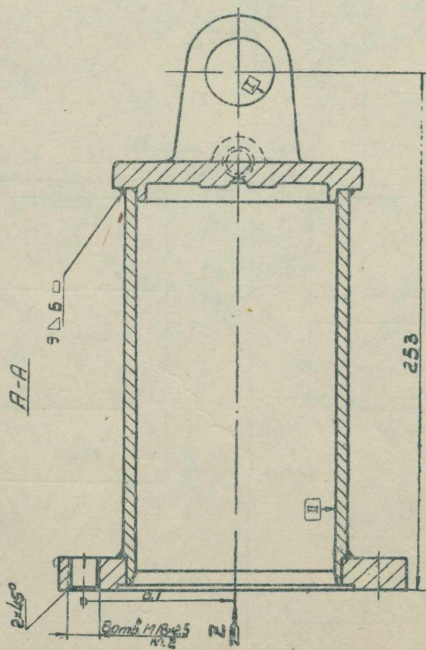
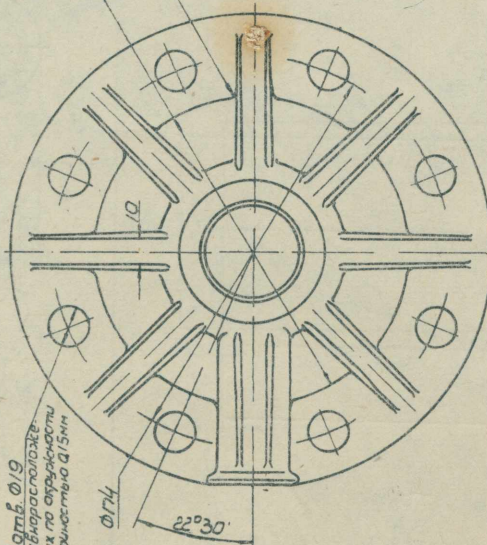
Аттулла,
Чугун антифрикционный.



чугун серый
4045-4614070



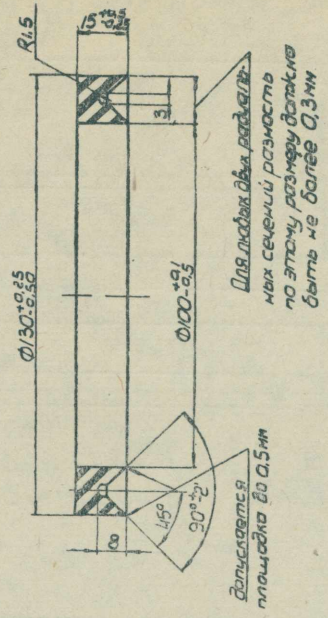
80ггб. Ø19
разработана
для по прочности
с толщиной 0.15мм



Ось поверхности I
должна быть пер-
пендикулярна оси
пов. II

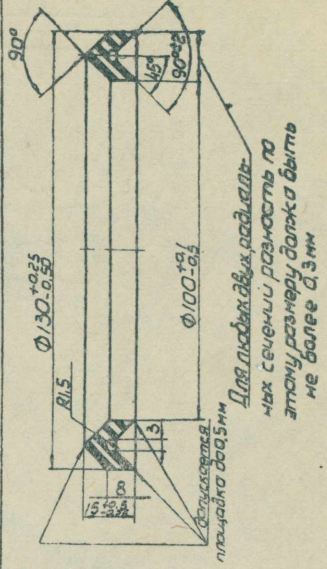
4045-4614020

Резина маслостойкая
4043-4613132



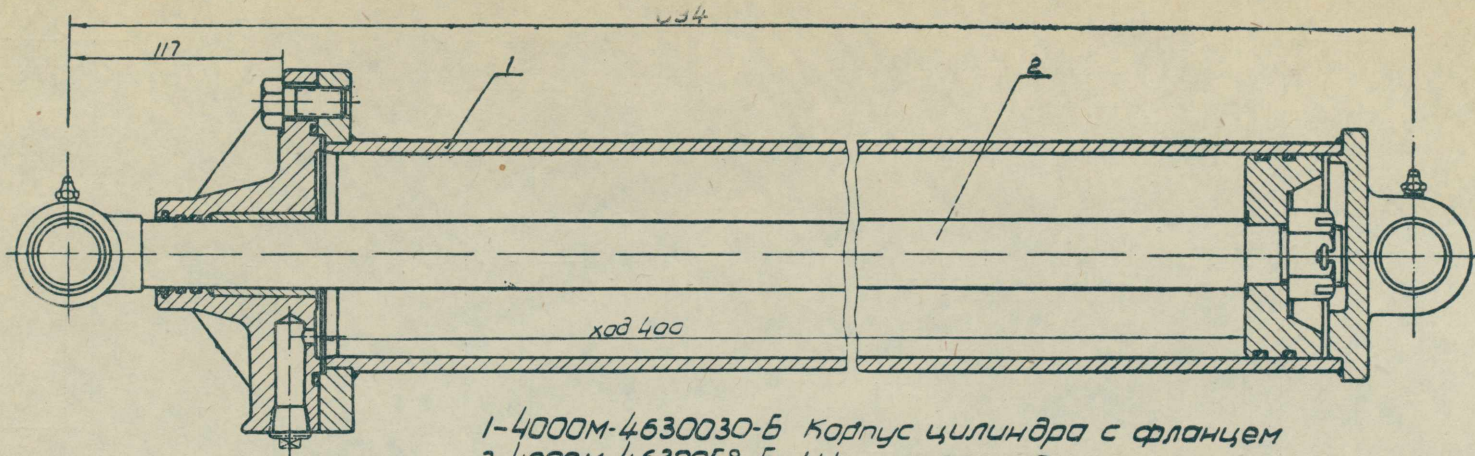
должна быть
плоскостью в 0.5мм

Для локотка для радиатора
мех. сечений разность
по этому размеру должна
быть не более 0.3мм



Для локотка для радиатора
мех. сечений разность по
этому размеру должна быть
не более 0.3мм

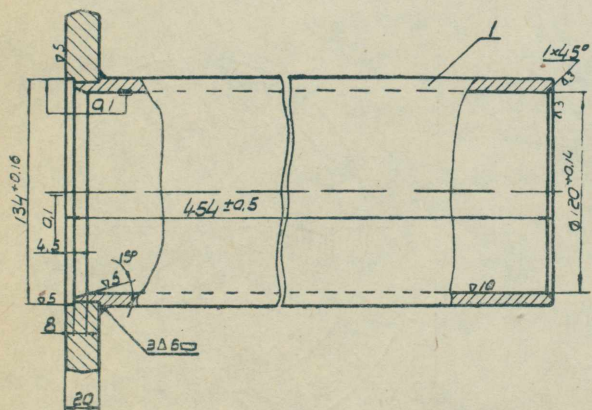
Резина маслостойкая
4043-4613130



1-4000М-4630030-Б Корпус цилиндра с фланцем
 2-4000М-4630058-Б Шток поршня

4000М-4630010-Б

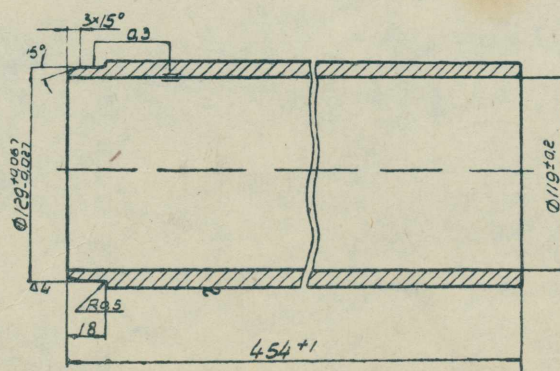
в остальное



1-4000М-4630022 Корпус цилиндра

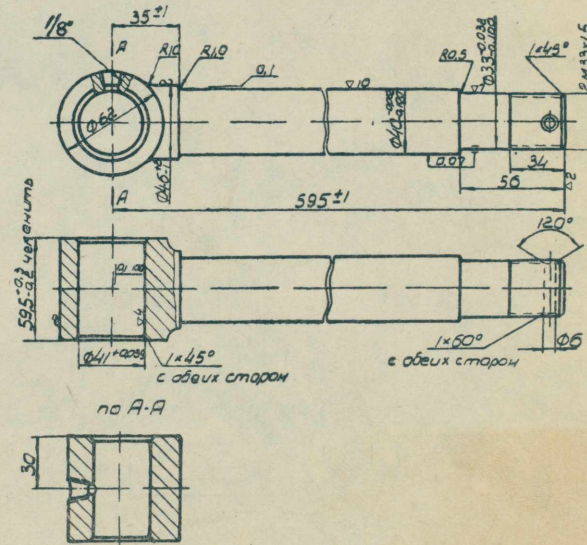
4000М-4630030-Б

в остальное



сталь 10
 4000М-4630022

в остальное



сталь 35
 4000М-4630058-Б

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Стр.	Строка	Напечатано	Должно быть
5	17-я сверху	Автопогрузчики выпускаются с закрытой кабиной (фиг. 1) и открытой (фиг. 2).	Автопогрузчики выпускаются с закрытой кабиной.
6	2-я графа, 12-я снизу	Однопусковое, сухое ГАЗ-51	Однодисковое, сухое ГАЗ-51
12	4-я графа, 11-я сверху		*
14	3-я графа, 12-я сверху	Стойка левая в сборе	Стойка правая в сборе
15	4-я графа, 7-я сверху	*	
Лист 2	Размер	R 3380	R 3600
Лист 4	Размер	R 3800	R 3700

